



INFORMACJA TECHNICZNA

Amortyzator elastomerowy, kołnierzowy, jednosferyczny

Art. F8.3020 (PN10/16)



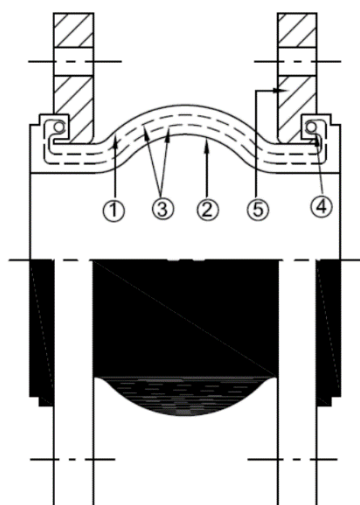
Opis

Służy do kompensacji wydłużeń i skróceń, oraz wibracji rurociągów, oraz zabezpieczeniem przed prądami błędzącymi w instalacji. Mieszek wykonany z elastomeru EPDM może skutecznie pochłaniać określone wydłużenia cieplne oraz mechaniczne rurociągu i zabezpieczać przed wystąpieniem naprężeń. Spełnia wymagania normy PN-EN 1092-1. Posiada atest PZH.

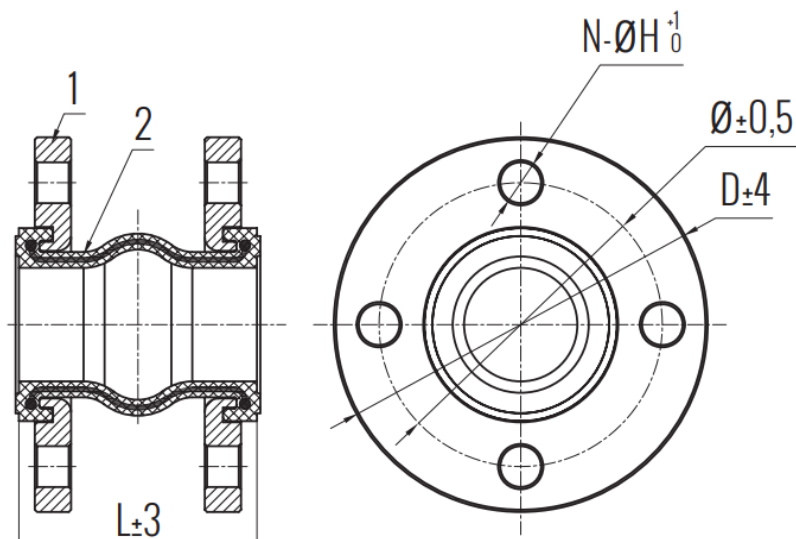
Charakterystyka

Przylączy:	konierzowe PN16/PN10 Do DN150, PN10 od DN200, wg. EN 1092-1
Maksymalne ciśnienie:	1,6 MPa do DN300
Maksymalna temperatura robocza:	-15°C ÷ +115°C
Czynniki robocze:	woda

Wymiary i budowa



1	Ośłona	EPDM
2	Warstwa wnętrza	EPDM
3	Wzmocnienie	Oplot nylonowy
4	Obejmy	Drut stalowy
4	Kołnierz	Stal węglowa ocynkowana



DN [mm]	L	D	∅	N- ∅H	Wydłużenie [mm]	Kompresja [mm]	Ruch poprzeczny [mm]	Odchylenie kątowe [stopnie]
32	95	140	100	4x18	4	8	8	25
40	95	150	110	4x18	4	8	8	25
50	105	165	125	4x18	6	10	10	25
65	115	185	145	8x18	8	15	12	25
80	135	200	160	8x18	8	15	12	25
100	150	220	180	8x18	12	20	16	15
125	165	250	210	8x18	12	20	16	15
150	180	285	240	8x22	12	20	16	15
200	205	340	295	8x22	14	20	18	15
250	240	395	350	12x22	14	20	18	15
300	260	445	400	12x22	14	20	18	15

Wskazówki instalacyjne:

1. Rurociąg

Przed zamontowaniem amortyzatora, należy upewnić się czy:

- trasa rurociągu jest prosta i osiowa,
- produkt może skompensować szacowane wydłużenie,
- stałe podpory są dobrane w sposób pozwalający na pochłanianie sił reakcji,
- rurociąg jest ograniczony stałymi podporami,
- amortyzator nie jest poddany momentowi skręcającemu.

2. Rozmieszczenie podpór stałych i prowadzących

- odległość pomiędzy amortyzatorem a podporami nie może być większa niż 3x DN rurociągu,
- aby zapobiec "zwisaniu" instalacji należy przewidzieć dodatkowe podpory zapobiegające temu zjawisku,
- amortyzator nie może przenosić naprężeń związanych z ciężarem rurociągu i jego elementów.

3. Podczas instalacji należy zwrócić uwagę czy:

- nie nastąpiło wstępne skrócenie, rozszerzenie, wydłużenie, przesunięcie lub wykrzywienie amortyzatora
- kołnierze montażowe są suche, czyste i odtłuszczone, oraz nie posiadają ostrych elementów
- śruby montażowe powinny być skierowane "łbem" w kierunku mieszka gumowego, a gwintami na zewnątrz

4. Transport i magazynowanie

- podczas transportu i składowania kompensator musi być zabezpieczony przed działaniem wilgoci i zanieczyszczeń
- Produkt powinien być przechowywany na drewnianej podstawie, w taki sposób, aby mieszek był zabezpieczony przed naprężeniami.

Typowe uszkodzenia wynikające z niewłaściwego montażu lub warunków pracy to:

- korozja kołnierzy wynikająca z oddziaływania czynników agresywnych, jak chemikalia, chlorki, sól,
- uszkodzenia elastomeru z powodu samodzielnego pomalowania produktu lub narażenia na działanie olejów i smarów,
- zmęczenie materiału wynikające z wibracji i nieprzewidzianych ruchów instalacji.