

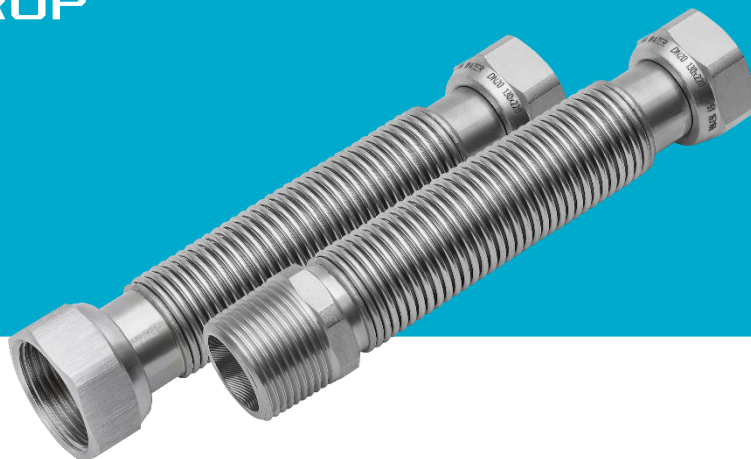
INFORMACJA TECHNICZNA



ELASTYCZNE, ROZCIĄGLIWE PRZYŁĄCZA, DO INSTALACJI SANITARNYCH I HVAC FLEXO-EXDROP KOD: FPW2 / FPW3

LECHAR

SPECJALIŚCI OD POŁĄCZEŃ



OPIS

Przyłącze wodne Flexo-ExDrop wykonane ze stali nierdzewnej, jest bardzo elastycznym, oszczędzającym czas i koszt łącznikiem instalacyjnym. Ze względu na swoją konstrukcję i wykonanie charakteryzuje się wysoką odpornością na ciśnienie i temperaturę. Przyłącza Flexo-ExDrop rozwiązują problemy instalacyjne typowe dla połączeń sztywnych. Na krótkich odcinkach nie ma potrzeby używania kolan, muf, czy innych podobnych elementów łączących. Z tego względu czas podłączania urządzenia skraca się do niezbędnego minimum i wymaga mniej wysiłku od instalatora. Przyłącze daje się łatwo formować, oraz rozciąga się do 100% swej długości początkowej. Dzięki temu instalator ma zawsze bezpieczny margines długości, a wykonane połączenie jest trwałe, pewne i estetyczne.

Flexo-ExDrop ze względu na swą karbowaną budowę może kompensować wydłużenia instalacji wywołane zmianami temperatury. Absorbuje również drgania instalacji wywołane załączeniem automatyki czy otwarciem zaworów, co ma niebagatelny wpływ na zachowanie szczelności instalacji.

Przyłącza Flexo-ExDrop są poddawane specjalnej obróbce termicznej, która zwiększa ich elastyczność oraz odporność na korozję przy ograniczeniu stopnia sprężystości. Dzięki temu trwale utrzymują nadany im kształt.



NAJWAŻNIEJSZYMI ICH CECHAMI SĄ:

ŁATWY MONTAŻ

- Rozciągliwa budowa przewodów ułatwia podłączanie urządzeń.
- Umożliwiają instalowanie z małym promieniem gięcia, bez redukcji przekroju przepływu czynnika roboczego.

LECHAR SP. Z O.O.

UL. MODULARNA 6
02-238 WARSZAWA

+48 22 868 67 90

INFO@LECHAR.COM.PL

WWW.LECHAR.COM.PL

BEZPIECZEŃSTWO

- Przewody przyłączeniowe Flexo-ExDrop produkowane są z zachowaniem najwyższych standardów wykonania ze szczególnym uwzględnieniem bezpieczeństwa i zdrowia ich użytkowników (spełniają wymagania PN-EN ISO 10380).

ŻYWOTNOŚĆ

- Termiczna obróbka podczas procesu produkcyjnego ujednocila materiał, z którego wykonane są przewody, eliminuje naprężenia, a w związku z tym przedłuża ich żywotność.

TYPOWE ZASTOSOWANIA

- Instalacje sanitarne, przyłącza grzejników, przyłącza wodne kotłów i podgrzewaczy wody, zasobniki i zbiorniki wodne, woda użytkowa.

CHARAKTERYSTYKA

Przyłącza	gwintowane GW/GW (FPW2) lub GW/GZ (FPW3), zgodne z ISO 228/1 (GW) i ISO 7/1 (GZ)
Maksymalne ciśnienie	0,8 MPa (1/2"); 0,7 MPa (3/4"); 0,6 MPa (1"); 0,35 MPa (1"1/4); 0,25 MPa (1"1/2); 0,2 MPa (2")
Temperatura robocza	-10°C ÷ +100°C
Czynnik roboczy	woda, mieszanina wody z glikolem

DOSTĘPNE TYPY I ROZMIARY

KOD: FPW2

Przyłącza: 2xGW z nakrętką obrotową.

Średnica i długość [mm]						
DN 12		DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50
1/2"x 1/2"	1/2" x 3/4"	3/4" x 3/4"	1" x 1"	1"1/4 x 1"1/4	1"1/2 x 1"1/2	2" x 2"
90-140	90-140	90-140	-	-	-	-
130-220	130-220	130-220	130-220	130-220	130-220	130-220
220-420	220-420	220-420	220-420	220-420	220-420	220-420
-	-	-	-	250-500	250-500	-
300-600	300-600	300-600	300-600	300-600	300-600	-
500-1000	-	500-1000	500-1000	500-1000	500-1000	500-1000
750-1500	-	750-1500	-	-	-	-
1000-2000	-	1000-2000	-	-	-	-

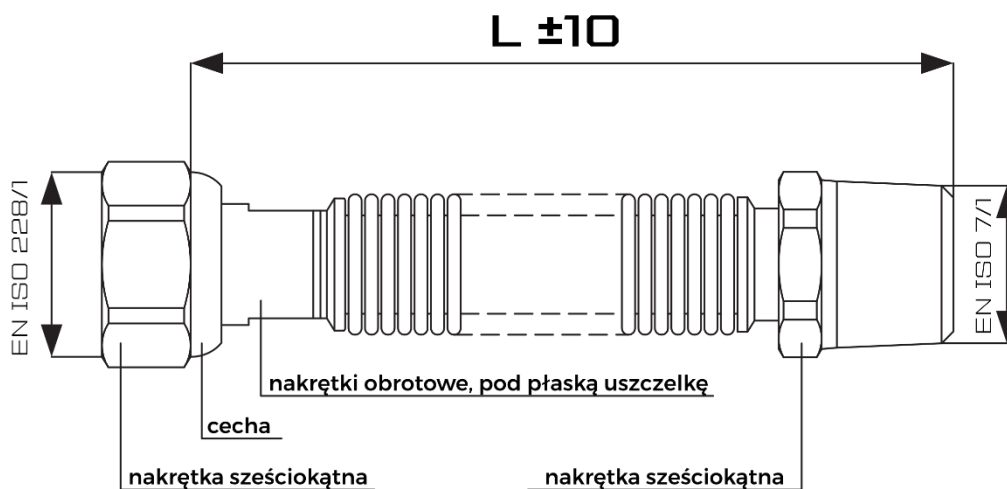
KOD: FPW3

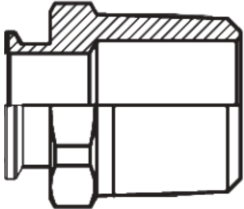
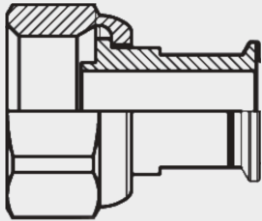
Przyłącza: GW z nakrętką obrotową i GZ końcówka stała.

Średnica i długość [mm]						
DN 12		DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50
1/2" x 1/2"	1/2" x 3/4"	3/4" x 3/4"	1" x 1"	1 1/4" x 1 1/4"	1 1/2" x 1 1/2"	2" x 2"
90-140	90-140	90-140	-	-	-	-
130-220	130-220	130-220	130-220	130-220	130-220	130-220
220-420	220-420	220-420	220-420	220-420	220-420	220-420
-	-	-	-	250-500	250-500	-
300-600	300-600	300-600	300-600	300-600	300-600	-
500-1000	-	500-1000	500-1000	500-1000	500-1000	500-1000
750-1500	-	750-1500	-	-	-	-
1000-2000	-	1000-2000	-	-	-	-

BUDOWA

Opis	Materiał
Przewód	Stal austenityczna AISI 304L, przewód elastyczny o gęsto ułożonych karbach
Przyłącza GZ	Stal nierdzewna AISI 304
Przyłącza GW	Część wewnętrzna - stal nierdzewna AISI 304; nakrętka obrotowa – mosiądz
Uszczelka	NBR/EPDM/KLINGERYT



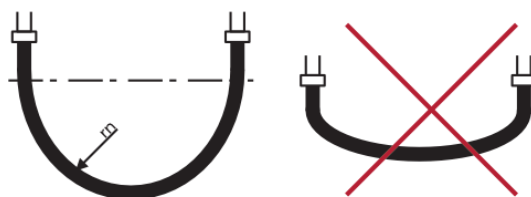
PRZYŁĄCZA				
Lp.	Rodzaj połączenia	Materiał	Średnica [DN]	CAL
	PRZYŁĄCZE GZ EN ISO 7/1	Stal nierdzewna AISI 304 (1.4301)	12	1/2"
			20	3/4"
			25	1"
			32	1 1/4"
			40	1 1/2"
			50	2"
	NAKRĘTKA OBROTOWA, PRZYŁĄCZE GW EN ISO 228/1	Część wewnętrzna stal nierdzewna AISI 304 (1.4301); nakrętka obrotowa: mosiądz	12	1/2"
			20	3/4"
			25	1"
			32	1 1/4"
			40	1 1/2"
			50	2"

INSTRUKCJA I ZASADY BEZPIECZNEGO MONTAŻU FLEXO-EXDROP

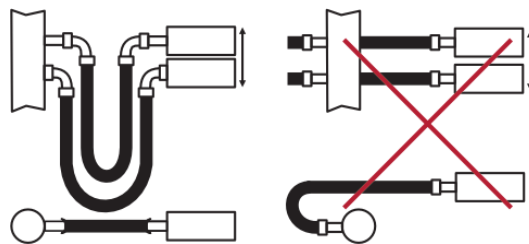
Montaż przeprowadzać przy zamkniętym zaworze odcinającym!

1. Zainstaluj końcówkę przewodu z gwintem zewnętrznym stosując materiały uszczelniające dopuszczone do stosowanego medium (z wyłączeniem gazów).
2. Koniec przewodu wyposażony w nakrętkę obrotową zainstaluj używając dołączonej uszczelki płaskiej.
3. W przypadku stosowania wersji z dwiema nakrętkami ruchomymi, zastosować się do punktu 2. dla obu końców przewodu.
4. Po zamontowaniu przewodu – sprawdź jego szczelność przeprowadzając próbę ciśnieniową.
5. Instalacje szczelne nadają się do eksploatacji.
6. Upewnij się, że oba końce przewodu są trwale zamocowane do nieruchomych elementów, i nie będą wykonywały żadnych ruchów.

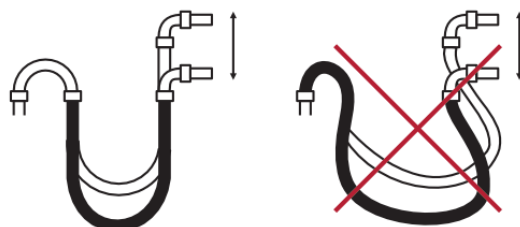
1. Przewód należy instalować, tak aby był wygięty pod kątem 180°. Długość przewodu i odległość instalowanego urządzenia od końcówki rury instalacji, należy dobrać z uwzględnieniem promienia gięcia przewodu przyłączeniowego.



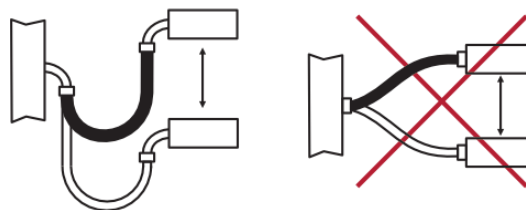
2. Łuki lub kolanka instalacyjne mogą zapobiegać zginaniu i skręcaniu elastycznego przewodu. Należy się upewnić, iż łuki lub kolanka instalacyjne są dopuszczone do stosowania w instalacjach sanitarnych i HVAC.



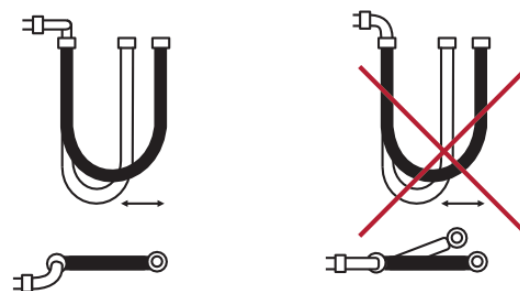
3. Należy unikać niedopuszczalnych odchyłeń gięcia, wywołanych sztywnymi odcinkami rur znajdującymi się za elastycznym przewodem przyłączeniowym. Należy zachować minimalny/maksymalny promień jego gięcia.



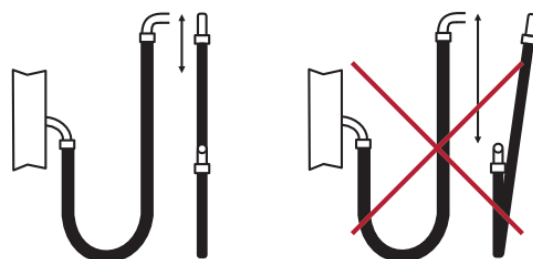
4. Łuki lub kolanka instalacyjne mogą zapobiegać sinusoidalnemu zginaniu i ekstremalnemu skręcaniu elastycznego przewodu.



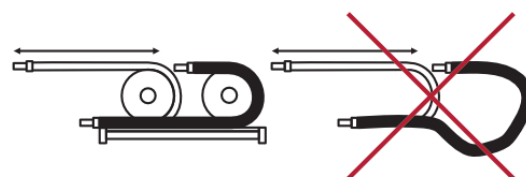
5. Kierunek ruchu i osi przewodów przyłączeniowych powinien zachodzić w tym samym kierunku. Zapobiega to niebezpiecznym naprężeniom wywołanym nadmiernym skręcaniem.



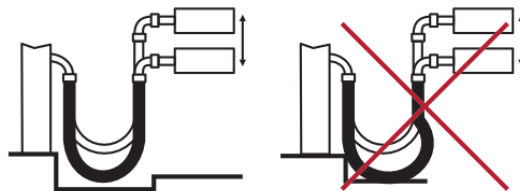
6. Zaginanie przewodu przyłączeniowego i kierunek ruchu musi zachodzić w pionie, dzięki temu można uniknąć niebezpiecznego skręcania przewodu.



7. Przewód przyłączeniowy należy chronić przed samoistnymi ugięciami i odkształceniami, wywołanymi nieprawidłowymi punktami podparcia znajdującymi się za przyłączem z obu końców przewodu przyłączeniowego. W takich przypadkach do podparcia można użyć rolki lub prowadnicy łańcuchowej.



8. Przewód przyłączeniowy musi wisieć swobodnie i powinien być zainstalowany tak, że nie styka się z niczym, nawet w sytuacji maksymalnego wydłużenia.



Minimalny promień gięcia

DN 12		DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50
1/2" x 1/2"	1/2" x 3/4"	3/4" x 3/4"	1" x 1"	1"1/4 x 1"1/4	1"1/2 x 1"1/2	2" x 2"
27 mm	27 mm	37 mm	47 mm	63 mm	84 mm	105 mm

UWAGA!

- Oba końce przewodu muszą być trwale zamocowane do nieruchomych elementów instalacji, aby zniwelować ruchy, mogące spowodować zmęczenie materiału, a w konsekwencji – uszkodzenie produktu.
- Załączone do przewodu przyłączeniowego uszczelki można użyć tylko jeden raz.
- Nakrętka obrotowa przewodu może być łączona tylko z kształtkami z gładkim płaskim czołem. Stosowanie kształtek nieprzeznaczonych do uszczelniania uszczelką jest zabronione!!!
- Nie należy nadmiernie zginać i skręcać przewodu przyłączeniowego.
- Przewód elastyczny należy usytuować tak, aby nie był nagrzewany przez żadne zewnętrzne źródło ciepła.
- Długość przewodu należy dobrać tak, aby po zainstalowaniu zwiisał bez naprężeń w kształcie litery U.
- Nie należy łączyć dwóch lub więcej elastycznych przewodów przyłączeniowych ze sobą w celu zwiększenia całkowitej długości przewodu.
- Zbyt duża ilość materiałów uszczelniających na gwincie, może doprowadzić podczas montażu do pęknięcia końcówki mocującej przewód przyłączeniowy do urządzenia.
- Przewód nie może być mocowany do przegród budowlanych.
- W razie uszkodzenia uszczelki należy niezwłocznie ją wymienić na uszczelkę odpowiednią do stosowanego medium.
- Jakiegokolwiek zużycie lub zniszczenie części przewodu obliguje do zmiany całego przewodu; modyfikacje jakiegokolwiek części przewodu są surowo zabronione!!!
- Czynniki robocze: woda, mieszanina wody z glikolem.

Upoważniony przedstawiciel producenta: Lechar Sp. z o.o. ul. Modułarna 6, 02-238 Warszawa.

Producent: Ayvaz N.

Zastrzega się prawo do wprowadzania ulepszeń i modyfikacji opisanych produktów, a także odnoszących się do nich danych technicznych w dowolnym czasie, bez wcześniejszego uprzedzenia. Odniesieniem są zawsze instrukcje załączane do dostarczanych produktów, niniejszy dokument jest jedynie pomocą, w razie, gdyby instrukcje te okazały się zbyt schematyczne. Ponadto producent nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie produktów w sprzeczności z istniejącymi normami. Nasz dział techniczny pozostaje do Państwa dyspozycji w sprawie wszelkich wątpliwości, problemów, wyjaśnień.