



ELEKTROZAWÓR MEMBRANOWY - NORMALNIE ZAMKNIĘTY, NIE WYMAGA RÓŻNICY CIŚNIEŃ

KOD: VS084

LECHAR

SPECJALIŚCI OD POŁĄCZEŃ



OPIS

VS084 jest elektrozaworem 2/2 drożnym, który za pomocą membrany odcina medium płynące w systemie. Dedykowany do wody i powietrza. Normalnie zamknięty, otwarcie następuje w wyniku przyłożenia napięcia do cewki. Spełnia wymagania dyrektywy 2014/68/EU - wyłączenie Art. 4 Par. 3. Posiada atest PZH.

Nie wymaga minimalnej różnicy ciśnień do prawidłowego działania.

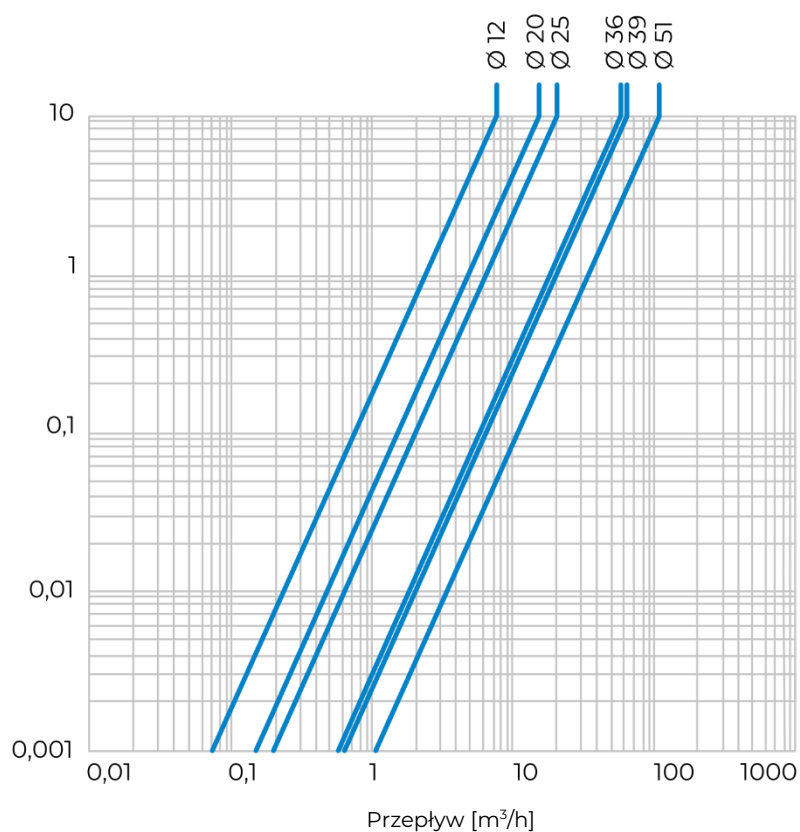
Maksymalna różnica ciśnień nie może przekroczyć wartości, zamieszczonych w tabeli w dalszej części, aby zawór mógł się otworzyć.



CHARAKTERYSTYKA

Przyląca	gwintowane (GW), zgodne z ISO 228/1
Ciśnienie robocze	0 - 10 bar
Maksymalna temperatura czynnika rob.	+80°C
Temperatura otoczenia	-10°C ÷ +80°C
Ochrona elektryczna	IP 65 – dotyczy wtyczki instalacyjnej

Wykres spadku ciśnienia (bar)



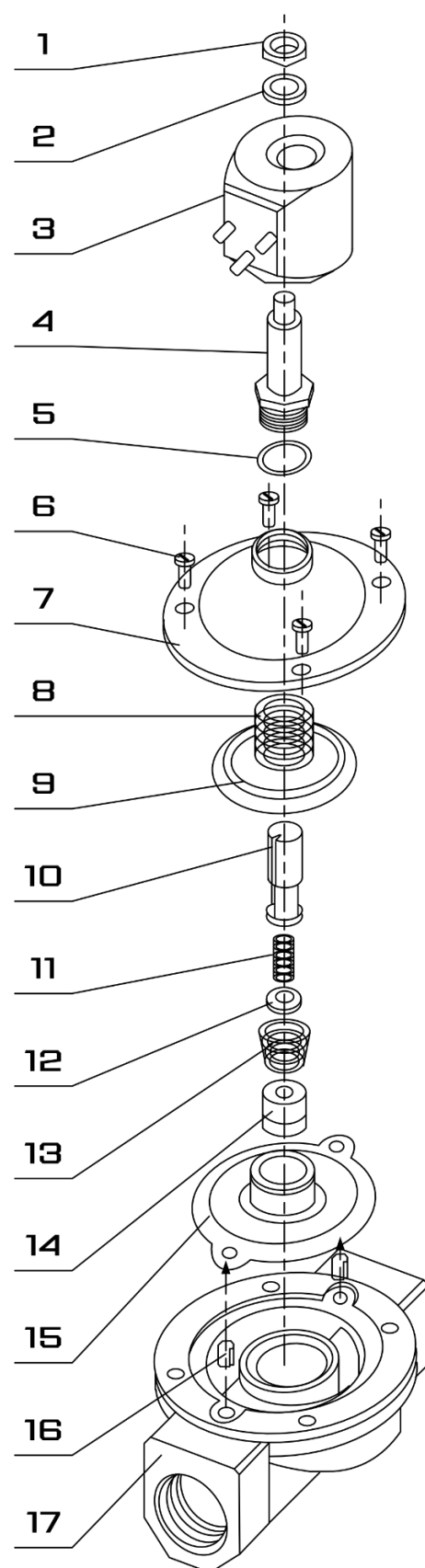
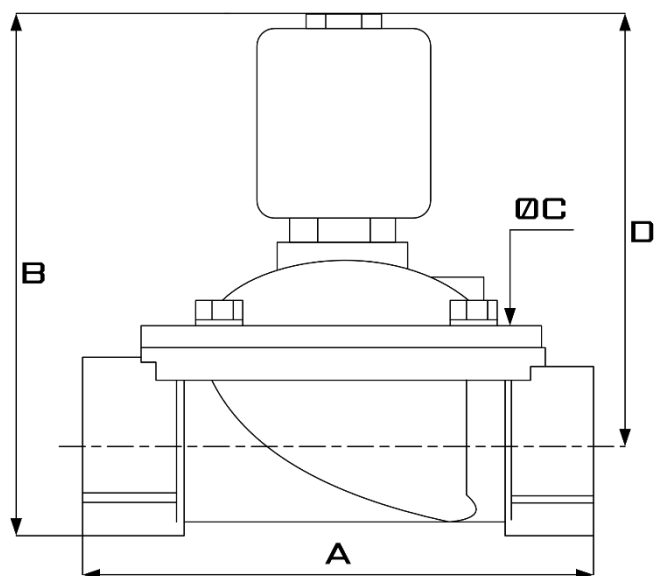
Rozmiar	Rozmiar portu	Kv	Max ΔP AC	Max ΔP DC	Czas reakcji
3/8"	12	2,20	5	5	20 – 60
1/2"	12	2,20	5	5	20 – 60
3/4"	20	5,50	4	2	20 – 60
1"	25	7,50	4	2	20 – 60
1 1/4"	36	17,50	4	2	50 – 80
1 1/2"	39	19,00	4	2	50 – 80
2"	51	32,40	4	2	50 – 80

* wymiary podane w mm, Kv [m³/h], czas reakcji [ms]

** Max ΔP AC i DC – maksymalna dopuszczalna różnica ciśnień, aby zawór się otworzył (bar)

WYMIARY I BUDOWA

Nr	Opis	Materiał
1	Nakrętka	Ocynkowana stal
2	Podkładka	Ocynkowana stal
3	Cewka	PBT + 30% G.F.
4	Rurka	Stal nierdzewna AISI 430
5	O-ring	FPM
6	Śruby	Stal nierdzewna
7	Pokrywa	Mosiądz CW 617N
8	Sprężyna	Stal
9	Pierścień	Stal nierdzewna
10	Tłok	Stal nierdzewna
11	Sprężyna	Stal
12	Uszczelnienie	NBR
13	Sprężyna	Stal
14	Tuleja	Stal nierdzewna
15	Membrana	NBR
16	Tuleja	Stal nierdzewna
17	Korpus	Mosiądz CW 617N



DN	A	B	ØC	D	Waga
3/8"	61	105	48	92	0,68
1/2"	61	105	48	92	0,66
3/4"	100	110	80	93	1,10
1"	100	116	80	96	1,20
1 1/4"	146	200	128	170	5,20
1 1/2"	146	200	128	170	5,00
2"	174	216	146	180	6,50

* wymiary podane w mm, waga [kg]

INSTALACJA

Przed elektromagnetycznym zaworem membranowym, musi zostać zainstalowany filtr skośny, w celu zapewnienia ochrony przed zanieczyszczeniami znajdującymi się w instalacji. Zawór VSO84 **nie może** być instalowany cewką skierowaną pionowo w dół. Zaleca się instalację zaworu w dowolnej pozycji pomiędzy $0^\circ \div 90^\circ$ lub $90^\circ \div 180^\circ$. Strzałka, znajdująca się na korpusie zaworu, wskazuje kierunek przepływu czynnika roboczego.

INSTRUKCJA INSTALACJI I UŻYTKOWANIA

1. Główne cechy

- 1.1 Korpus zaworu wykonany jest z mosiądzu, trzpień i części wewnętrzne ze stali nierdzewnej.
- 1.2 Temperatura pracy NBR – 80 stopni.
- 1.3 Zawór może być instalowany w dowolnym położeniu, oprócz takiego gdzie cewka skierowana jest w dół.

2. Instalacja

- 2.1 Nie można instalować produktu jako zawór zwrotny. Jeśli potrzebne jest zatrzymanie przepływu wstecznego, należy zamontować dodatkowy zawór zwrotny za elektrozaworem.
- 2.2 Przed zainstalowaniem należy upewnić się, że rurociąg jest wolny od obcych elementów jak metalowe cząstki, pozostałości po lutowaniu, uszczelnienia.
- 2.3 Do uszczelniania zaworów zaleca się taśmę teflonową.
- 2.4 Strzałka na korpusie pokazuje kierunek przepływu.
- 2.5 Pozycja pracy jest dowolna, natomiast zaleca się montaż cewką do góry, przedłuży to żywotność zaworu.
- 2.6 Filtr zainstalowany przed zaworem, zapobiega dostaniu się do wnętrza obcych ciał.
- 2.7 Nie należy podnosić zaworu za cewkę.
- 2.8 Rurociąg powinien być podparty, aby na zawór nie działały naprężenia wynikające z ciężaru instalacji i uderzeń wodnych.
- 2.9 Należy upewnić się, czy otwory pilotujące w korpusie zaworu, nie są zablokowane przez końce rury lub jakiegokolwiek ciała obce. Wlot i wylot zaworu musi być pełno przelotowy, a rura w pełni drożna.
- 2.10 Należy upewnić się, czy napięcie zasilania jest zgodne z parametrami zaworu.

3. Instalacja elektryczna

- 3.1 Przed wymianą cewki upewnij się, czy parametry napięciowe sieci są prawidłowe.
- 3.2 Jest ważnym, aby podłączyć styk – ziemia, który jest na wszystkich cewkach.
- 3.3 Cewka może być obracana wzdłuż swej osi poprzez poluzowanie nakrętki, i dokręcenie jej, gdy żądana pozycja zostanie osiągnięta.
- 3.4 Płaski styk – ziemia.
- 3.5 Wtyczka może być umieszczona w 4 pozycjach (co 90 stopni).

UWAGA!

ELIMINACJA RYZYKA KONDENSACJI:

Jeśli zawór będzie pracował w środowisku sprzyjającym powstawaniu punktu rosy istnieje ryzyko kondensacji pomiędzy cewką a trzpieniem na którym jest osadzona. Zjawisko to może doprowadzić do zniszczenia trzpienia i cewki. W takich miejscach należy rozważyć:

- zaizolowanie całego elektrozaworu w sposób redukujący możliwość osiągnięcia punktu rosy,
- zastosowanie rozwiązań ograniczających wnikanie kondensatu w strefach styku trzpienia z cewką, np. aplikacja smaru morskiego.

W PRZYPADKU PROBLEMÓW:

Sprawdź połączenia elektryczne, ciśnienie, i napięcie sieci. Upewnij się, że otwór pilotujący na wyjściu zaworu jest drożny. Jeśli armatura nie działa, sprawdź, czy nie ma spięcia, lub, czy cewka nie jest przepalona albo, czy jakiś obcy element nie utrudnia ruchu zaworu. Zacięta armatura, we wszystkich wersjach zaworów, powoduje przepalenie cewki. Jeżeli armatura przepuszcza czynnik, oznacza to, iż należy zdjąć pokrywę górną i wyczyścić siedzisko membrany z osadów lub obcych cząstek.

Zastrzega się prawo do wprowadzania ulepszeń i modyfikacji opisanych produktów, a także odnoszących się do nich danych technicznych w dowolnym czasie, bez wcześniejszego uprzedzenia. Odniesieniem są zawsze instrukcje załączane do dostarczanych produktów, niniejszy dokument jest jedynie pomocą, w razie, gdyby instrukcje te okazały się zbyt schematyczne. Ponadto producent nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie produktów w sprzeczności z istniejącymi normami. Nasz dział techniczny pozostaje do Państwa dyspozycji w sprawie wszelkich wątpliwości, problemów, wyjaśnień.