



TŁOKOWY REDUKTOR CIŚNIENIA

KOD: 233

LECHAR

SPECJALIŚCI OD POŁĄCZEŃ



OPIS

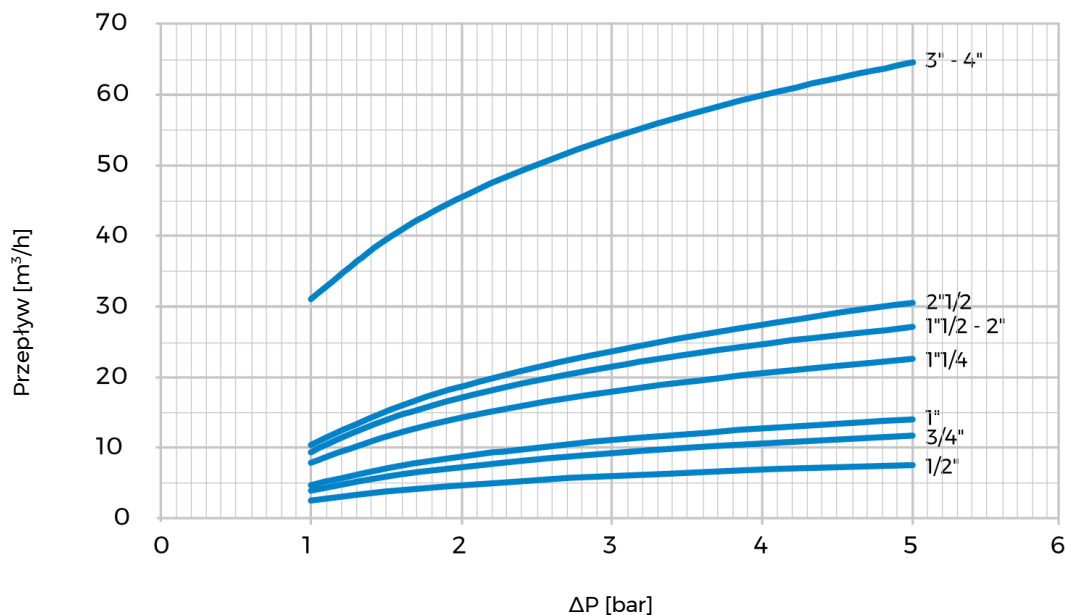
Tłokowy reduktor ciśnienia jest automatycznym zaworem, który redukuje ciśnienie cieczy w instalacjach dystrybucji wody do zadanej wartości. Zastosowanie zaworu jest nieodzwonne, gdy w instalacji mogą wystąpić wzrosty ciśnień przekraczające zaprojektowane wartości. Zawór ten może być stosowany zarówno w instalacjach wewnętrznych jak i zewnętrznych, w których ciśnienie wody nie przekracza 25 bar. Termoplastyczna struktura wnętrza tłoka gwarantuje odpowiednią sztywność, wytrzymałość oraz precyzję regulacji, dzięki komorze kompensacyjnej. Perfekcyjne wykończenie wnętrza zaworu i zwiększona przepustowość gwarantują odpowiednie przepływy. Wyposażony jest w 2 standardowe przyłącza do manometru, po obu stronach korpusu. Umożliwia redukcję ciśnienia z maksimum 2,5 MPa do zakresu 0,1 ÷ 0,55 MPa. Może być stosowany zarówno w budownictwie mieszkaniowym, jak i w rolnictwie oraz do celów przemysłowych.



CHARAKTERYSTYKA

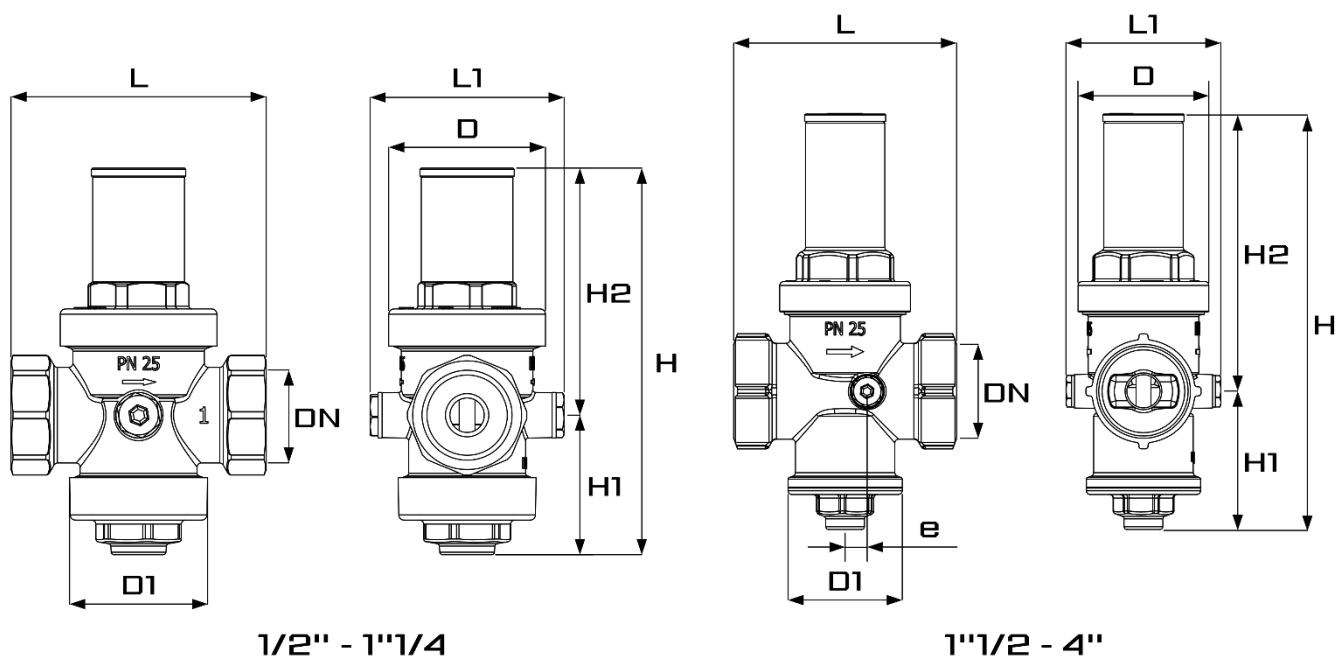
Przyłącza do rurociągu	gwintowane (GW), zgodne z ISO 228/1
Przyłącza do manometru	gwintowane (GW) 1/4", zgodne z ISO 7/1
Maksymalne ciśnienie zasilające	2,5 MPa
Zakres redukcji ciśnienia	0,1 MPa ÷ 0,55 MPa
Tolerancja błędu	± 10%
Fabryczna nastawa ciśnienia	0,3 MPa
Maksymalna temperatura robocza	0°C ÷ +130°C
Czynnik roboczy	woda

Wykres przepływu



WYMIARY I BUDOWA

Opis	Materiał
Korpus	Mosiądz CW 617N
Pokrywa	Mosiądz CW 617N
Uszczelka	Guma NBR
Tłok	Nylon 66 wzmacniony
Pozostałe	Mosiądz CW 617N i stal AISI 303



DN	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"
D	Ø48	Ø48	Ø59	Ø59	Ø71	Ø71	Ø71	Ø110	Ø110
D1	Ø44	Ø44	Ø52	Ø52	Ø62	Ø62	Ø62	Ø85	Ø85
L	69	82	96	100	121	121	131	197	197
L1	63	63	73	73	84	84	94	127	127
H	114	114	146	152	218	218	230	312	312
H1	42	42	53	57	68	68	76	91	91
H2	72	72	93	95	150	150	154	221	221
e	-	-	-	-	12	12	-	-	-

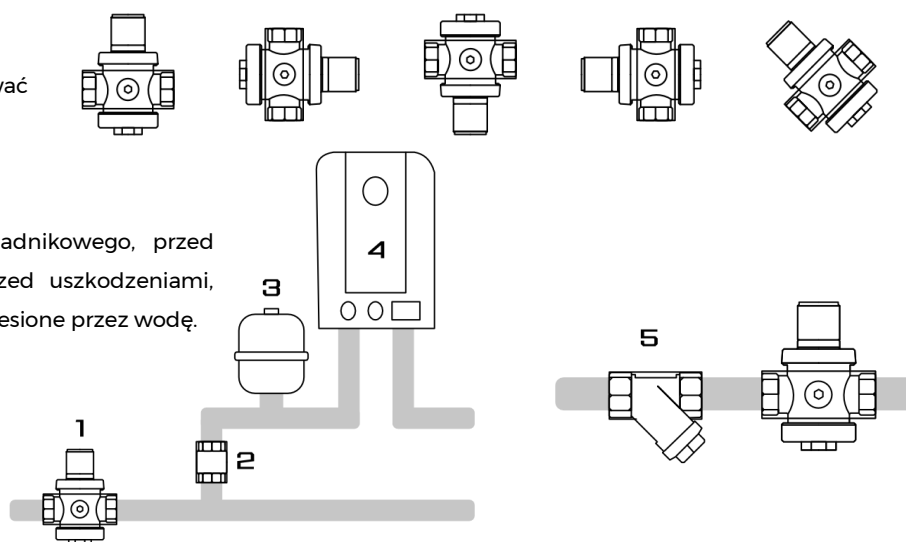
* wymiary podane w mm

INSTALACJA

Tłokowy reduktor ciśnienia może pracować w dowolnej pozycji.

Zalecane jest zainstalowanie filtra osadnikowego, przed reduktorem ciśnienia, dla ochrony przed uszkodzeniami, jakie mogą spowodować cząstki stałe, niesione przez wodę.

1- tłokowy reduktor ciśnienia, **2-** zawór zwrotny, **3** - zbiornik wyrównawczy, **4** - podgrzewacz wody, **5-** filtr



Armaturę zamontowaną na rurociągu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami spowodowanymi:

- udarami i wibracjami występującymi w miejscu zamontowania,
- naprężeniami rurociągów lub wyposażenia (zaleca się instalację na cokole lub w uchwycie, w celu zabezpieczenia przed naporem czynnika roboczego),
- zbyt wysokimi temperaturami czynnika i otoczenia,
- środowiskiem korozyjnym,
- niekorzystnymi warunkami hydraulicznymi (tj. kawitacją, nagłym wzrostem ciśnienia, uderzeniem hydraulicznym).

Po zamontowaniu armatury, rurociąg należy przepłukać, celem usunięcia zanieczyszczeń.

Zastrzega się prawo do wprowadzania ulepszeń i modyfikacji opisanych produktów, a także odnoszących się do nich danych technicznych w dowolnym czasie, bez wcześniejszego uprzedzenia. Odniesieniem są zawsze instrukcje załączane do dostarczanych produktów, niniejszy dokument jest jedynie pomocą, w razie, gdyby instrukcje te okazały się zbyt schematyczne. Ponadto producent nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie produktów w sprzeczności z istniejącymi normami. Nasz dział techniczny pozostaje do Państwa dyspozycji w sprawie wszelkich wątpliwości, problemów, wyjaśnień.