



# REDUKTOR I STABILIZATOR CIŚNIENIA, MEMBRANOWY, KOŁNIERZOWY KOD: 12.100

## LECHAR

SPECJALIŚCI OD POŁĄCZEŃ



### OPIS

Zawór służy do redukcji wysokiego ciśnienia wejściowego, do stałej i ustalonej wcześniej wartości ciśnienia wyjściowego. Regulacja zachodzi niezależnie od wahań ciśnienia zasilającego. Sterowanie zaworem zachodzi przy udziale pilota hydraulicznego, który ustala wartość ciśnienia przed zaworem i kontroluje zamykanie zaworu, do momentu osiągnięcia ustalonej wartości ciśnienia. Dodatkowo, dzięki zaworowi iglicowemu, znajdującemu się w obwodzie hydraulicznym, szybkość reakcji zaworu, jest regulowana. Długość zabudowy DIN3202-F1. Spełnia wymagania normy PN-EN 1074. Posiada atest PZH.



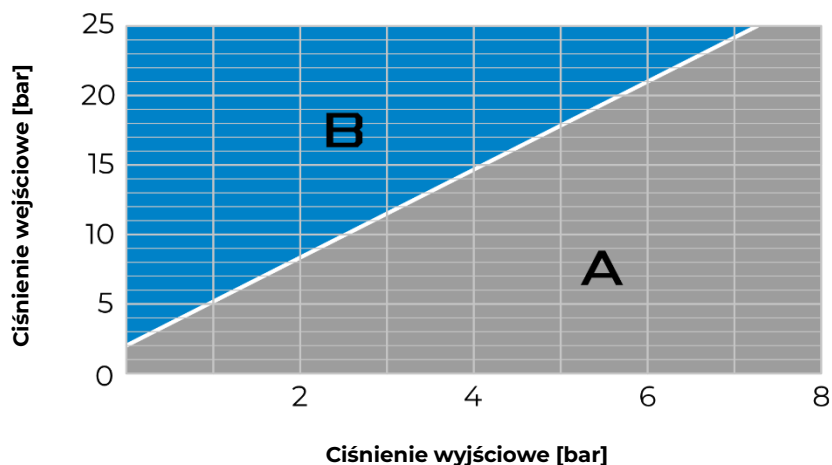
### CHARAKTERYSTYKA

|                                       |                                 |
|---------------------------------------|---------------------------------|
| <b>Przylączya</b>                     | kołnierzowe PN 10, PN 16, PN 25 |
| <b>Maksymalne ciśnienie wejściowe</b> | 2,5 MPa                         |
| <b>Ciśnienie wyjściowe</b>            | 0,1 MPa ÷ 1,1 MPa               |
| <b>Maksymalna temperatura robocza</b> | +2°C ÷ +80°C                    |
| <b>Czynnik roboczy</b>                | woda                            |

## KRZYWA KAWITACJI

A – strefa wolna od kawitacji

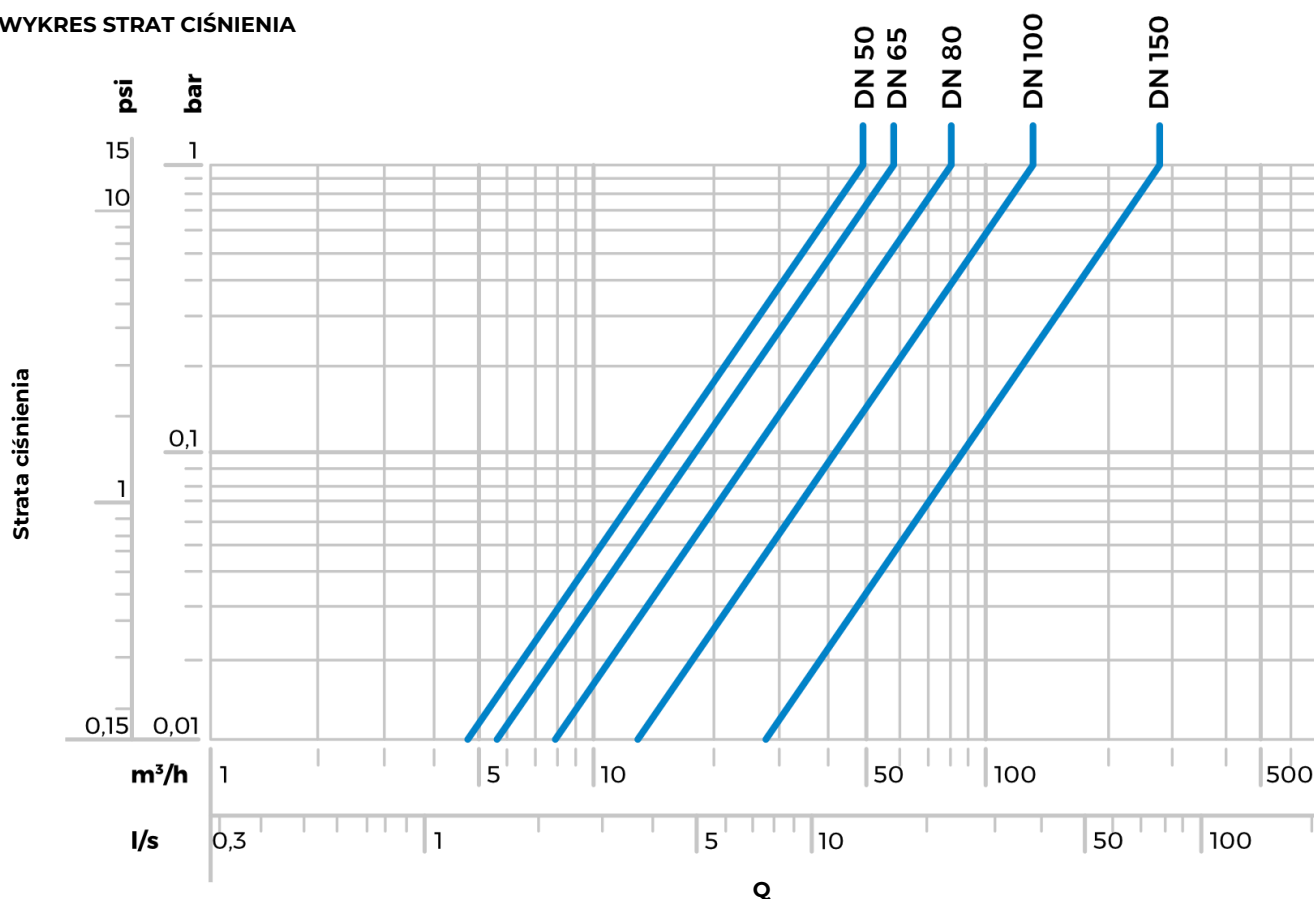
B – zagrożenie kawitacją



Zbyt niskie ciśnienie wejściowe lub zbyt wysokie straty ciśnienia, mogą być przyczyną gorszej pracy zaworu lub nawet jego uszkodzenia.

Aby określić czy pojawiające się zjawisko kawitacji, jest związane z warunkami ciśnienia – należy odwołać się do wykresu krzywej kawitacji i na wszelki wypadek zredukować  $\Delta p$ , poprzez instalację dodatkowych zaworów regulujących przepływ.

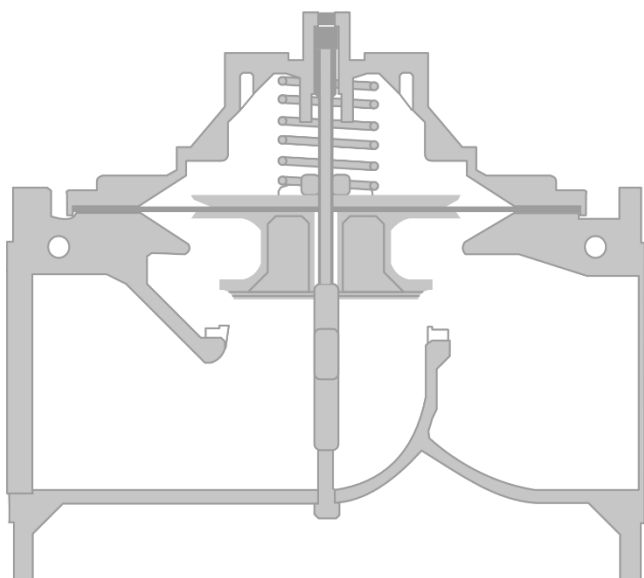
## WYKRES STRAT CIŚNIENIA



| DN [mm]   | 50 | 65 | 80 | 100 | 150 |
|-----------|----|----|----|-----|-----|
| Kv [m³/h] | 51 | 57 | 82 | 138 | 277 |

Współczynnik przepływu Kv, dla w pełni otwartego zaworu, odwołuje się do natężenia przepływu, powodującego spadek ciśnienia o 1 bar.

## WYMIARY I BUDOWA



## GŁÓWNY ZAWÓR

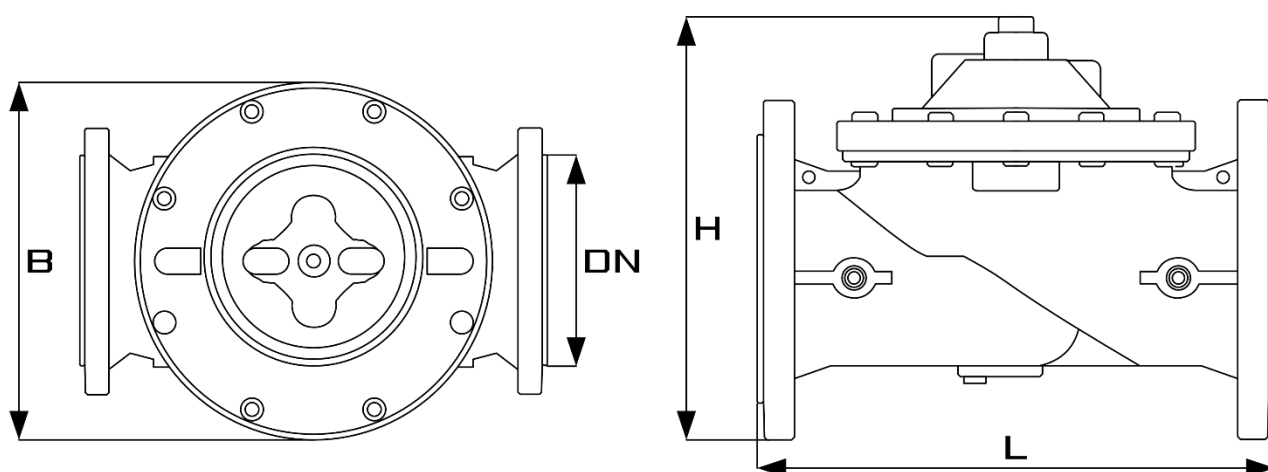
|                                     |                                |
|-------------------------------------|--------------------------------|
| <b>Korpus i pokrywa</b>             | Żeliwo sferoidalne GJS-400     |
| <b>Pokrycie</b>                     | Warstwa epoksydowo-poliestrowa |
| <b>Prowadnica trzpienia</b>         | Stal nierdzewna AISI 304       |
| <b>Łożyskowanie</b>                 | Mosiądz                        |
| <b>Podkładka dysku zamykającego</b> | Stal nierdzewna AISI 304       |
| <b>Sprężyna</b>                     | Stal nierdzewna AISI 304       |
| <b>Siedzisko</b>                    | Stal nierdzewna AISI 304       |
| <b>Uszczelnienie</b>                | EPDM                           |
| <b>O-ring</b>                       | EPDM                           |
| <b>Membrana</b>                     | EPDM                           |
| <b>Śrubunki</b>                     | Stal nierdzewna AISI 304       |

## OBWÓD PILOTA

|                                |                          |
|--------------------------------|--------------------------|
| <b>Rurki</b>                   | Stal nierdzewna AISI 304 |
| <b>Złączki</b>                 | Mosiądz                  |
| <b>Zawór kulowy</b>            | Stal nierdzewna AISI 304 |
| <b>Zawór iglicowy</b>          | Stal nierdzewna AISI 304 |
| <b>Zewnętrzny filtr typu Y</b> | Stal nierdzewna AISI 304 |

## PILOT

|                          |                                                  |
|--------------------------|--------------------------------------------------|
| <b>Korpus</b>            | Stal nierdzewna AISI 304                         |
| <b>Pokrywa</b>           | Żeliwo sferoidalne pokryte proszkiem epoksydowym |
| <b>Części wewnętrzne</b> | Stal nierdzewna AISI 304                         |
| <b>Membrana</b>          | EPDM                                             |
| <b>Uszczelki</b>         | EPDM                                             |



| DN   | 50  | 65  | 80  | 100 | 150 |
|------|-----|-----|-----|-----|-----|
| L    | 230 | 290 | 310 | 350 | 480 |
| H    | 220 | 230 | 290 | 310 | 440 |
| B    | 165 | 185 | 200 | 235 | 300 |
| WAGA | 17  | 20  | 26  | 35  | 85  |

\* wymiary podane w mm, waga [kg]

## INSTALACJA

Armaturę zamontowaną na rurociągu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami spowodowanymi:

- udarami i wibracjami, występującymi w miejscu zamontowania,
- naprężeniami rurociągów lub wyposażenia (zaleca się instalację na cokole lub w uchwycie, w celu zabezpieczenia przed naporem czynnika roboczego),
- zbyt wysokimi temperaturami czynnika i otoczenia,
- środowiskiem korozyjnym,
- niekorzystnymi warunkami hydraulicznymi (tj. kawitacją, nagłym wzrostem ciśnienia, uderzeniem hydraulicznym).

Po zamontowaniu armatury, rurociąg należy przepłukać, celem usunięcia zanieczyszczeń.

*Zastrzega się prawo do wprowadzania ulepszeń i modyfikacji opisanych produktów, a także odnoszących się do nich danych technicznych w dowolnym czasie, bez wcześniejszego uprzedzenia. Odniesieniem są zawsze instrukcje załączane do dostarczanych produktów, niniejszy dokument jest jedynie pomocą, w razie, gdyby instrukcje te okazały się zbyt schematyczne. Ponadto producent nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie produktów w sprzeczności z istniejącymi normami. Nasz dział techniczny pozostaje do Państwa dyspozycji w sprawie wszelkich wątpliwości, problemów, wyjaśnień.*