



INFORMACJA TECHNICZNA

Przepustnice międzykołnierzowe Art. J9.1420 / J9G.1420

Opis

Stosowane powszechnie w instalacjach sanitarnych, HVAC i przemysłowych w celu odcięcia medium.

Otwarcie lub zamknięcie zaworu odbywa się przez obrót dźwigni o 90 stopni.

Zawór znajduje się w pozycji otwartej, gdy rękkość jest ustawiona wzdłuż przyłączy zaworu i rurociągu. Zawór znajduje się w pozycji zamkniętej, gdy rękkość jest ustawiona prostopadle do przyłączy i rurociągu. Dopuszczalne jest częściowe otwarcie zaworu. Użyć zapadki w rękkości w celu zablokowania wybranego położenia.

Produkowane zgodnie ze standardem ISO 9001:2015. Posiada atest PZH.

Spełnia wymagania dyrektywy ciśnieniowej PED – 2014/68/EU.

Długości wg ISO 5752 NF 29305.

Kołnierz do siłownika: ISO 5211.

Charakterystyka

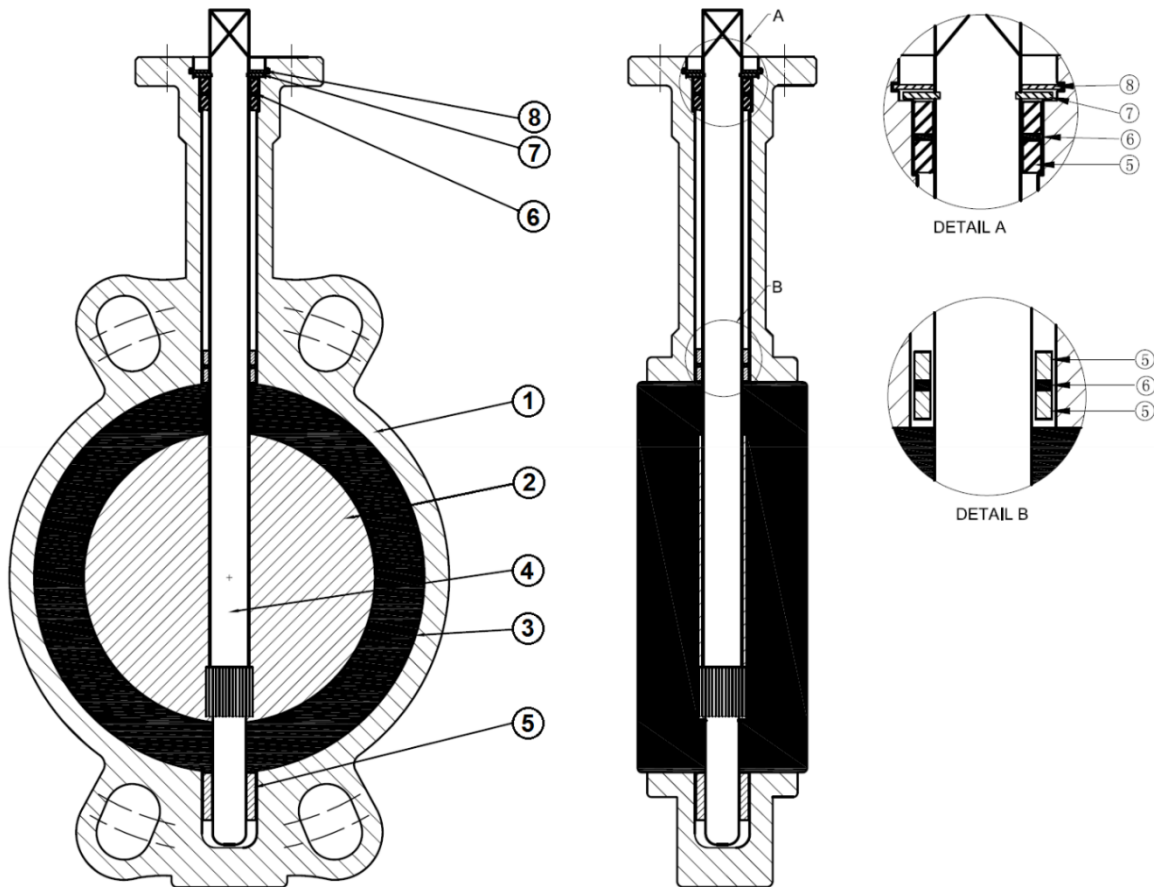
Przyłącza:	kołnierze PN10/16 do DN600, PN10 od DN700-DN1000 wg EN 1092-1
Maksymalne ciśnienie:	1,6 MPa do DN300; 1,0 MPa powyżej DN300
Maksymalna temperatura robocza:	-10°C ÷ +110°C (czasowo +130°C)
Czynniki robocze:	woda, woda morska, woda demineralizowana, alkohol, mleko wapienne, rtęć, alkalinny, wodorotlenek sody



J9.1420

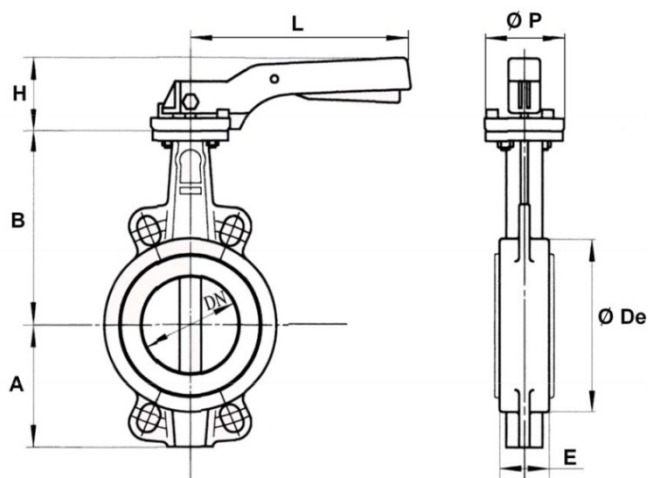
J9G.1420

Budowa



Nr	J9.1420	Materiał
1	Korpus	Żeliwo szare GJL-250
2	Dysk	Stal A351-CF8M
3	Uszczelnienie	EPDM
4	Trzpień	Stal AISI 416 (AISI 431 dla DN>300)
5	Łożysko	PTFE (aluminium+brąz dla DN>600)
6	O-ring	EPDM
7	Pierścień	Stal
8	Pierścień	Stal
	Rączka	Aluminium
	Przekładnia ręczna	Żeliwo szare GJL-250 z powłoką epoksydową

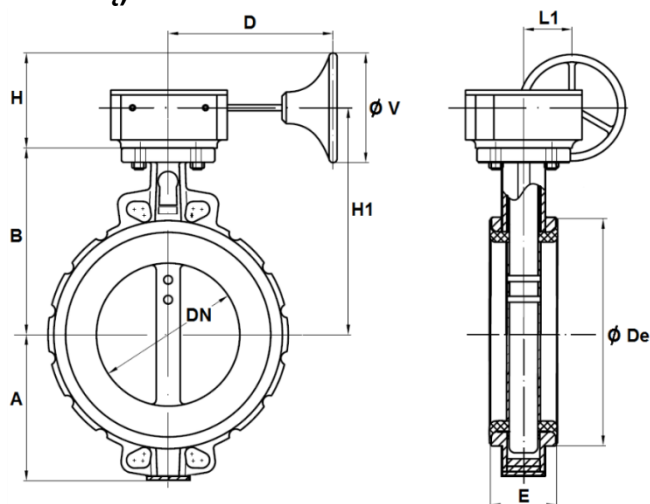
Wymiary DN40-DN300 (z dźwignią manualną)



DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
A	61	77	87,5	95	107	121,5	144	171	205	235
B	130	136,5	142	158	180	192	215	242	280	310
ØDe	82	95	109	121	152	180	207	260	315	370
E	33	43	46	46	52	56	56	60	68	78
H	70	70	70	70	70	71	71	40	44	44
L	195	195	195	195	195	278	278	355	507	507
ØP	65	65	65	65	65	90	90	125	150	150
Masa [kg]	1,85	2,53	2,86	3,16	4,21	6,67	7,66	14,67	23,4	33,8

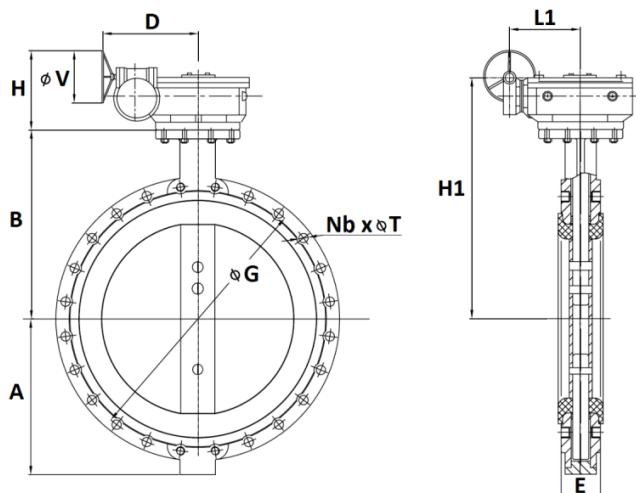
Wymiary DN350-DN600 (z manualną przekładnią ślimakową)

DN	350	400	450	500	600
A	260	307	339	368	459
B	334	361	401	480	565
D	223	270	270	339	339
ØDe	418	470	525	570	697
E	78	102	114	127	154
H	190	208	258	222	222
H1	379	423	463	545	630
L1	78	120	120	120	120
ØV	300	400	400	300	300
Masa [kg]	54,5	89,85	107,4	155,8	231,1



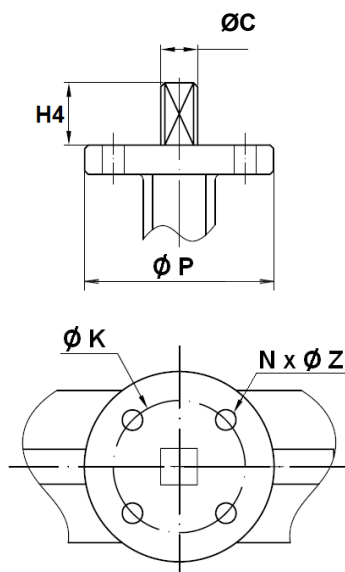
Wymiary DN700-DN1000 (z manualną przekładnią ślimakową)

DN	700	800	900	1000
A	520	591	656	721
B	624	672	720	800
D	355	355	377,5	377,5
E	163	188	203	216
H	357	357	370	370
H1	781	829	890	970
L1	228	228	243	243
ØV	400	400	400	400
ØG	840	950	1050	1160
NbxØT	24 x Ø31	24 x Ø34	28 x Ø34	28 x Ø37
Masa [kg]	372	456	831	982

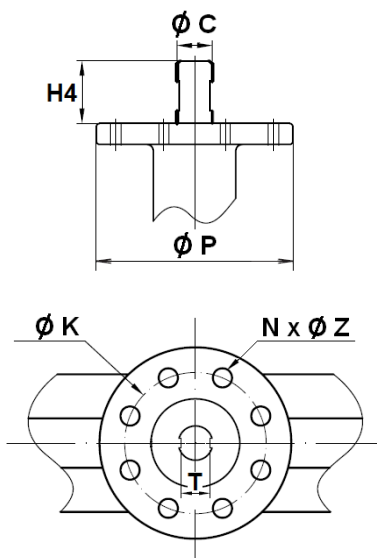


Wymiary kołnierza ISO PAD do montażu silownika

DN32-600



DN700-1000



DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250
ØC	9	9	9	9	11	14	14	17	22
ØK	50	50	50	50	50	70	70	102	125
ISO	F05	F05	F05	F05	F05	F07	F07	F10	F12
NxØZ	4x7	4x7	4x7	4x7	4x7	4x9	4x9	4x11	4x13
H4	32	32	32	32	32	42	42	36	38
ØP	65	65	65	65	65	90	90	125	150

DN	300	350	400	450	500	600	700	800	900	1000
ØC	27	27	27	30	36	46	63,35	63,35	75	85
ØK	125	125	125	165	165	165	254	254	254	254
ISO	F12	F12	F12	F16	F16	F16	F25	F25	F25	F25
NxØZ	4x13	4x14	4x14	4x22	4x22	4x22	8x18	8x18	8x18	8x18
H4	38	45	50	50	65	70	80	80	118	142
ØP	150	150	150	210	210	300	300	300	300	300

Wskazówki instalacyjne:

1. *Przed wyborem armatury należy upewnić się, iż spełnia ona wymagania odnośnie medium, ciśnienia i temperatury*
2. *Przed instalacją należy oczyścić rurociąg ze wszystkich elementów mogących zakłócić pracę armatury*
3. *Należy upewnić się, iż końce rurociągów (dopływowy i odpływowy) są ustawione osiowo. Jeśli nie, armatura może nie funkcjonować prawidłowo.*
4. *Przy instalacji na zewnątrz należy zabezpieczyć produkt przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych.*

MAGAZYNOWANIE I PRZECHOWYWANIE:

Należy przestrzegać poniższych zaleceń:

- *Pomieszczenie magazynowe musi być suche i wentylowane.*
- *Zawór należy przechowywać na półkach lub paletach w celu zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem.*
- *Zabezpieczyć przepustnicę przed kurzem folią plastikową*
- *Zabezpieczyć przed możliwością mechanicznego uszkodzenia*
- *W przypadku długiego okresu przechowywania zawór powinien być częściowo otwarty a uszczelnienie główne przesmarowane odpowiednim smarem (olejem roślinnym dlauszczelnień EPDM, smarem silikonowym dla pozostałych uszczelnień).*

MONTAŻ ZAWORU

1. *Przed montażem sprawdzić dane na tabliczce zaworu.*
2. *Przed montażem zaworów sterowanych siłownikami należy sprawdzić ustawienie wyłączników krańcowych na siłowniku. Wyregulować w razie potrzeby.*
3. *Zawory mogą być zamontowane na instalacji w dowolnej pozycji zgodnie ze standardami montażu rurociągów. Wyjątek opisany w punkcie nr 11.*
4. *Czynnik roboczy powinien być wolny od zanieczyszczeń stałych mogących uszkodzić powierzchnię dysku lub uszczelnienia głównego.*

5. Rury muszą być wolne od naprężeń, muszą być wyczyszczone strumieniowo z brudu i zanieczyszczeń, które mogłyby uszkodzić dysk lub uszczelnienia. Niedopuszczalne jest używanie zaworu jako dźwigni podczas montażu.
6. Należy sprawdzić czy rurociąg jest prawidłowo uziemiony.
7. Podczas spawania rurociągu zawór musi być usunięty z pomiędzy kołnierzy.
Wysoka temperatura może uszkodzić uszczelnienia zaworu.
8. Zawór w montażu musi być ustawiony w pozycji lekko otwartej (uchylonej).
9. Przed dociągnięciem śrub należy zawór całkowicie otworzyć.
10. W wersji między-kołnierzowej oraz z otworami gwintowanymi (LUG) śruby dociągać do styku metalowych elementów kołnierzy i korpusu zaworu. Nie używać żadnych dodatkowych uszczelnień
11. Przy doborze kołnierzy zwrócić uwagę, czy ich wewnętrzna krawędź umożliwi pełne otwarcie przepustnicy.
12. Powyżej średnicy DN400 zaleca się poziomy montaż zaworu. Zapobiega to gromadzeniu się osadów przed przepustnicą.
13. Zaleca się, całkowite otwarcie i zamknięcie przepustnicy co najmniej 1 – 2 razy w roku.