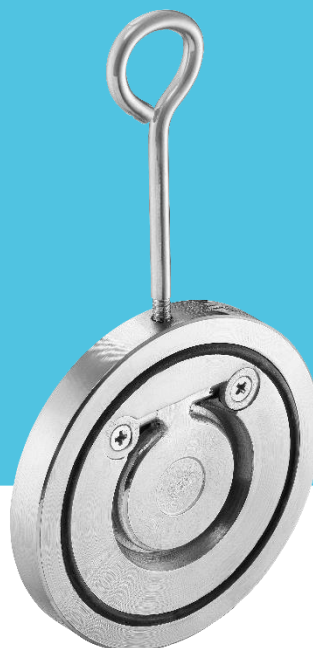




KLAPA ZWROTNA MIĘDZYKOŁNIERZOWA KOD: 06.600

LECHAR

SPECJALIŚCI OD POŁĄCZEŃ



OPIS

Stosowane powszechnie w instalacjach sanitarnych, HVAC i przemysłowych w celu zapobiegania cofania się medium w kierunku przeciwnym do projektowanego przepływu. Są wyposażone w śrubę centrującą umożliwiającą poprawne ułożenie klapy pomiędzy kołnierzami.

- Produkowane zgodnie ze standardem ISO 9001:2000.
- Zgodne z dyrektywą ciśnieniową PED –2014/68/EU.
- Długości wg ISO 558 NF 29377.
- Posiadają atest PZH.



CHARAKTERYSTYKA

Przylączy	kołnierze PN 10/16 do DN 150, PN 16 DN 200-600, zgodne z PN-EN 1092-1
Maksymalne ciśnienie robocze	1,6 MPa (do DN 200); 1,0 MPa (dla rozmiarów powyżej DN 200)
Maksymalna temperatura robocza	-10°C ÷ +180°C
Czynnik roboczy	woda

UWAGA!

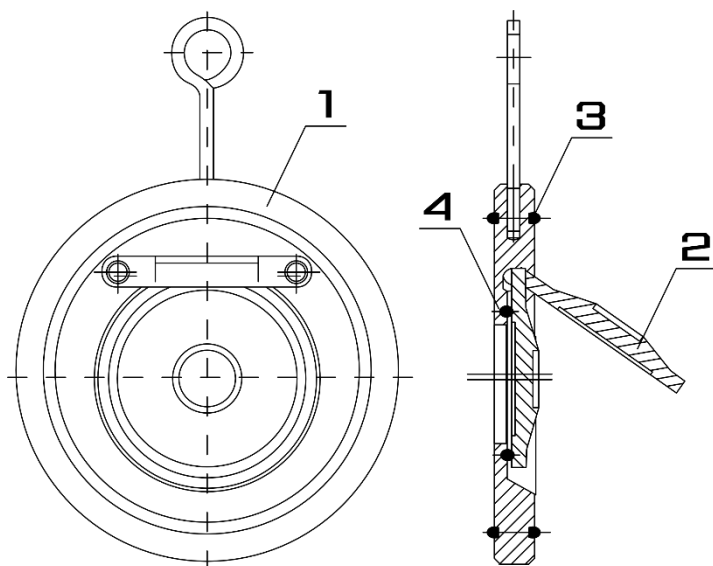
- Do instalacji grzewczych, dystrybucji wody, nawadniania.
- **Nie używać do mediów o pulsacyjnym charakterze prędkości!**
- **Maksymalna prędkość medium: 3 m/s.**

WSPÓŁCZYNNIK PRZEPŁYWU Kvs [m³/h]

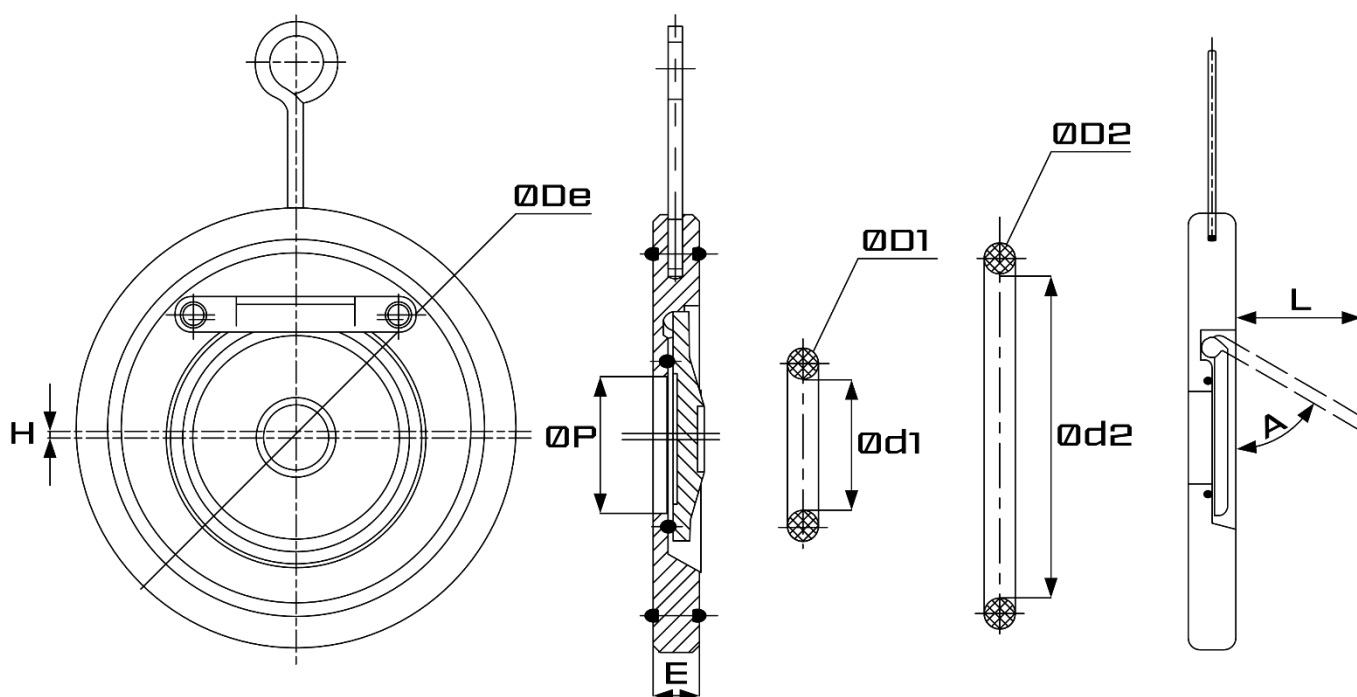
DN	40	50	65	80	100	125	150	200
Kvs [m³/h]	21,88	44,72	46,72	117,89	226,23	453,44	649,86	1322,6

DN	250	300	350	400	450	500	600
Kvs [m³/h]	2147,4	2993,2	4020,2	5430,7	6840	9080,8	13758,4

- Wąski typ zabudowy, nie wymaga długiego odcinka rurociągu.
- Pionowy bądź poziomy montaż (istotny kierunek przepływu oznaczony na korpusie).
- Śruba centrująca ułatwiająca ułożenie.
- Rozwiązanie ekonomiczne.
- Jednorodny dysk i zawias zwiększa wytrzymałość konstrukcji.
- Uszczelnienie połączone z korpusem.
- Zakres wariantu 06.600 (FKM + stal nierdzewna) PN 10/16: DN 40 – DN 150.
- Zakres wariantu 06.600 (FKM + stal nierdzewna) PN 16: DN 200 – DN 600.

WYMIARY I BUDOWA

Nr	Opis	Materiał
1	Korpus	Stal nierdzewna CF8M
2	Dysk	Stal nierdzewna CF8M
3	Uszczelnienie kołnierzy	FKM
4	Uszczelnienie dysku	FKM

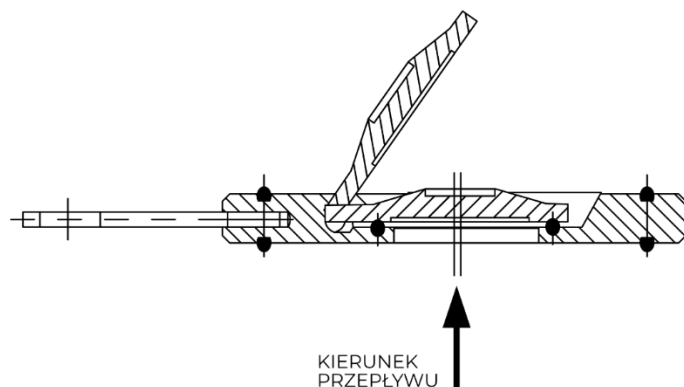


DN	E	ØDe	H	ØP	L	A [°]	Ød2	ØD2	Ød1	ØD1	MASA [KG]
40	14	94	1	19	25,3	-	70,1	3,8	21,6	3	0,69
50	14	109	1	27	33,7	65	80,7	3,8	29,3	3	0,86
65	14	129	2	28	42,1	65	100,2	3,8	34,8	3	1,20
80	14	144	3	43,5	54,2	60,4	107,8	3,8	48,7	3	1,49
100	18	164	3	60	72,1	62,9	134,8	3,8	62,9	3,8	2,42
125	18	194	5	83,5	92,9	62,7	158	3,8	84,8	3,8	3,29
150	20	220	5	100	111,9	65,4	186	3,8	101,5	3,8	4,72
200	22	275	5	141	150,3	61,5	240,1	3,8	144	3,8	7,92
250	26	331	6	179	190,5	63,4	284,4	3,8	181,6	3,8	13,73
300	32	386	10	212	228,1	67,8	328	6	216,4	6	21,04
350	38	446	12	246	253,4	64,1	385	8	259,2	8	31,5
400	44	497	12	285	291,5	63,7	435	8	298,2	8	47
450	50	557	12	320	328,6	64,4	486	8	336,2	8	70
500	56	619	12	366	366,2	65,8	534	8	382,2	8	96
600	62	736	14	448	446,8	65,5	630	8	468,2	8	135

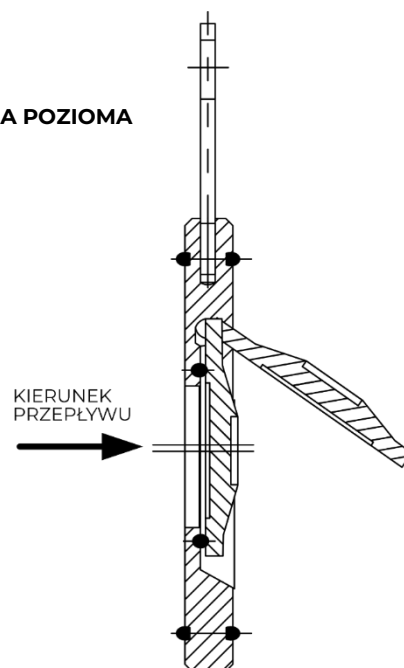
* wymiary podane w mm

POZYCJE MONTAŻU

1. POZYCJA PIONOWA (kierunek przepływu w górę)



2. POZYCJA POZIOMA



WSKAZÓWKI INSTALACYJNE

- Przed wyborem armatury należy upewnić się, iż spełnia ona wymagania odnośnie medium, ciśnienia i temperatury.
- Przed instalacją należy oczyścić rurociąg ze wszystkich elementów mogących zakłócić pracę armatury.
- Nie należy spawać kołnierzy do rurociągów, jeśli między nimi znajduje się klapa zwrotna.
- Należy upewnić się, iż końce rurociągów (dopływowy i odpływowy) są ustawione osiowo. Jeśli nie, armatura może nie funkcjonować prawidłowo.
- Klapa musi zostać odpowiednio spasowana z rurociągiem. Jakiegokolwiek luzu, przerwy mogą być przyczyną nieszczelności, a nawet przerwania instalacji.
- W trakcie doboru kołnierzy należy upewnić się, iż dysk kłapy będzie miał odpowiednią ilość miejsca na pełne otwarcie w rurociągu.

Zastrzega się prawo do wprowadzania ulepszeń i modyfikacji opisanych produktów, a także odnoszących się do nich danych technicznych w dowolnym czasie, bez wcześniejszego uprzedzenia. Odniesieniem są zawsze instrukcje załączane do dostarczanych produktów, niniejszy dokument jest jedynie pomocą, w razie, gdyby instrukcje te okazały się zbyt schematyczne. Ponadto producent nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie produktów w sprzeczności z istniejącymi normami. Nasz dział techniczny pozostaje do Państwa dyspozycji w sprawie wszelkich wątpliwości, problemów, wyjaśnień.