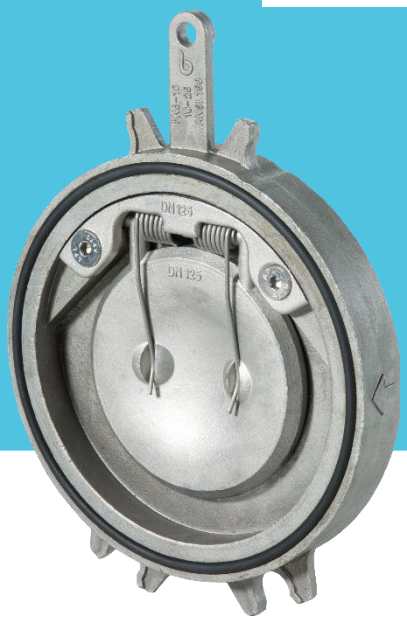
INFORMACJA TECHNICZNA

KLAPA ZWROTNA MIĘDZYKOŁNIERZOWA ZE SPRĘŻYNOWYM DOCISKIEM

KOD: M6.620



LECHAR

SPECJALIŚCI OD POŁĄCZEŃ

OPIS

Służy do zabezpieczania przed cofaniem się czynnika roboczego w rurociągu. M6.620 znajduje zastosowanie w instalacjach chemicznych, przetwórstwa spożywczego i do innych celów przemysłowych.

Przed zastosowaniem wyrobu w instalacji należy upewnić się, że dobrano właściwe uszczelnienie do stosowanego w instalacji czynnika roboczego. Wykaz gazów niebezpiecznych, gazów niestwarzających zagrożenia, płynów niebezpiecznych oraz płynów niestwarzających zagrożenia, można znaleźć w dyrektywach PED –2014/68/EU i 67/548/EEC.

CE

Spełnia wymagania dyrektywy
PED – 2014/68/EU

CHARAKTERYSTYKA

Do przyłączy kołnierzowych	PN 6, PN 10, PN 16, PN 25
Maksymalne ciśnienie robocze	2,5 MPa (do DN 200); 1,6 MPa (DN 250)
Maksymalna temperatura robocza	-10°C ÷ +100°C
Czynnik roboczy	woda, 30% roztwór glikolu, olej, powietrze
Dopuszczalne pozycje instalacji	pion / poziom

LECHAR SP. Z O.O.

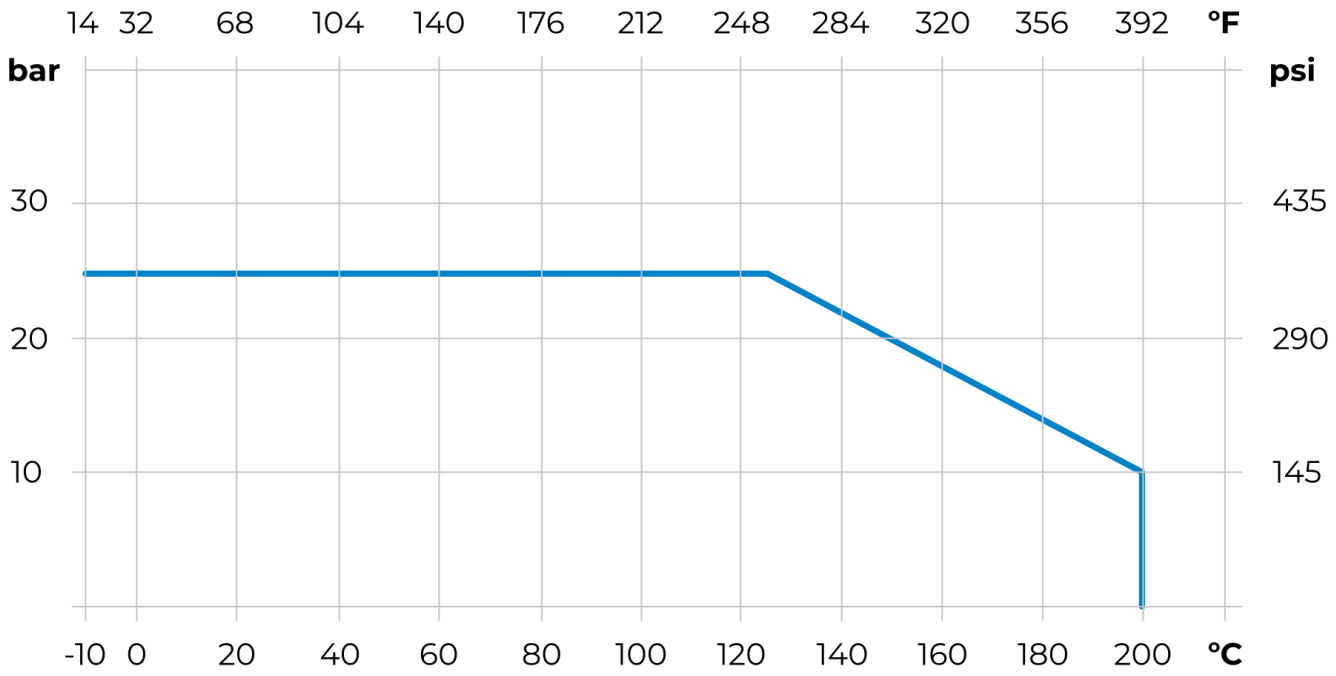
UL. MODULARNA 6
02-238 WARSZAWA

+48 22 868 67 90

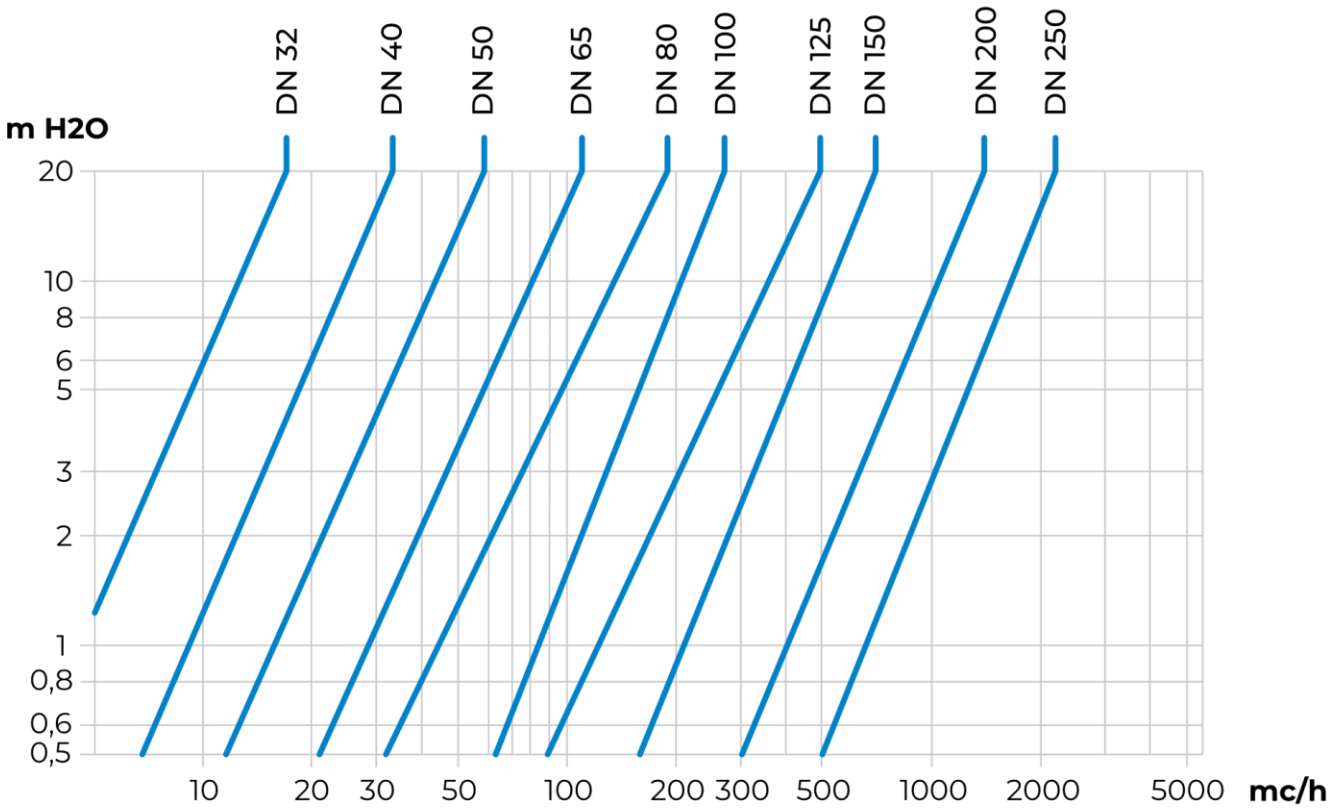
INFO@LECHAR.COM.PL

WWW.LECHAR.COM.PL

WYKRES SPADKU CIŚNIENIA W ZALEŻNOŚCI OD TEMPERATURY

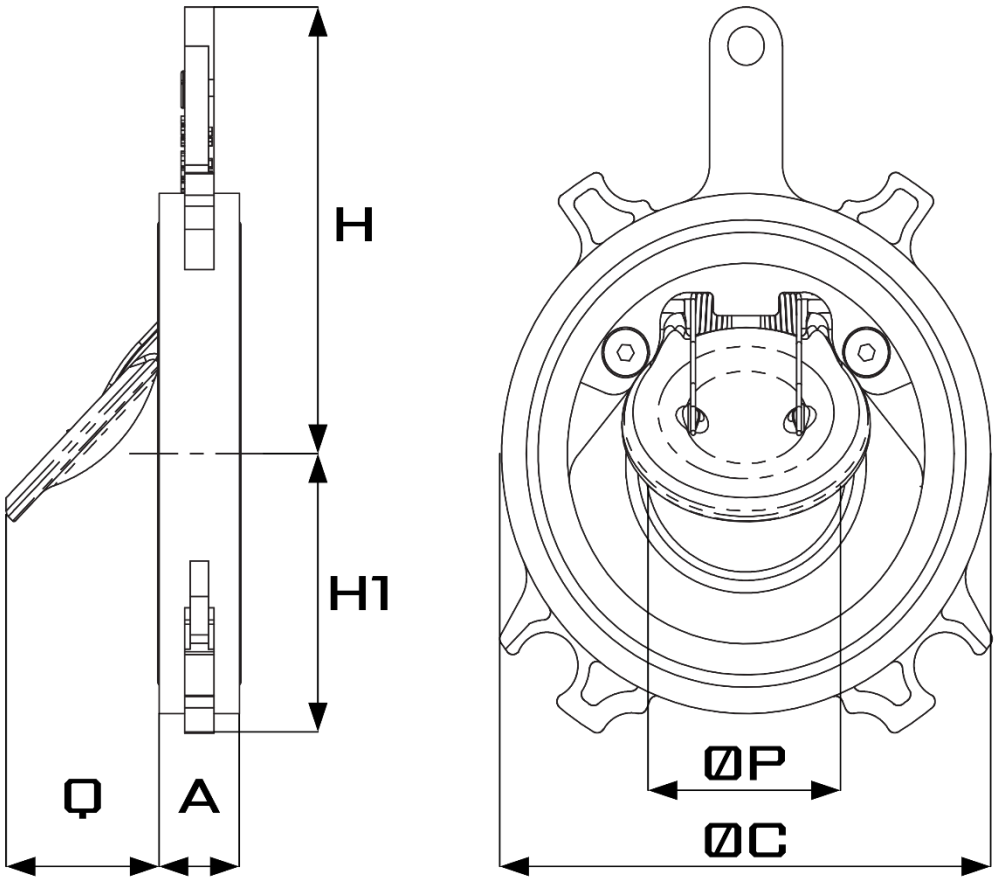


WYKRES SPADKU CIŚNIENIA W ZALEŻNOŚCI OD PRZEPŁYWU



DN	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250
Kv [m³/h]	13	24	41	75	140	208	341	525	1093	1670

WYMIARY I BUDOWA



Opis	Materiał
Korpus	Stal nierdzewna AISI 316
Dysk	Stal nierdzewna AISI 316
Pierścienie uszczelniające	NBR *
Sprężyna	Stal nierdzewna AISI 302

*** na życzenie uszczelnienia VITON®, PTFE lub dysk ze stali nierdzewnej AISI 316 – szczegóły w specyfikacji materiałowej.**

DN	ØP	A	ØC	H	H1	Q	WAGA [KG]
32	20	16	77	83,50	45	18	0,43
40	26,5	16	86,5	88,75	49	21	0,54
50	33	18,5	99	98,50	53	30	0,82
65	43	18,5	118	107	63	44	1,25
80	53	22	134	115	73	56	1,86
100	75	23,5	154	131	92	70	2,42
125	96	29	184	138	119	80	3,10
150	118	34,5	208	137	149	96	5,30
200	164	36	264	169	167	125	8,50
250	200	38	317	247	140	169	12,40

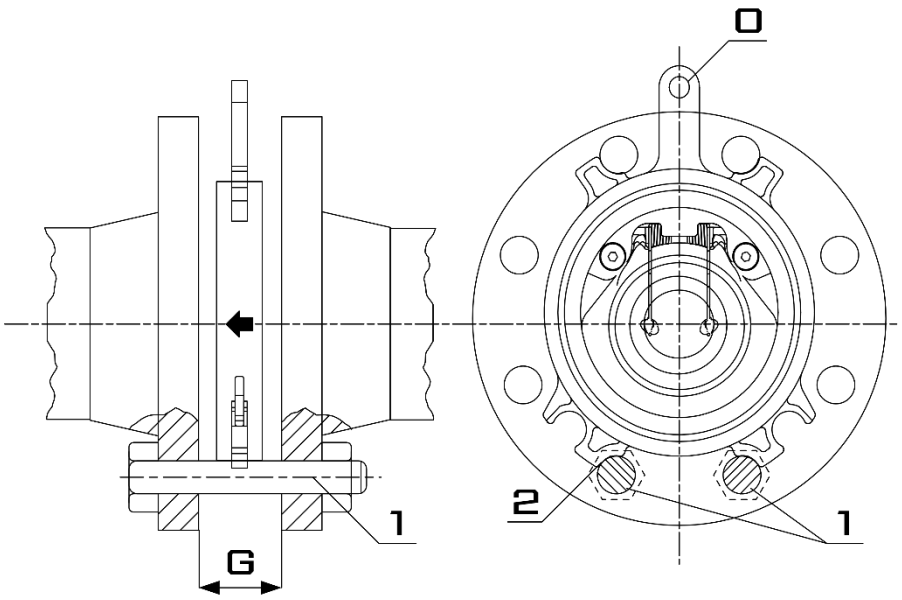
*** wymiary podane w mm**

POZOSTAŁE WYKONANIA

KOD	SPECYFIKACJA MATERIAŁOWA				P_{rob} [MPa] - WODA	T_{rob} [°C]	PRZYŁĄCZA
	KORPUS	ZAWIERADŁO	SPRĘŻYNA	USZCZELNIENIA			
M6.620	stal nierdzewna AISI 316	stal nierdzewna AISI 316	stal nierdzewna AISI 302	NBR	2,5 (DN 50 ÷ DN 200) 1,6 (DN 250)	-10 ÷ +100	PN 6 PN 10 PN 16 PN 25 ANSI 150
M6.622	stal nierdzewna AISI 316	stal nierdzewna AISI 316	stal nierdzewna AISI 302	Viton®	2,5 (DN 50 ÷ DN 200) 1,6 (DN 250)	-10 ÷ +150	PN 6 PN 10 PN 16 PN 25 ANSI 150
M6.623	stal nierdzewna AISI 316	stal nierdzewna AISI 316	stal nierdzewna AISI 302	PTFE	2,5 (DN 50 ÷ DN 200) 1,6 (DN 250)	-10 ÷ +200	PN 6 PN 10 PN 16 PN 25 ANSI 150
M6.626	stal nierdzewna AISI 316	stal nierdzewna AISI 316	stal nierdzewna AISI 302	metal/metal	2,5 (DN 50 ÷ DN 200) 1,6 (DN 250)	-10 ÷ +350	PN 6 PN 10 PN 16 PN 25 ANSI 150

INSTALACJA

1. Klapę zwrotną międzykołnierzową należy zamontować we właściwy sposób, tj. muszą być zabezpieczone mechanizmy wewnętrzne, a przed wykonaniem konserwacji lub kontroli musi istnieć możliwość odłączenia przepływu przez urządzenie.
2. Przed instalacją należy się upewnić że rury, armatura i czynnik nie narażą instalatora na poparzenie. W przypadku stosowania czynników agresywnych należy pamiętać o zmniejszeniu ciśnienia w instalacji oraz jej opróżnieniu. Istotne jest aby pamiętać, że temperatury powyżej 50°C i poniżej 0°C mogą powodować obrażenia w przypadku kontaktu z ciałem.
3. Klapa musi zostać zamontowana zgodnie z kierunkiem przepływu, oznaczonym strzałką na korpusie.
4. Nie spawa się kołnierzy do rurociągu, po zamontowaniu zaworu na instalacji.
5. Do podnoszenia lub przenoszenia zaworu należy używać otworu „O" (rys. poniżej).
6. Kołnierze na instalacji należy zamontować w taki sposób, aby zostawić miejsce pomiędzy nimi dla montowanego zaworu. Następnie umieścić 2 śruby w dolnych otworach kołnierzy i wstawić klapę umieszczając 2 uchwyty centrujące (rys. poniżej).
7. Dołożyć pozostałe śruby, sprawdzić czy zawór jest prawidłowo ustawiony, a następnie dokręcić śruby na krzyż.



Armaturę zamontowaną na rurociągu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami spowodowanymi:

- udarami i wibracjami występującymi w miejscu zamontowania,
- naprężeniami rurociągów lub wyposażenia (zaleca się instalację na cokole lub w uchwycie, w celu zabezpieczenia przed naporem czynnika roboczego),
- zbyt wysokimi temperaturami czynnika i otoczenia,
- środowiskiem korozyjnym,
- niekorzystnymi warunkami hydraulicznymi (tj. kawitacją, nagłym wzrostem ciśnienia, uderzeniem hydraulicznym).

Po zamontowaniu armatury, rurociąg należy przepłukać, celem usunięcia zanieczyszczeń.

Zastrzega się prawo do wprowadzania ulepszeń i modyfikacji opisanych produktów, a także odnoszących się do nich danych technicznych w dowolnym czasie, bez wcześniejszego uprzedzenia. Odniesieniem są zawsze instrukcje załączane do dostarczanych produktów, niniejszy dokument jest jedynie pomocą, w razie, gdyby instrukcje te okazały się zbyt schematyczne. Ponadto producent nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie produktów w sprzeczności z istniejącymi normami. Nasz dział techniczny pozostaje do Państwa dyspozycji w sprawie wszelkich wątpliwości, problemów, wyjaśnień.