

INFORMACJA TECHNICZNA



# ZAWÓR ZWROTNY MOTYLKOWY MIĘDZYKOŁNIERZOWY

KOD: D6.1210

## LECHAR

SPECJALIŚCI OD POŁĄCZEŃ



### OPIS

Zawór zwrotny motylkowy, międzykołnierzowy D6.1210 służy do zabezpieczania przed cofaniem się czynnika roboczego w rurociągu. Stosowany jest w instalacjach wodnych i grzewczych. Posiada atest PZH.



Spełnia wymagania dyrektywy PED  
– 2014/68/EU

### CHARAKTERYSTYKA

<b>Do przyłączy kołnierzowych</b>	PN 10, PN 16, PN 25
<b>Długość zabudowy</b>	EN 558-16 (lub EN 558-50)
<b>Maksymalne ciśnienie robocze</b>	1,6 MPa (DN 50 ÷ DN 300); 1,0 MPa (DN 350 ÷ DN 600)
<b>Maksymalna temperatura robocza</b>	-10°C ÷ +80°C
<b>Czynnik roboczy</b>	woda, 30% roztwór glikolu, olej, powietrze
<b>Dopuszczalne pozycje instalacji</b>	pion (kierunek przepływu w górę) / poziom

LECHAR SP. Z O.O.

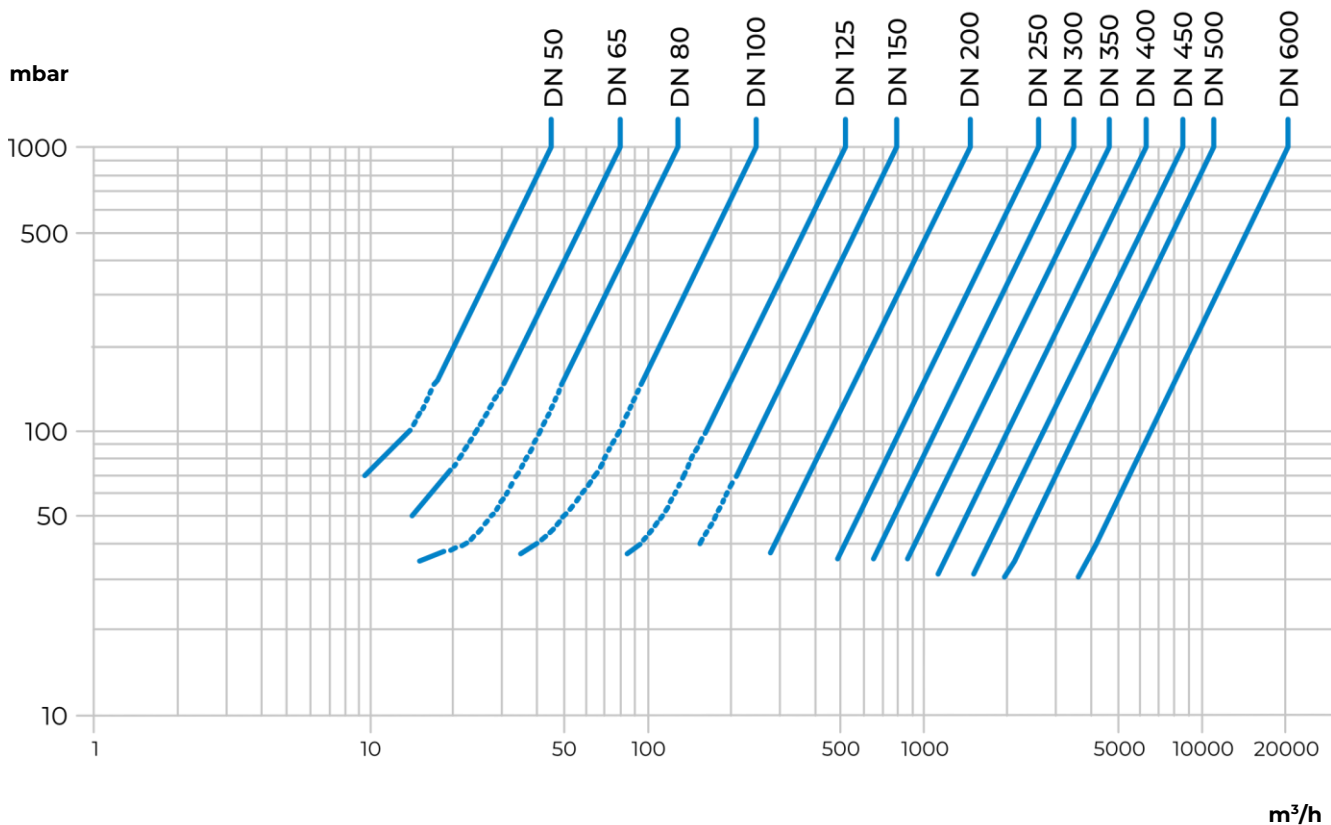
UL. MODULARNA 6  
02-238 WARSZAWA

+48 22 868 67 90

INFO@LECHAR.COM.PL

WWW.LECHAR.COM.PL

WYKRES SPADKU CIŚNIENIA W ZALEŻNOŚCI OD PRZEPŁYWU

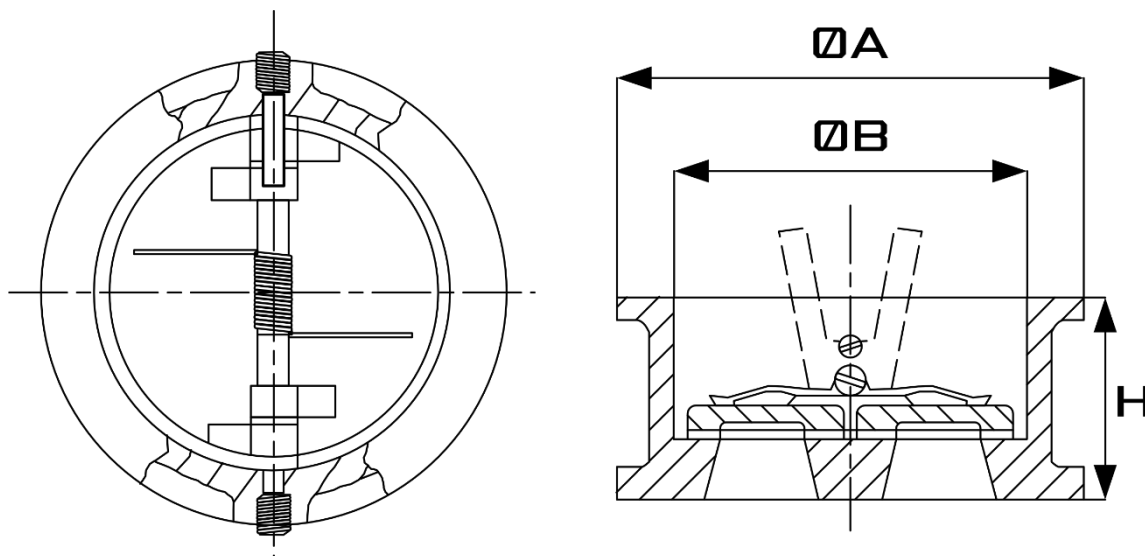


CIŚNIENIE OTWARCIA W ZALEŻNOŚCI OD POZYCJI MONTAŻU ZAWORU

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Pozycja pozioma	230	94	190	280	160	79	41	38	31
Pozycja pionowa	260	114	230	320	180	95	57	58	56

\* ciśnienie [mbar]

WYMIARY I BUDOWA



Opis	Materiał
Korpus	Żeliwo szare GJL-250
Dysk	Żeliwo sferoidalne GJS-400
Pierścienie uszczelniające	NBR*
Sprężyna	Stal nierdzewna AISI 304

\* na życzenie uszczelnienie EPDM

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
H	54	54	57	64	70	76	95	108	143	184	191	203	213	222
ØB	70,5	83,5	91,5	115,5	142,5	169,5	220,5	275,5	325,5	356	406	467	514	616
ØA	109	129	144	164	194	220	275	330	380	440	491	541	596	697
WAGA	1,62	2,30	3,14	4,50	6,70	9,05	16	26,9	38,9	80	106	128	158	225

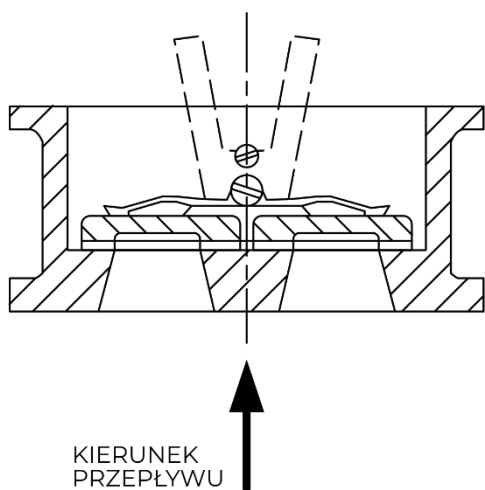
\* wymiary podane w mm, waga [kg]

## INSTALACJA

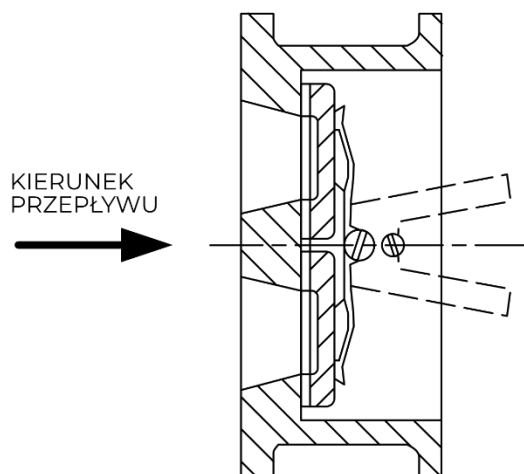
- Zawór zwrotny motylkowy należy zamontować we właściwy sposób, tj. muszą być zabezpieczone mechanizmy wewnętrzne, a przed wykonaniem konserwacji lub kontroli, musi istnieć możliwość odłączenia przepływu przez urządzenie.
- Przed instalacją należy się upewnić, że dobrano właściwy zawór zwrotny, do czynnika roboczego użytego w instalacji. Następnie sprawdzić czy z rur zostały usunięte wszelkie ciała obce, które mogłyby doprowadzić do deformacji uszczelek i zniszczenia zaworu podczas uruchomienia lub eksploatacji instalacji.
- Należy zawsze upewnić się, czy instalacja zaworu odbyła się w sposób poprawny i czy podłączone po obu stronach zaworu rury są równe, i nie będą zakłócać jego pracy. Krzywo podłączone rurociągi mogą wpływać na szczelność, funkcjonowanie zaworu, a nawet mogą powodować pęknięcia.
- Zawór musi zostać zamontowany zgodnie z kierunkiem przepływu oznaczonym strzałką na korpusie. Dodatkowo należy upewnić się, że w rurociągu jest wystarczająca ilość miejsca, nieograniczająca zakresu ruchu płytek zamykających zawór.

## POZYCJE MONTAŻU

### 1. POZYCJA PIONOWA (kierunek przepływu w górę)



### 2. POZYCJA POZIOMA



Armaturę zamontowaną na rurociągu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami spowodowanymi:

- udarami i wibracjami występującymi w miejscu zamontowania,
- naprężeniami rurociągów lub wyposażenia (zaleca się instalację na cokole lub w uchwycie, w celu zabezpieczenia przed naporem czynnika roboczego),
- zbyt wysokimi temperaturami czynnika i otoczenia,
- środowiskiem korozyjnym,
- niekorzystnymi warunkami hydraulicznymi (tj. kawitacją, nagłym wzrostem ciśnienia, uderzeniem hydraulicznym).

Po zamontowaniu armatury, rurociąg należy przepłukać, celem usunięcia zanieczyszczeń.

*Zastrzega się prawo do wprowadzania ulepszeń i modyfikacji opisanych produktów, a także odnoszących się do nich danych technicznych w dowolnym czasie, bez wcześniejszego uprzedzenia. Odniesieniem są zawsze instrukcje załączone do dostarczanych produktów, niniejszy dokument jest jedynie pomocą, w razie, gdyby instrukcje te okazały się zbyt schematyczne. Ponadto producent nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie produktów w sprzeczności z istniejącymi normami. Nasz dział techniczny pozostaje do Państwa dyspozycji w sprawie wszelkich wątpliwości, problemów, wyjaśnień.*