



ZASUWA NOŻOWA, MIĘDZYKOŁNIERZOWA, DWUKIERUNKOWA KOD: 178TH

LECHAR

SPECJALIŚCI OD POŁĄCZEŃ



OPIS

Służy do regulacji lub zamykania przepływu płynnych czynników roboczych o dużej gęstości, emulsji oraz czynników roboczych, będących proszkami i granulatami. Stosowana jest w sieciach kanalizacyjnych, oczyszczalniach ścieków oraz do celów przemysłowych. Spełnia wymagania dyrektywy ciśnieniowej PED – 2014/68/EU. Produkowana zgodnie z ISO 9001:2015.

CHARAKTERYSTYKA

Przylączya	kołnierzowe PN 10, wg PN-EN 1092-2
Maksymalne ciśnienie robocze	1,0 MPa (DN 50 - DN 200); 0,8 MPa (DN 250); 0,6 MPa (DN 300); 0,4 MPa (DN 350 - DN 400)
Maksymalna temperatura robocza	-10°C ÷ +90°C
Czynnik roboczy	woda, woda do uzdatniania, pulpa celulozowa, proszki, produkty przemysłu spożywczego, substancje chemiczne

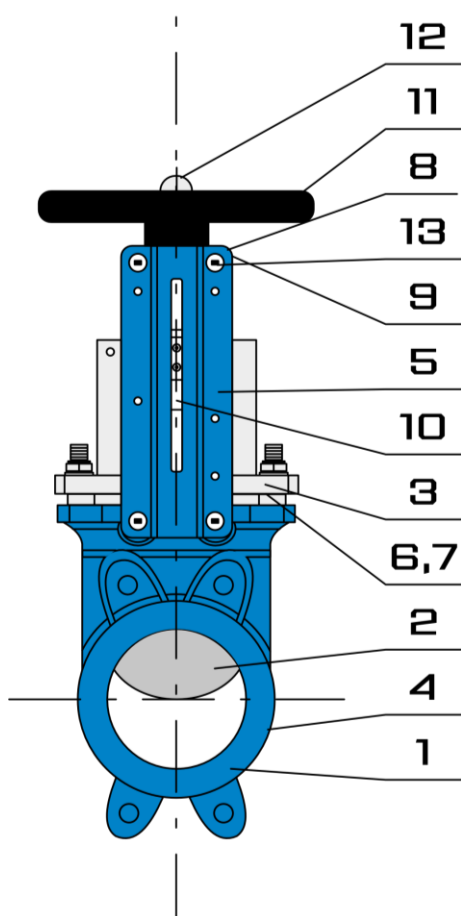
LICZBA CYKLI ZAMKNIĘCIA LUB OTWARCIA

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Liczba cykli	15	19	23	28	34	40	42	52	62	60	69

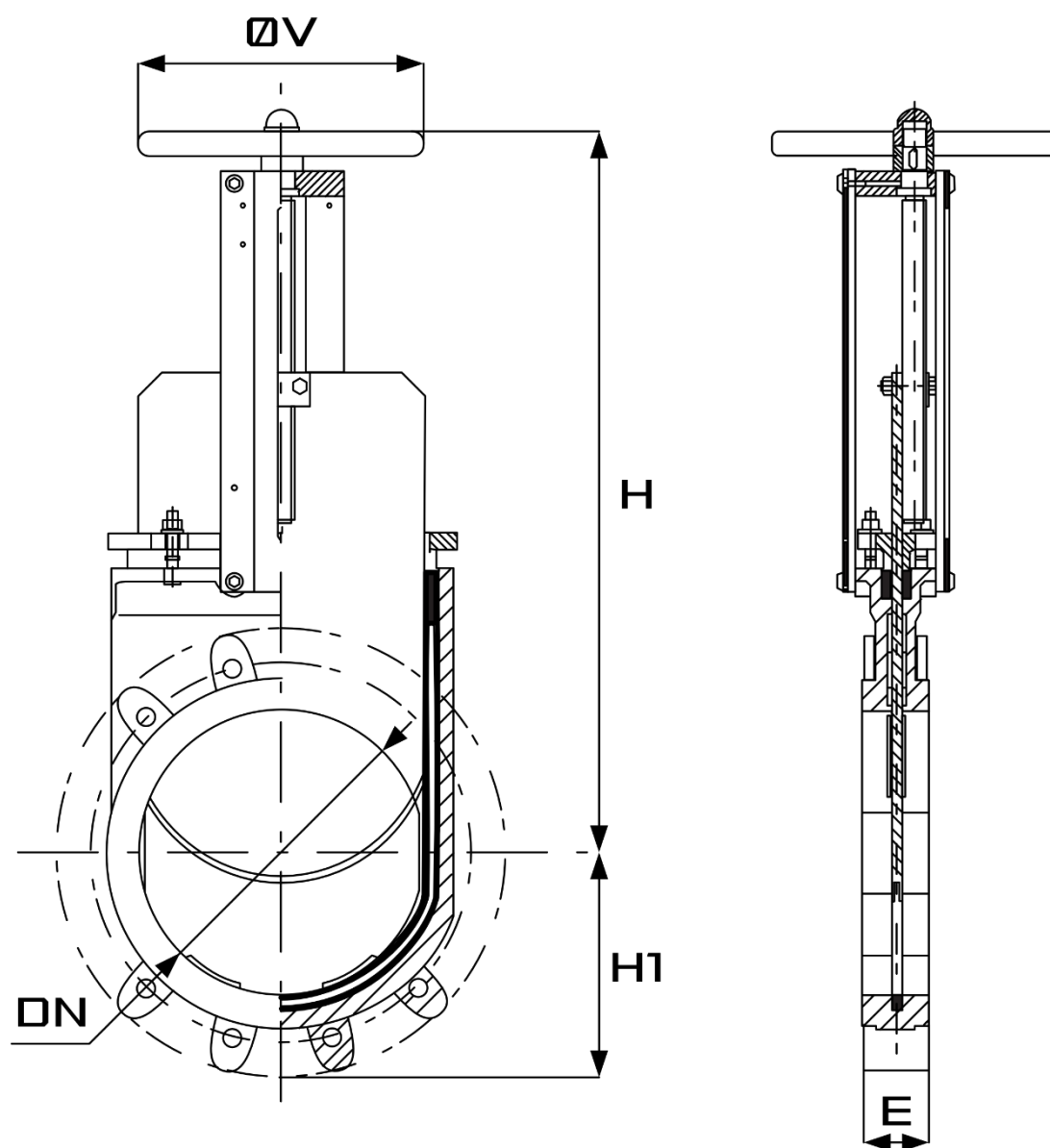
WSPÓŁCZYNNIK PRZEPŁYWU $Kvs [m^3/h]$

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
Kvs	447	755	1144	1787	2 793	4 021	7 149	11 171	16 086	21 895	28 597

WYMIARY I BUDOWA



Nr	Opis	Materiał
1	Korpus	Żeliwo szare GJL-250
2	Nóż	Stal nierdzewna AISI 304
3	Prowadnica	Żeliwo sferoidalne GJS-400-15
4	Siedzisko	NBR
5	Kolumna	Stal malowana
6	Uszczelka	PTFE
7	O-ring	NBR
8	Ośłona	Stal A3
9	Otwór olejowy	Stal
10	Trzpień	Stal nierdzewna AISI 304
11	Pokrętło	Stal A3
12	Nakrętka pokrętła	Stal z warstwą cynkową
13	Sworzeń	Stal z warstwą cynkową
-	Nakrętka trzpienia	Brąz

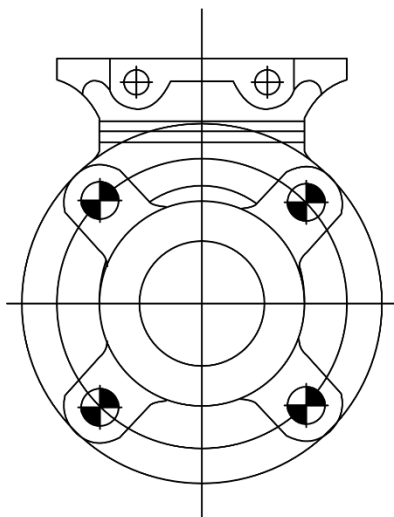


DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
E	40	40	50	50	50	60	60	70	70	96	100
H	286	316	342	382	415	458	575	676	776	906	1 012
H1	63	70	92	105	120	130	160	198	234	256	292
ØV	200	200	200	200	250	250	300	300	300	500	500
Waga	6,2	6,8	8	9,9	12,7	16,9	27	42,7	59	119	144

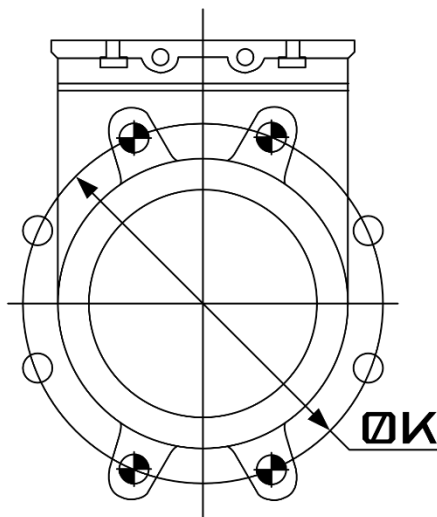
* wymiary podane w mm, waga [kg]

WYMIARY GWINTOWANYCH OTWORÓW MONTAŻOWYCH

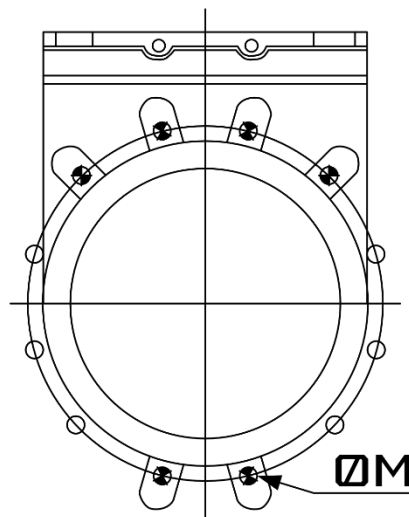
DN 50-65



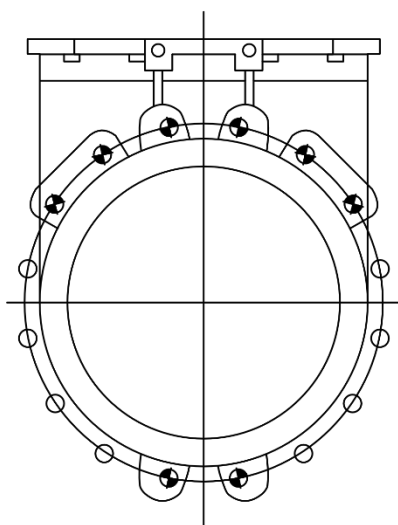
DN 80-200



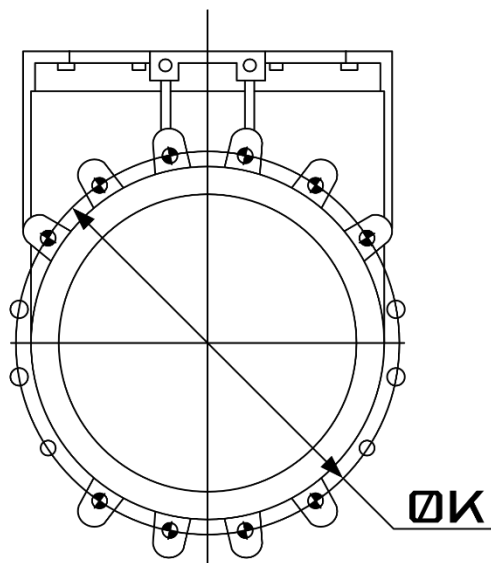
DN 250-300



DN 350



DN 400



DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400
ØK	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515
ØM	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24
Liczba otworów	4	4	4	4	4	4	4	8	8	10	10

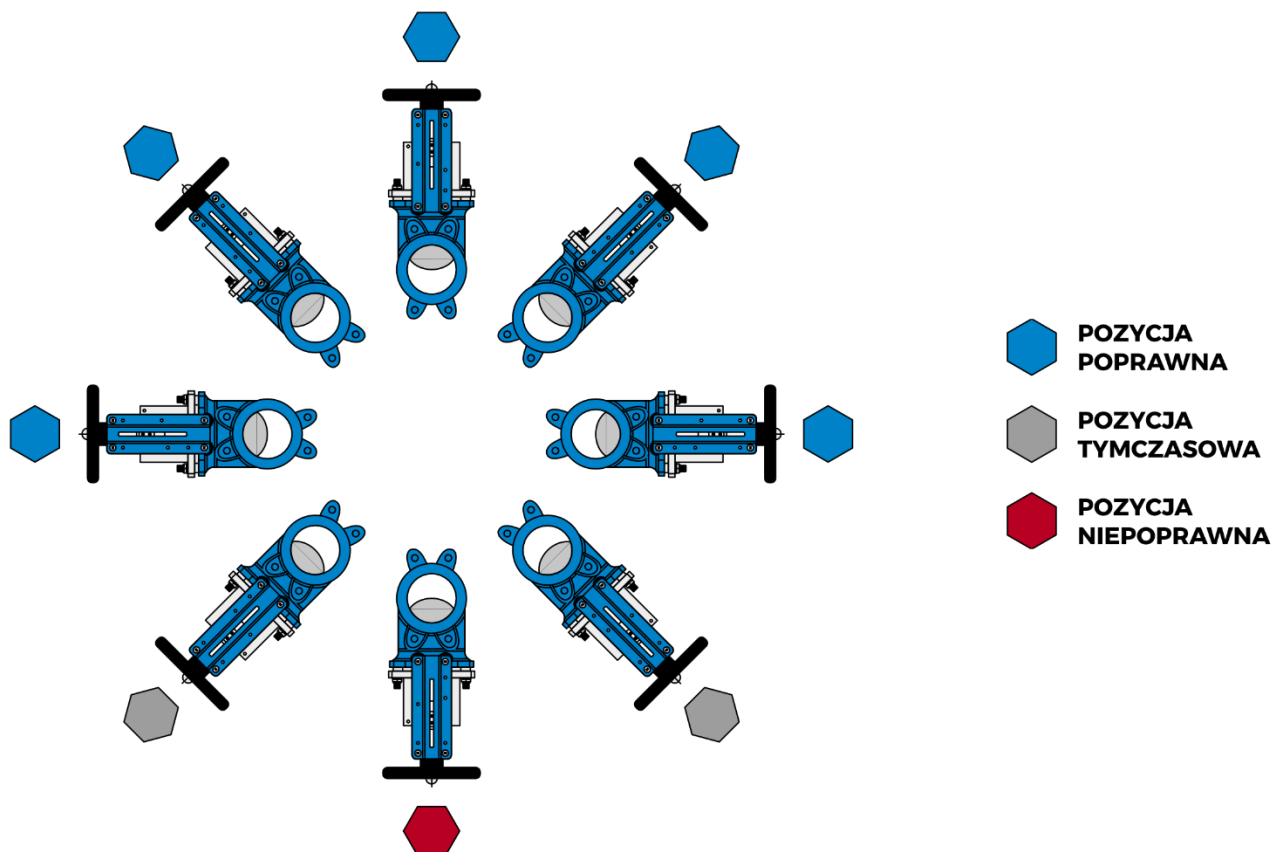
* wymiary podane w mm

INSTALACJA

- Należy upewnić się, że zawory stosowane są zgodnie z warunkami wykorzystania, danej instalacji (rodzaj płynu, ciśnienia i temperatury).
- Niezbędne jest posiadanie wystarczającej liczby zaworów odcinających, umożliwiających odłączenie danego fragmentu instalacji, w razie awarii, w celu podjęcia niezbędnych napraw i konserwacji, bez konieczności wyłączania całej instalacji.
- Należy upewnić się, że instalowane zasuwę zostały dobrane odpowiednio do natężenia przepływu czynnika roboczego, aby w pełni móc wykorzystać ich możliwości.

INSTRUKCJA MONTAŻU:

- Przed zainstalowaniem zasuw, należy oczyścić punkt instalacyjny i usunąć wszystkie obiekty znajdujące się w rurach, które mogłyby spowodować zablokowanie się zasuw.
- Należy upewnić się, że oba końce rur podłączone są do zasuw liniowo (w przeciwnym razie zasuw mogą nie działać poprawnie).
- Należy upewnić się, że wszystkie odcinki rur są dopasowane do zasuw i sprawdzić czy nie dochodzi do przecieków na połączeniach. Wszelkie nieprawidłowości połączeń wpływają na pracę zasuw i mogą prowadzić do ich zniszczenia oraz uszkodzenia całej instalacji.
- Powinno się pamiętać o prawidłowym podparciu rur, co pozwoli zniwelować nadmierne obciążenie zasuw, chroniąc tym samym całą instalację przed uszkodzeniami.
- Podczas instalacji zasuw, nie należy przenosić ich trzymając za pokrętło.
- Zasuw można instalować prawie w każdej pozycji, ale ich zalecany montaż, przedstawiono na poniższym rysunku.



7. Jeżeli zasuwą instalowaną jest na końcu rury, musi znajdować się pomiędzy 2 kołnierzami.
8. Podczas montażu zasuw, śruby mocujące, należy dokręcać po przekątnej.
9. Podczas czyszczenia instalacji zasuw muszą być otwarte.
10. Test szczelności należy wykonać na czystej instalacji i częściowo otwartych zasuwach, pamiętając o tym aby nie przekroczyć maksymalnego ciśnienia zgodnie z ISO 5208.
11. Zasuwę należy otwierać ostrożnie.
12. Należy dokręcić dławicę przy pierwszym uruchomieniu instalacji, tak aby obsługa pokrętła była łatwa i aby nie dochodziło do wycieków. Należy upewnić się, że nie dochodzi do kontaktu między zasuwą i dławicą.
13. Wrzeciono zasuw musi być zawsze nasmarowane.
14. Zaleca się raz w miesiącu otworzyć i zamknąć zasuwę.

Wyrób użyty do instalacji należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami, mianowicie:

- udarami i wibracjami występującymi w miejscu zamontowania,
- naprężeniami spowodowanymi przez rurociągi lub wyposażenie (najlepiej instalować na cokole lub w uchwycie, w celu zabezpieczenia instalacji przed naporem czynnika),
- zbyt wysokimi temperaturami czynnika roboczego i otaczającego powietrza,
- wywołanymi środowiskiem korozyjnym,
- spowodowanymi niekorzystnymi warunkami hydraulicznymi (np. udar, kawitacja).

Po zamontowaniu przepłukać rurociąg, celem usunięcia zanieczyszczeń.

Zastrzega się prawo do wprowadzania ulepszeń i modyfikacji opisanych produktów, a także odnoszących się do nich danych technicznych w dowolnym czasie, bez wcześniejszego uprzedzenia. Odniesieniem są zawsze instrukcje załączane do dostarczanych produktów, niniejszy dokument jest jedynie pomocą, w razie, gdyby instrukcje te okazały się zbyt schematyczne. Ponadto producent nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie produktów w sprzeczności z istniejącymi normami. Nasz dział techniczny pozostaje do Państwa dyspozycji w sprawie wszelkich wątpliwości, problemów, wyjaśnień.