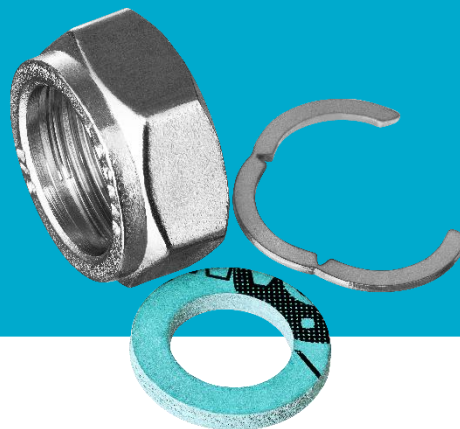




KOMPLET PRZYŁĄCZENIOWY DO RURY KARBOWANEJ FLEXO-TUBE KOD: FS01

LECHAR

SPECJALIŚCI OD POŁĄCZEŃ



OPIS

Komplet przyłączeniowy do wykonania przyłączy z rury karbowanej Flexo-Tube. Komplet zawiera: 1x nakrętka, 1x uszczelka i 1x pierścień oporowy. Nakrętki 1/2" ÷ 1" wykonane z mosiądzu CW 617N niklowanego, nakrętki w rozmiarze >1" – wykonane z mosiądzu CW 617N. Posiada atest PZH.



CHARAKTERYSTYKA

Przyłącza nakrętki	GW
Maksymalna temperatura	+250°C
Maksymalne ciśnienie	1,6 MPa
Czynnik roboczy	woda, glikol

Dla płynów innych niż woda, zawsze należy sprawdzać zgodność chemiczną płynu ze stalą nierdzewną przewodów Flexo-Tube i mosiężnych przyłączy.

Ponadto, zawsze należy stosować:

- izolacje termiczne dostosowane do maksymalnej i minimalnej temperatury roboczej instalacji,
- właściwe uszczelnienia (zgodność chemiczna), zależne od rodzaju płynu i jego temperatury.

UTNIJ I POŁĄCZ

Do tych dwóch prostych czynności sprowadza się samodzielne wykonanie wężyka przyłączeniowego:

- takiej długości jaka jest niezbędna,
- bez użycia specjalnych narzędzi,
- szybko, w 100% pewnie i bezpiecznie.

METODA I – Z WYKORZYSTANIEM NYPLA Z PŁASKIM CZOLEM



Za pomocą krążkowego obcinaka (**KOD: FP-1495**), odciąć żądaną długość przewodu karbowanego Flexo-Tube, dodając około 1 cm dla zamocowania nakrętek przyłącza.



Nałożyć na przewód Flexo-Tube nakrętkę, a za pierwszym karbem, pierścien oporowy. Następnie zamknąć pierścien wokół przewodu.



Wkręcić, za pomocą klucza, nypel z płaskim czołem, do oporu, w nakrętkę, a następnie go wykręcić.

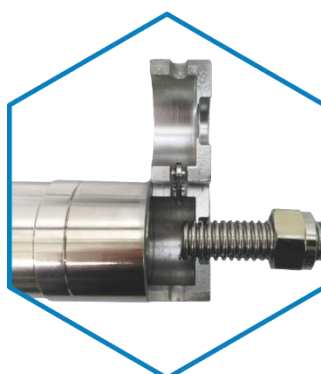


Włożyć do nakrętki płaską uszczelkę i połączenie gotowe!

METODA II – Z WYKORZYSTANIEM PRASKI



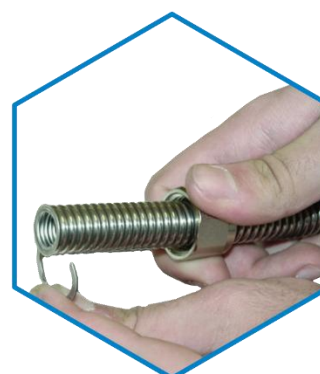
Za pomocą krążkowego obcinaka (**KOD: FP-1495**), odciąć żądaną długość przewodu karbowanego Flexo-Tube, dodając około 1 cm dla zamocowania nakrętek przyłącza.



Nałożyć na przewód Flexo-Tube nakrętkę (gwintem w kierunku obciętego końca rury karbowanej), a rurę umieścić wewnątrz głowicy, w odległości 2 karbów od jej zakończenia.

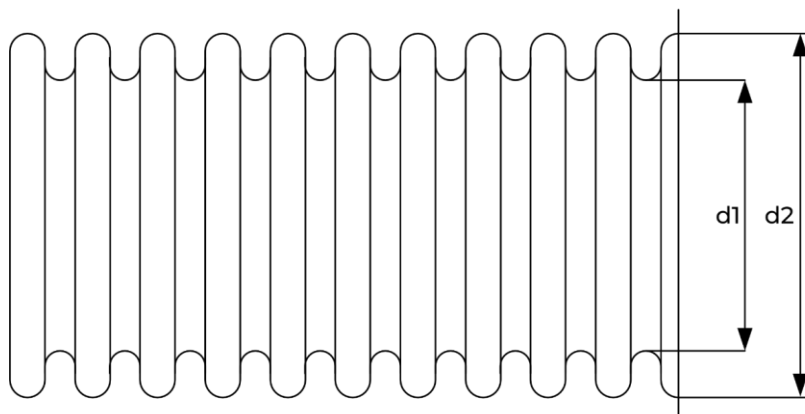


Zamknąć szczęki głowicy i kilkoma energicznymi ruchami tłoka praski – utworzyć płaski kołnierz.



Za utworzonym kołnierzem nałożyć i zaciśnąć półpierścien oporowy. Włożyć do nakrętki uszczelkę płaską i połączenie gotowe!

ZASTOSOWANIE DO RUR KARBOWANYCH, CYLINDRYCZNYCH, O WYMIARACH



Symbol	DN rury	Wymiary wewnętrzne		Wymiary zewnętrzne	
		d1 [mm]	[o] (±) [mm]	d2 [mm]	[o] (±) [mm]
FS01-1501-1/2"	12	11,8	0,20	15,8	0,20
FS01-2001-3/4"	16	16,6	0,20	21,4	0,20
FS01-2501-1"	20	20,9	0,20	26,4	0,20
FS01-3201-1"1/4	25	25,2	0,30	31,7	0,30
FS01-4001-1"1/2	32	33,2	0,40	39,7	0,40
FS01-5001-2"	40	40,8	0,30	49,8	0,30

UWAGA!

Wyrób użyty do instalacji należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami, mianowicie:

- udarami i wibracjami występującymi w miejscu zamontowania,
- naprężeniami spowodowanymi przez rurociągi lub armaturę,
- zbyt wysokimi temperaturami czynnika roboczego i otaczającego powietrza,
- środowiskiem korozyjnym,
- spowodowanymi niekorzystnymi warunkami hydraulicznymi (np. udar, kawitacja).

Po zamontowaniu przepłukać rurociąg celem usunięcia zanieczyszczeń.

Zastrzega się prawo do wprowadzania ulepszeń i modyfikacji opisanych produktów, a także odnoszących się do nich danych technicznych w dowolnym czasie, bez wcześniejszego uprzedzenia. Odniesieniem są zawsze instrukcje załączane do dostarczanych produktów, niniejszy dokument jest jedynie pomocą, w razie, gdyby instrukcje te okazały się zbyt schematyczne. Ponadto producent nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie produktów w sprzeczności z istniejącymi normami. Nasz dział techniczny pozostaje do Państwa dyspozycji w sprawie wszelkich wątpliwości, problemów, wyjaśnień.