

INFORMACJA TECHNICZNA

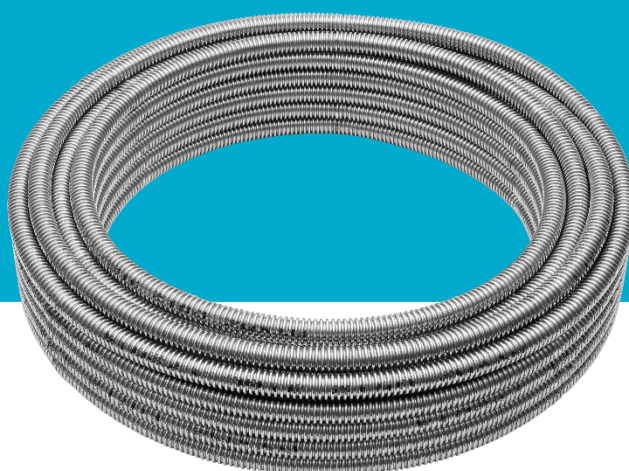


PRZEWODY ZE STALI NIERDZEWNEJ DO WODY ORAZ INSTALACJI SOLARNYCH FLEXO-TUBE

KOD: FP02

LECHAR

SPECJALIŚCI OD POŁĄCZEŃ



OPIS

Flexo-Tube to karbowane, giętkie przewody wykonane z austenitycznej stali nierdzewnej AISI 316L zgodnie z PN-EN ISO 10380, przeznaczone do przyłączania domowych urządzeń do instalacji grzewczych, wody, w tym wody pitnej, oraz instalacji solarnych.



CHARAKTERYSTYKA

Przyłącza	GW z nakrętką obrotową
Maksymalna temperatura pracy ciągłej	dla przewodów (bez powłoki z tworzyw sztucznych) 550°C; dla mosiężnych przyłączy 250°C
Ciśnienie nominalne PN	1,6 MPa (DN12); 1,0 MPa (DN16, DN20); 0,6 MPa (DN25, DN32); 0,25 MPa (DN40); 0,2 MPa (DN50)
Czynnik roboczy	woda, glikol

LECHAR SP. Z O.O.

UL. MODULARNA 6
02-238 WARSZAWA

+48 22 868 67 90

INFO@LECHAR.COM.PL

WWW.LECHAR.COM.PL

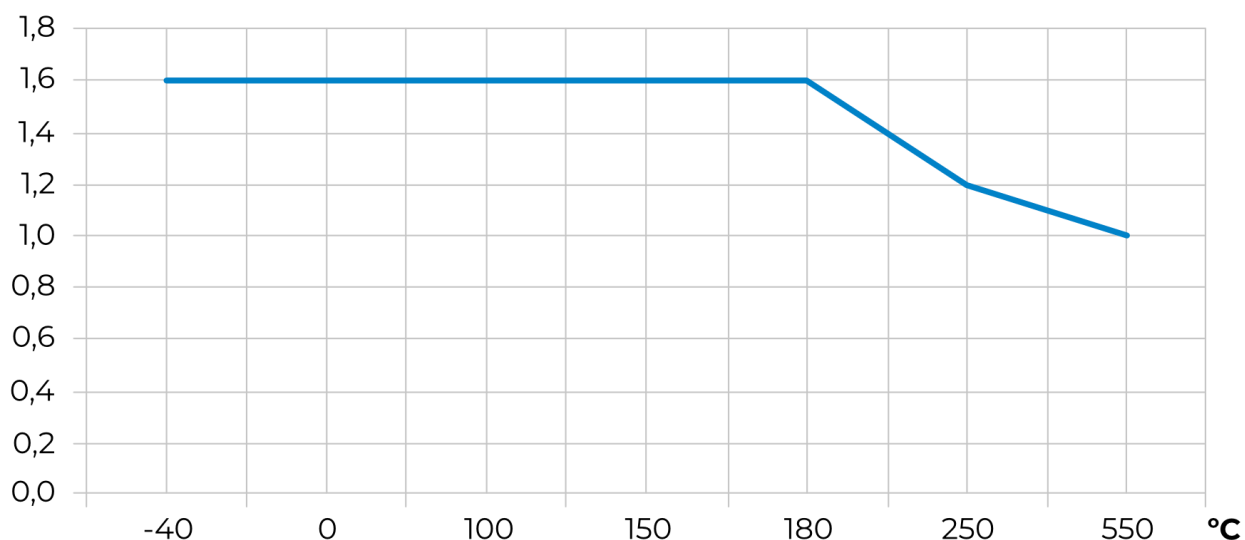
Dla płynów innych niż woda, zawsze należy sprawdzać zgodność chemiczną płynu ze stalą nierdzewną przewodów Flexo-Tube i mosiężnych przyłączy.

Ponadto, zawsze należy stosować:

- izolacje termiczne dostosowane do maksymalnej i minimalnej temperatury roboczej instalacji,
- właściwe uszczelnienia (zgodność chemiczna), zależne od rodzaju płynu i jego temperatury.

TEMPERATURA I CIŚNIENIE ROBOCZE DLA PRZEWODÓW KARBOWANYCH

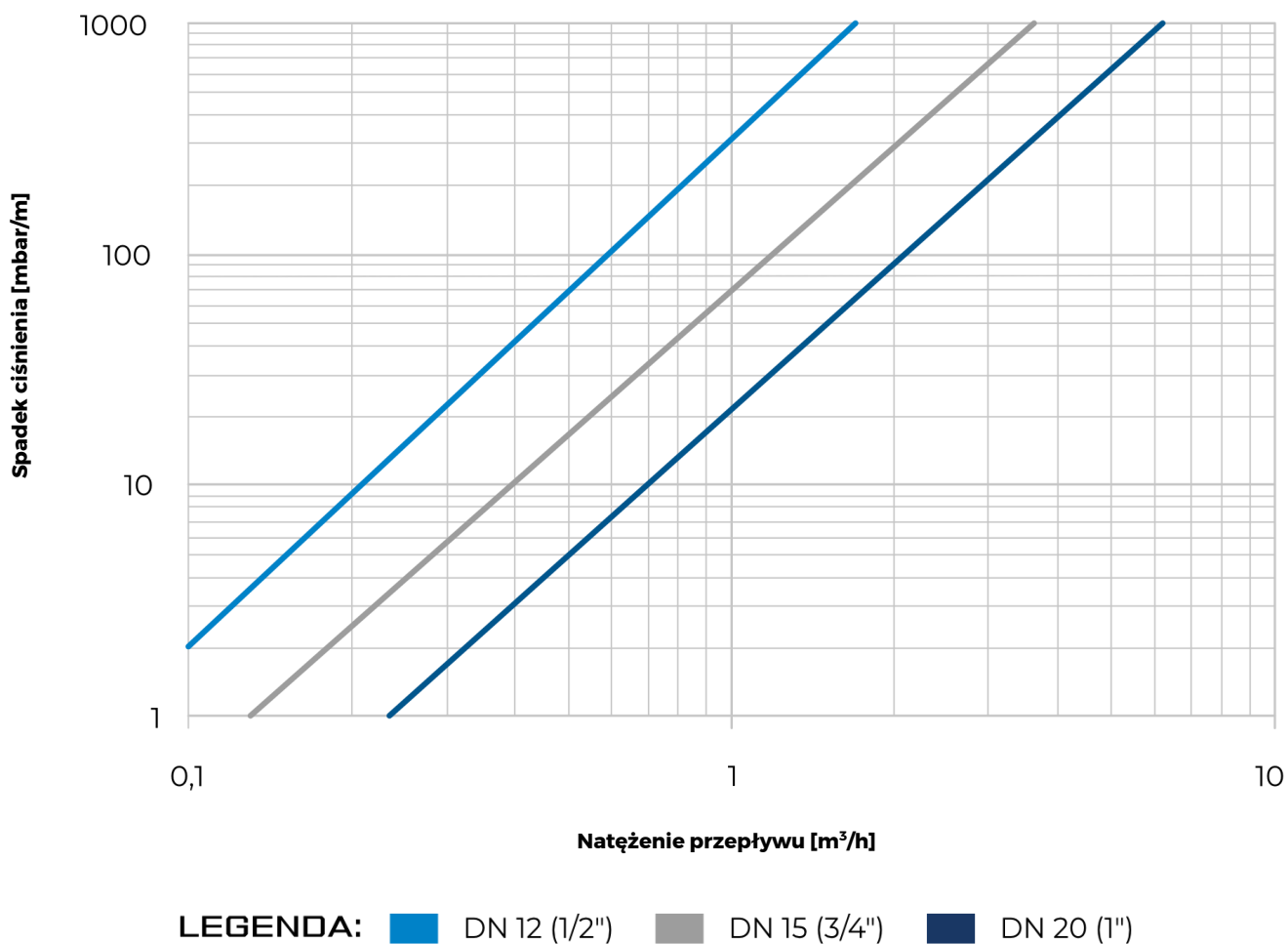
MPa



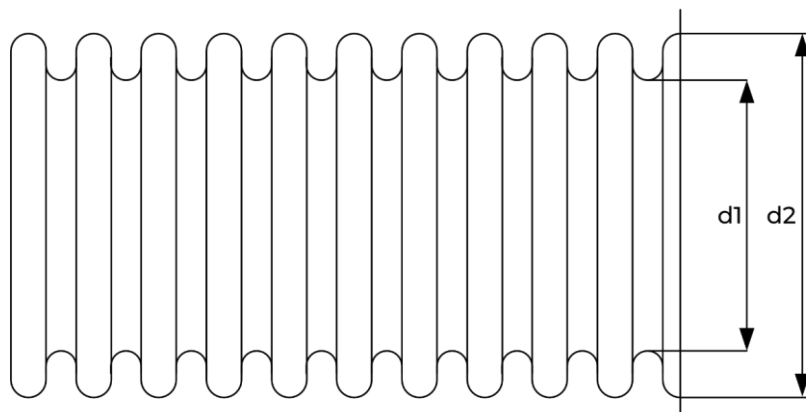
ZAKRES TEMPERATURY ROBOCZEJ ELEMENTÓW USZCZELNIAJĄCYCH

Materiał uszczelnienia	-50	-15	0	100	150	200	250	550 °C
Fibra HILITE AMF		Shaded	Shaded	Shaded	Shaded	Shaded	Shaded	
Guma NBR		Shaded	Shaded	Shaded				
Fibra KLINGERSIL C-4324		Shaded	Shaded	Shaded	Shaded	Shaded	Shaded	
Grafit PLANIGRAPH LGXP		Shaded	Shaded	Shaded	Shaded	Shaded	Shaded	Shaded

SPADEK CIŚNIENIA W FUNKCJI PRZEPIYWU WODY W PRZEWODACH FLEXO



WYMIARY I BUDOWA



DN	Grubość ścianki [mm]	Wymiary wewnętrzne		Wymiary zewnętrzne		Promień gięcia
		d1 [mm]	[o] (±) [mm]	d2 [mm]	[o] (±) [mm]	R _{min} [mm]
12	0,15	11,8	0,20	15,8	0,20	45
16	0,18	16,6	0,20	21,4	0,20	58
20	0,18	20,9	0,20	26,4	0,20	78
25	0,20	25,2	0,30	31,7	0,30	85
32	0,22	33,2	0,40	39,7	0,40	105
40	0,25	40,8	0,30	49,8	0,30	130
50	0,25	51,5	0,30	60,4	0,30	160

Dzięki fizycznym właściwościom elastycznych przewodów Flexo-Tube, zmiany położenia przewodu są możliwe do wykonania bez użycia dodatkowych narzędzi; promień gięcia (mierzony jest od centralnej osi karbowanego przewodu) nie powinien być mniejszy niż zamieszczony w powyższej tabeli. Podczas kładzenia instalacji albo po jej zainstalowaniu, nie należy wyginać wielokrotnie przewodów Flexo-Tube.

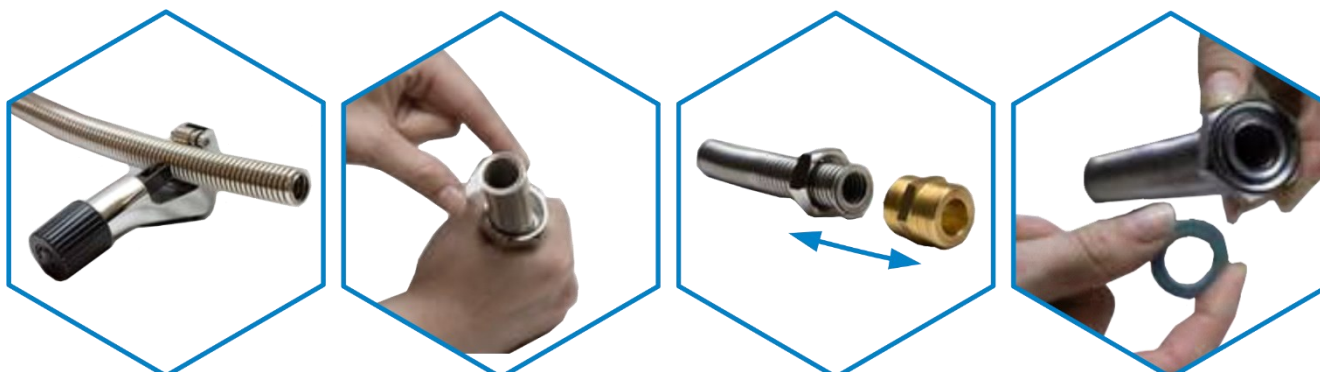
DOSTĘPNE TYPY I ROZMIARY

FLEXO-TUBE AISI 316L			
KOD	DN przewodu [mm]	Gwint przyłącza	Dostępne długości zwojów [mb]
FP02-12005	12	GW 1/2"	5
FP02-12025			25
FP02-12050			50
FP02-16005	16	GW 3/4"	5
FP02-16025			25
FP02-16050			50
FP02-20005	20	GW 1"	5
FP02-20025			25
FP02-20050			50
FP02-25005	25	GW 1 1/4"	5
FP02-25025			25
FP02-25050			50
FP02-32025	32	GW 1 1/2"	25
FP02-32050			50
FP02-40025	40	GW 2"	25
FP02-40050			50
FP02-50025	50	GW 2 1/2"	25
FP02-50050			50

UTNIJ I POŁĄCZ

Do tych dwóch prostych czynności sprowadza się samodzielne wykonanie wężyka przyłączeniowego:

- takiej długości jaka jest niezbędna,
- bez użycia specjalnych narzędzi,
- szybko,
- w 100% pewnie i bezpiecznie.

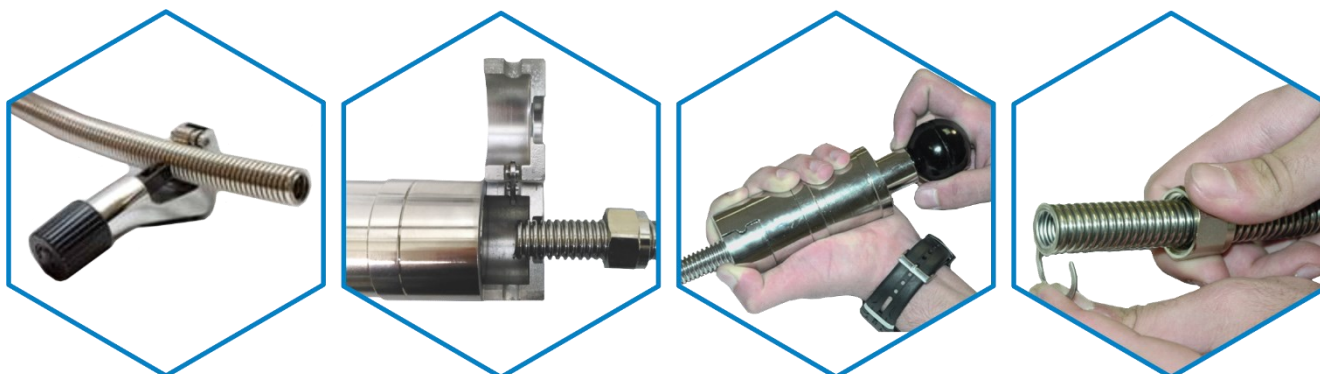
METODA I - Z WYKORZYSTANIEM NYPLA Z PŁASKIM CZOLEM

Za pomocą krążkowego obcinaka, odciąć żądaną długość przewodu karbowanego Flexo-Tube, dodając około 1 cm dla zamocowania nakrętek przyłącza.

Nałożyć na przewód Flexo-Tube nakrętkę, a za pierwszym karbem, pierścień oporowy. Następnie zamknąć pierścień wokół przewodu.

Wkręcić, za pomocą klucza, nypel z płaskim czołem, do oporu, w nakrętkę, a następnie go wykręcić.

Włożyć do nakrętki płaską uszczelkę i połączenie gotowe!

METODA II - Z WYKORZYSTANIEM PRASKI

Za pomocą krążkowego obcinaka, odciąć żądaną długość przewodu karbowanego Flexo-Tube, dodając około 1 cm dla zamocowania nakrętek przyłącza.

Nałożyć na przewód Flexo-Tube nakrętkę (gwintem w kierunku obciętego końca rury karbowanej), a rurę umieścić wewnątrz głowicy, w odległości 2 karbów od jej zakończenia.

Zamknąć szczęki głowicy i kilkoma energicznymi ruchami tłoka praski – utworzyć płaski kołnierz.

Za utworzonym kołnierzem nałożyć i zacisnąć półpierścień oporowy. Włożyć do nakrętki uszczelkę płaską i połączenie gotowe!

UWAGA!

Wyrób użyty do instalacji należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami, mianowicie:

- udarami i wibracjami występującymi w miejscu zamontowania,
- otwartym ogniem,
- naprężeniami spowodowanymi przez rurociągi lub armaturę,
- zbyt wysokimi temperaturami czynnika roboczego i otaczającego powietrza,
- środowiskiem korozyjnym,
- spowodowanymi niekorzystnymi warunkami hydraulicznymi (np. udar, kawitacja). Po zamontowaniu przepłukać rurociąg celem usunięcia zanieczyszczeń.

Zastrzega się prawo do wprowadzania ulepszeń i modyfikacji opisanych produktów, a także odnoszących się do nich danych technicznych w dowolnym czasie, bez wcześniejszego uprzedzenia. Odniesieniem są zawsze instrukcje załączone do dostarczanych produktów, niniejszy dokument jest jedynie pomocą, w razie, gdyby instrukcje te okazały się zbyt schematyczne. Ponadto producent nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie produktów w sprzeczności z istniejącymi normami. Nasz dział techniczny pozostaje do Państwa dyspozycji w sprawie wszelkich wątpliwości, problemów, wyjaśnień.