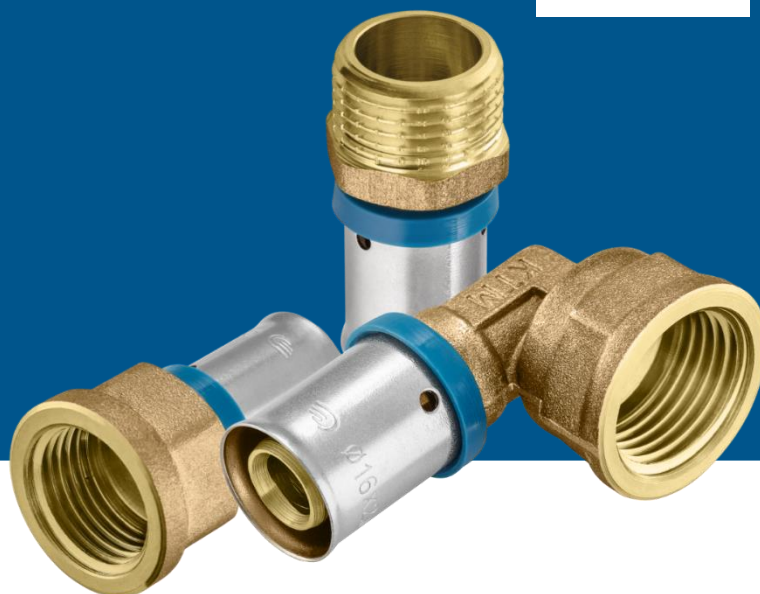




# ŁĄCZNIKI ZAPRASOWYWANE

## LECHAR

SPECJALIŚCI OD POŁĄCZEŃ



### OPIS

Łączniki zaprasowywane do rur wielowarstwowych stosowane są do wykonywania połączeń nierozbieralnych, w instalacjach wodnych, grzewczych i innych, w których płynie nieagresywny czynnik roboczy. Współpracują z rurami wielowarstwowymi Pex/Al/Pex i Pert/Al/Pert 16x2,0, 20x2,0 i 25x2,5. Typ szczęki do zaprasowywania "U". Korpus: mosiądz, tuleja: stal nierdzewna, o-ring: EPDM. Wszystkie złączki PEX spełniają wymagania normy PN-EN 1254-8:2013-04.



### CHARAKTERYSTYKA

<b>Przyłącza gwintowane</b>	zgodne z ISO 228/1
<b>Maksymalne ciśnienie robocze</b>	1,0 MPa
<b>Maksymalna temperatura robocza</b>	+95°C
<b>Czynnik roboczy</b>	woda, czynniki nieagresywne

LECHAR SP. Z O.O.

UL. MODULARNA 6  
02-238 WARSZAWA

+48 22 868 67 90

INFO@LECHAR.COM.PL

WWW.LECHAR.COM.PL

## DOSTĘPNE TYPY I ROZMIARY

### Nypel zaprasowywany

KOD: X101

Z przyłączem gwintowanym (GZ) ISO 228/1

DN	1/2"x16	3/4"x16	1/2"x20	3/4"x20
	1/2"x25	3/4"x25	1"x25	-



### Mufa zaprasowywana

KOD: X102

Z przyłączem gwintowanym (GW) ISO 228/1

DN	1/2"x16	3/4"x16	1/2"x20	3/4"x20
	1/2"x25	3/4"x25	1"x25	-



### Dwuzłączka zaprasowywana

KOD: X103

DN	16x16	20x20	25x25	20x16	25x20
----	-------	-------	-------	-------	-------



### Trójnik zaprasowywany

KOD: X131

DN	16x16x16	20x20x20	25x25x25
	16x20x16	20x16x16	20x20x16
	20x16x20	25x16x25	25x20x25



### Trójnik zaprasowywany

KOD: X132

Z przyłączem gwintowanym (GW) ISO 228/1

DN	16x1/2"x16	20x1/2"x20	20x3/4"x20
----	------------	------------	------------



### Trójnik zaprasowywany

KOD: X133

Z przyłączem gwintowanym (GZ) ISO 228/1

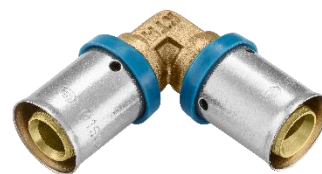
DN	16x1/2"x16	20x1/2"x20	20x3/4"x20
----	------------	------------	------------



**Kolano zaprasowywane**

KOD: X151

DN	16x16	20x16	20x20	25x25
----	-------	-------	-------	-------

**Kolano zaprasowywane**

KOD: X152

Z przyłączem gwintowanym (GW) ISO 228/1

DN	1/2"x16	1/2"x20	3/4"x20	3/4"x25	1"x25
----	---------	---------	---------	---------	-------

**Kolano zaprasowywane**

KOD: X153

Z przyłączem gwintowanym (GZ) ISO 228/1

DN	1/2"x16	3/4"x16	1/2"x20
	3/4"x20	3/4"x25	1"x25

**Kolano naścienne zaprasowywane**

KOD: X154

Z przyłączem gwintowanym (GW) ISO 228/1

DN	1/2"x16	1/2"x20	3/4"x20
----	---------	---------	---------

**Kolano naścienne zaprasowywane, przelotowe, z odejściem**

KOD: X155

Z przyłączem gwintowanym (GW) ISO 228/1

DN	16x1/2"x16
----	------------

**INSTRUKCJA MONTAŻU**

1. Za pomocą obcinaka do rur wielowarstwowych (kod: X1495) utnij końcówkę rury. Zwróć uwagę aby rura była docięta prostopadle do jej osi.



2. Zniweluj odkształcenia powstałe przy obcinaniu (kalibracja) oraz ogratuj i zfazuj końcówkę odciętej rury, aby zapobiec zrywaniu o-ringów przez ostre krawędzie rury. Wykorzystaj do tego nasz kalibrator z gratownikiem (kod: X1498-162025). Ogratowana końcówka rury łatwo nasuwa się na trzpień łącznika.



Rura **przed**  
użyciem kalibratora  
z gratownikiem



Rura **po**  
użyciu kalibratora  
z gratownikiem

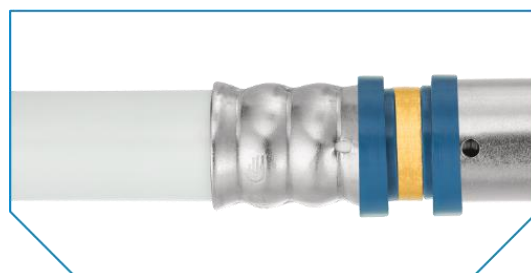
3. Następnym krokiem jest nasunięcie łącznika na przygotowaną końcówkę rury. Należy zwrócić szczególną uwagę, aby rura została wprowadzona do końca i była widoczna we wszystkich otworach rewizyjnych.



4. Końcówkę z nasuniętym łącznikiem należy umieścić w szczęce o profilu „U” prasy zaciskowej (kod: X1401-MST-U). Dosuń boczną krawędź szczęki tak, aby stykała się z plastikowym pierścieniem łącznika, a następnie zaciśnij połączenie.



5. Po zaciśnięciu upewnij się, że szczęki odznaczyły trzy wyraźne ślady zacisków, a powierzchnia rury widoczna jest we wszystkich otworach rewizyjnych tulei łącznika.



**UWAGA!**

- Łączników gwintowanych nie należy skręcać na siłę przy uszczelnianiu. Może to spowodować mikropęknięcie złączki, które w wyniku drgań instalacji może doprowadzić do wycieku.
- Należy zwracać baczną uwagę, aby na łączniki nie działał żaden moment zginający.
- Rura musi zostać prostopadle docięta oraz odpowiednio ogratowana.
- Po zaciśnięciu na tulei łącznika, muszą być wyraźnie widoczne 3 ślady, w punkcie zacisku.
- Po wykonaniu połączenia, powierzchnia rury, musi być widoczna we wszystkich otworach rewizyjnych tulei łącznika.
- Łącznik może być zaciśnięty wyłącznie jednorazowym zaciskiem prasy.
- W przypadku wątpliwości, należy użyć nowego łącznika, oraz nowego odcinka rury.

*Zastrzega się prawo do wprowadzania ulepszeń i modyfikacji opisanych produktów, a także odnoszących się do nich danych technicznych w dowolnym czasie, bez wcześniejszego uprzedzenia. Odniesieniem są zawsze instrukcje załączane do dostarczanych produktów, niniejszy dokument jest jedynie pomocą, w razie, gdyby instrukcje te okazały się zbyt schematyczne. Ponadto producent nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie produktów w sprzeczności z istniejącymi normami. Nasz dział techniczny pozostaje do Państwa dyspozycji w sprawie wszelkich wątpliwości, problemów, wyjaśnień.*