



## INFORMACJA TECHNICZNA

# Przepustnice międzykołnierzowe z napędem elektrycznym

## Art. J9E.1220 / J9E.1420

### Opis

Stosowane powszechnie w instalacjach sanitarnych, HVAC i przemysłowych w celu odcięcia medium.

Otwarcie lub zamknięcie zaworu odbywa się w sposób automatyczny, z udziałem siłownika elektrycznego.

Spełnia wymagania dyrektywy ciśnieniowej PED – 2014/68/EU.

Długości wg ISO 5752 seria 20.

Kołnierz do siłownika: ISO 5211.

Napęd elektryczny dwukierunkowy.

### Charakterystyka

Przyłącza:	kołnierz PN10/16 wg EN 1092-1
Maksymalne ciśnienie:	1,6 MPa (DN40-DN150), 1,0 MPa (DN200-DN300)
Maksymalna różnica ciśnień ( $\Delta P$ ):	1,0 MPa
Maksymalna temperatura robocza:	-10°C ÷ +110°C
Napięcie zasilania:	230V (na życzenie 24V)
Czas otwarcia:	8-30s (w zależności od momentu obrotowego)
Czynniki robocze:	<b>J9E.1220:</b> woda zimna i gorąca; <b>J9E.1420:</b> woda, woda demineralizowana, alkaliny

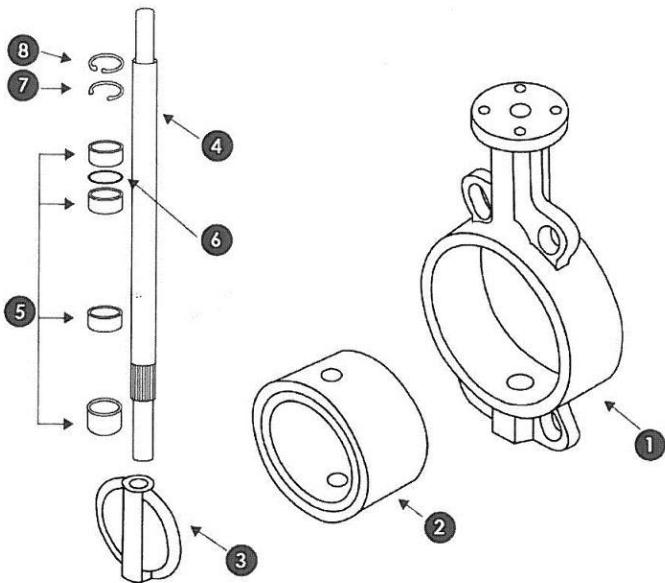


**J9E.1220**

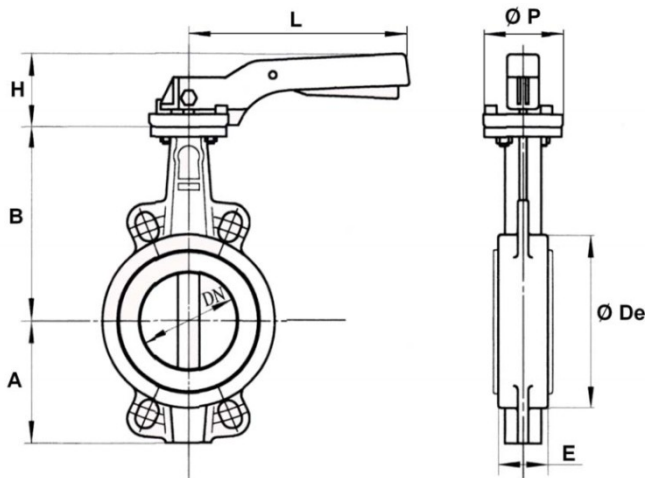


**J9E.1420**

## Budowa



Nr	Element	J9E.1220	J9E.1420
1	Korpus	Żeliwo szare GJL-250	Żeliwo szare GJL-250
2	Uszczelnienie	EPDM	EPDM
3	Dysk	Żeliwo sferoidalne GJS-400	Stal A351-CF8M
4	Trzpień	Stal AISI 416	Stal AISI 416
5	Łożysko	PTFE	PTFE
6	O-ring	NBR	EPDM
7	Pierścień	Stal	Stal
8	Pierścień	Stal	Stal



DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
A	61	77	87,5	95	107	121	144	171	205	235
B	130	136	142	158	180	192	215	242	280	310
ØDe	82	95	109	127	152	180	207	260	315	370
E	33	43	46	46	52	56	56	60	68	78
H	74	74	74	74	74	79	79	37	37	37
L	200	200	200	200	200	278	278	355	507	507
ØP	65	65	65	65	65	90	90	125	150	150
Masa [kg]	1,8	2,5	2,9	3,2	4,12	6,7	7,8	14,2	23,4	33,8
Kv [m <sup>3</sup> /h]	78	98	167	258	512	872	1347	2675	4555	7037

## Wskazówki instalacyjne:

1. Przed wyborem armatury należy upewnić się, iż spełnia ona wymagania odnośnie medium, ciśnienia i temperatury
2. Przed instalacją należy oczyścić rurociąg ze wszystkich elementów mogących zakłócić pracę armatury
3. Należy upewnić się, iż końce rurociągów (dopływowy i odpływowy) są ustawione osiowo. Jeśli nie, armatura może nie funkcjonować prawidłowo.
4. Przy instalacji na zewnątrz należy zabezpieczyć produkt przed oddziaływaniem czynników atmosferycznych.

## MAGAZYNOWANIE I PRZECHOWYWANIE:

Należy przestrzegać poniższych zaleceń:

- Pomieszczenie magazynowe musi być suche i wentylowane.
- Zawór należy przechowywać na półkach lub paletach w celu zabezpieczenia przed zanieczyszczeniem.
- Zabezpieczyć przepustnicę przed kurzem folią plastikową
- Zabezpieczyć przed możliwością mechanicznego uszkodzenia
- W przypadku długiego okresu przechowywania zawór powinien być częściowo otwarty a uszczelnienie główne przesmarowane odpowiednim smarem (olejem roślinnym dla uszczelnień EPDM, smarem silikonowym dla pozostałych uszczelnień).

## MONTAŻ ZAWORU

1. Przed montażem sprawdzić dane na tabliczce zaworu.
2. Przed montażem zaworów sterowanych siłownikami należy sprawdzić ustawienie krańcówek na siłowniku. Wyregulować w razie potrzeby.
3. Zawory mogą być zamontowane na instalacji w dowolnej pozycji zgodnie ze standardami montażu rurociągów. Wyjątek opisany w punkcie nr 11.
4. Czynniki robocze powinny być wolne od zanieczyszczeń stałych mogących uszkodzić powierzchnię dysku lub uszczelnienia głównego.
5. Rury muszą być wolne od naprężeń oraz wyczyszczone strumieniowo z brudu i zanieczyszczeń, które mogłyby uszkodzić dysk i uszczelnienia. Niedopuszczalne jest używanie zaworu jako dźwigni podczas montażu.
6. Należy sprawdzić czy rurociąg jest prawidłowo uziemiony.
7. Podczas spawania rurociągu zawór musi być usunięty z pomiędzy kołnierzy.  
Wysoka temperatura może uszkodzić uszczelnienia zaworu.
8. Zawór w montażu musi być ustawiony w pozycji lekko otwartej (uchylonej).

9. Przed dociągnięciem śrub należy zawór całkowicie otworzyć.

10. W wersji między-kołnierzowej oraz z otworami gwintowanymi (LUG) śruby dociągać do styku metalowych części kołnierzy i korpusu zaworu. Nie używać żadnych dodatkowych uszczelnień

11. Powyżej średnicy DN400 zaleca się poziomy montaż zaworu. Zapobiega to gromadzeniu się osadów przed przepustnicą.

12. Zaleca się, całkowite otwarcie i zamknięcie przepustnicy co najmniej 1 – 2 razy w roku.