

INFORMACJA TECHNICZNA



ZAWÓR MIESZAJĄCY TRÓJDROGOWY “TRIMIX” I CZTERODROGOWY “QUATROMIX” Art. 460M i art. 450M



Art. 460M



Art. 450M

Opis

Zawory mieszające stosowane są z reguły w instalacjach grzewczych.

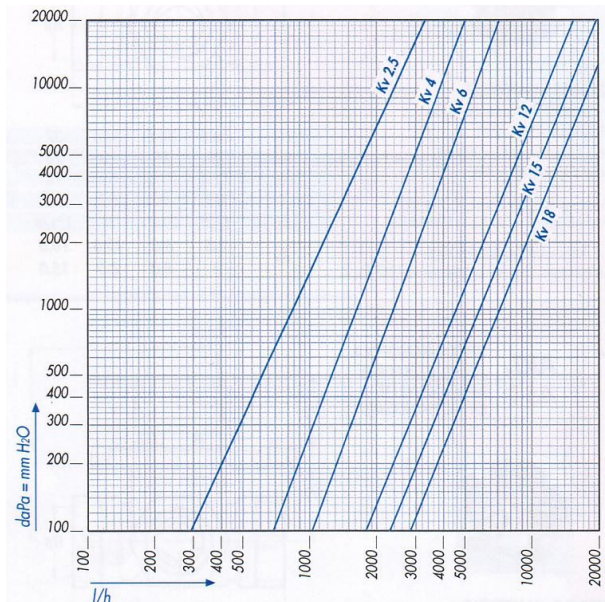
Służą do proporcjonalnego mieszania czynnika roboczego powracającego z instalacji z czynnikiem zasilającym lub mieszania czynników z dwu różnych źródeł. Umożliwiają wykorzystanie jednofunkcyjnych kotłów grzewczych do podgrzewania wody użytkowej. Mogą być sterowane ręcznie lub wyposażone w napęd elektryczny a wówczas współpracują ze sterownikami typu: przełączniki, termostaty, termostaty programowalne, centrale sterujące, automatyka kotła lub wymiennika ciepła.

Charakterystyka

Przylączy:	gwintowane GW zgodne z ISO 228/1
Ciśnienie nominalne:	1,0 MPa
Maksymalna temperatura robocza:	+110°C
Czynniki robocze:	woda

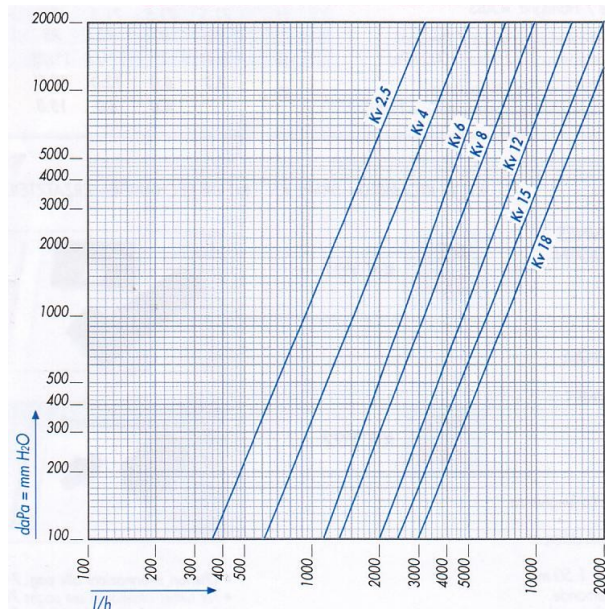
Art. 460M – zawór trójdrogowy

Wykres spadku ciśnienia



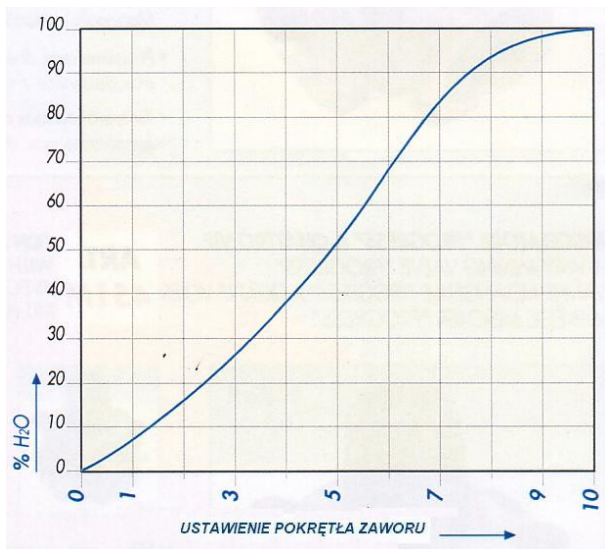
Art. 450M – zawór czterodrogowy

Wykres spadku ciśnienia



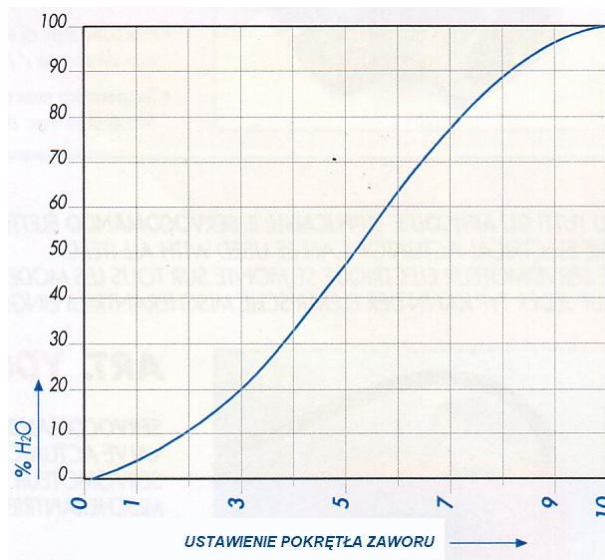
Art. 460M – zawór trójdrogowy

Wykres stopnia zmieszania czynników



Art. 450M – zawór czterodrogowy

Wykres stopnia zmieszania czynników



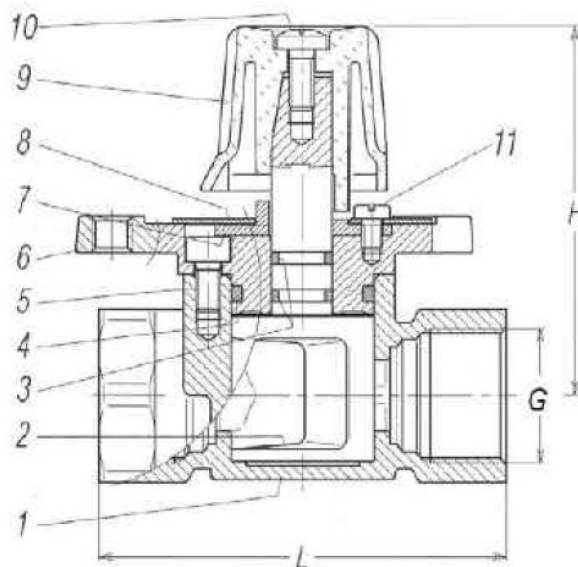
Wymiary i budowa

ZAWÓR TRÓJDROGOWY Art. 460M

Nr	Opis	Materiał
1	Korpus	Mosiądz CW617N
2	Mieszacz	Mosiądz CW617N
3	Pierścień uszczelniający	EPDM
4	Pierścień uszczelniający	EPDM
5	Śruba	Stal Fe 316
6	Pokrywa korpusu	Mosiądz CW617N
7	Pierścień zderzaka	ABS
8	Tabliczka ze skalą	Aluminium
9	Pokrętło	ABS
10	Wkręt	Stal Fe 316
11	Wkręt	Stal Fe 316

G	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"
H	71,5	71,5	71,5	74
L	80	80	82	85
Kv	2,5	6,0	12,0	18,0
Kv	-	4,0	8,0	15,0
waga	650	700	840	1190

* wymiary [mm], Kv [m³/h], waga [gram]

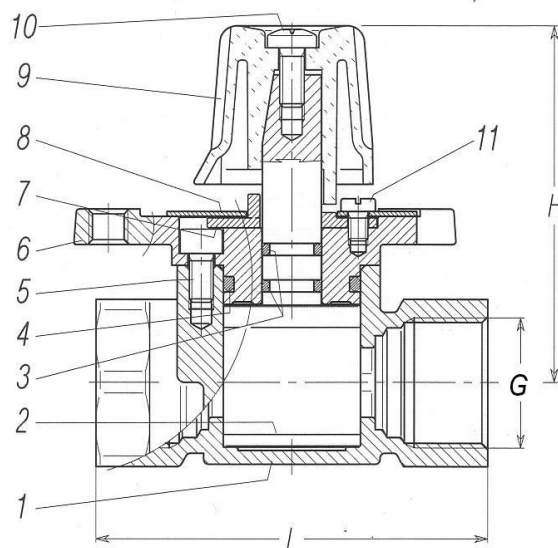


ZAWÓR CZTERODROGOWY Art. 450M

Nr	Opis	Materiał
1	Korpus	Mosiądz CW617N
2	Mieszacz	Mosiądz CW617N
3	Pierścień uszczelniający	EPDM
4	Pierścień uszczelniający	EPDM
5	Śruba	Stal Fe 316
6	Pokrywa korpusu	Mosiądz CW617N
7	Pierścień zderzaka	ABS
8	Tabliczka ze skalą	Aluminium
9	Pokrętło	ABS
10	Wkręt	Stal Fe 316
11	Wkręt	Stal Fe 316

G	1/2"	3/4"	1"	1"1/4"
H	71,5	71,5	71,5	74
L	80	80	82	85
Kv	2,5	6,0	12,0	18,0
Kv	-	4,0	8,0	15,0
waga	775	910	995	1290

* wymiary [mm], Kv [m³/h], waga [gram]

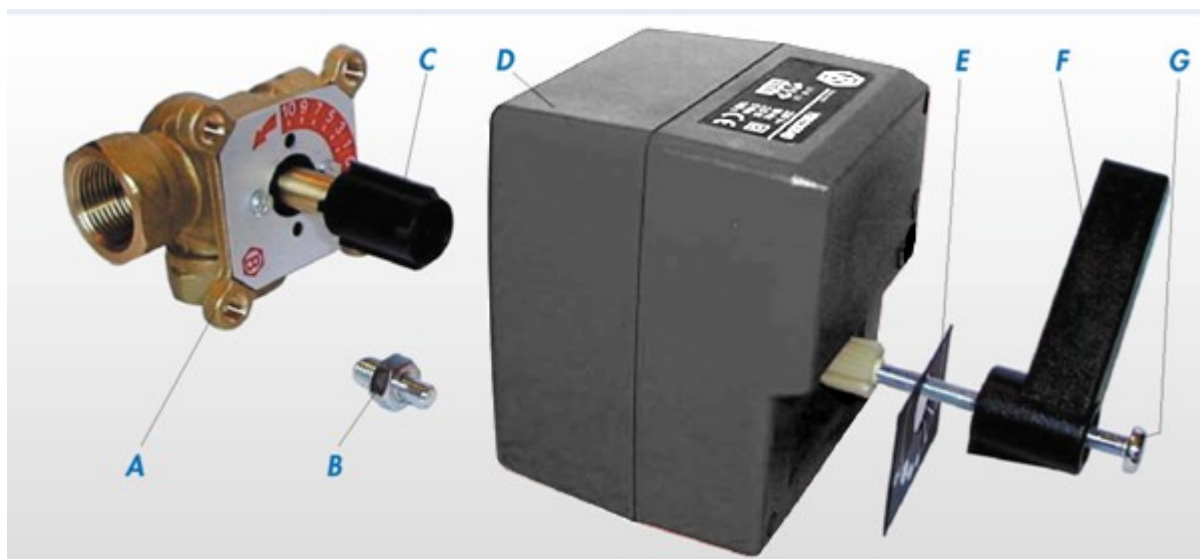


Napęd elektryczny do zaworów mieszających

Napęd przeznaczony jest zarówno do zaworu trój- jak i czterodrogowego. Montaż napędu na zaworze sprowadza się do przykręcenia jednej śruby ustalającej. Obrót sworznia zaworu ograniczony do 90° – gdy napęd osiąga dowolne z położeń krańcowych dopływ prądu jest odłączany. Możliwe jest ręczne sterowanie zaworem na którym zamontowano napęd elektryczny. Niewielkie wymiary zarówno zaworów jak i napędu pozwalają na montaż w większości skrzynek instalacyjnych.

Zasilanie	230V – 50 Hz
Moc	2,5W
Klasa ochronna	II (bez uziemienia)
Przewód przyłączeniowy	1,5 m – 3x0,5 mm ²
Kąt obrotu	90° ograniczony elektrycznie
Moment obrotowy	5 Nm
Czas obrotu	140 s
Temperatura zewnętrzna pracy	0°C ÷ 50°C
Waga	400 g

PROCEDURA MONTAŻU NAPĘDU NA ZAWORZE



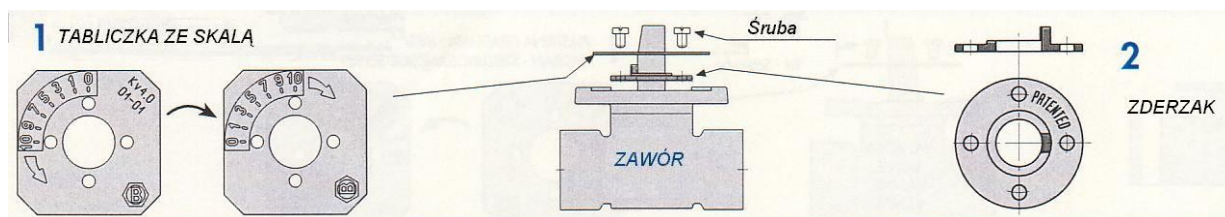
1. Założyć adapter **C** na sworznię zaworu **A** i przekręcić do położenia krańcowego, tak jak to jest zaznaczone na tabliczce ze skalą.
2. Wkręcić śrubę ustalającą **B** w jeden z otworów na pokrywie zaworu.
3. Założyć napęd **D** na adapter **C**, w razie potrzeby należy nieco obracać napędem, tak aby śruba **B** weszła do gniazda w napędzie.

4. Ustawić tabliczkę **E** napędu tak, aby odpowiadała położeniu tabliczki ze skalą zaworu **A** (Otwarte lub Zamknięte).
5. Założyć dźwignię **F** uwzględniając, że powinna wskazywać skrajną lewą pozycję na tabliczce **E**.
6. Za pomocą śrubokrętu należy przestawić przełącznik trybu sterowania napędu z pozycji A-automatyczny na pozycję □-ręczny i obrócić dźwignią **F** o 90° od jednego położenia skrajnego do drugiego. JEST BARDZO WAŻNE ABY WYKONAĆ PEŁEN OBRÓT O 90°.
7. Podłączyć napęd **D** do źródła zasilania.
8. Przestawić przełącznik trybu pracy napędu z powrotem w pozycję A-automatyczny.

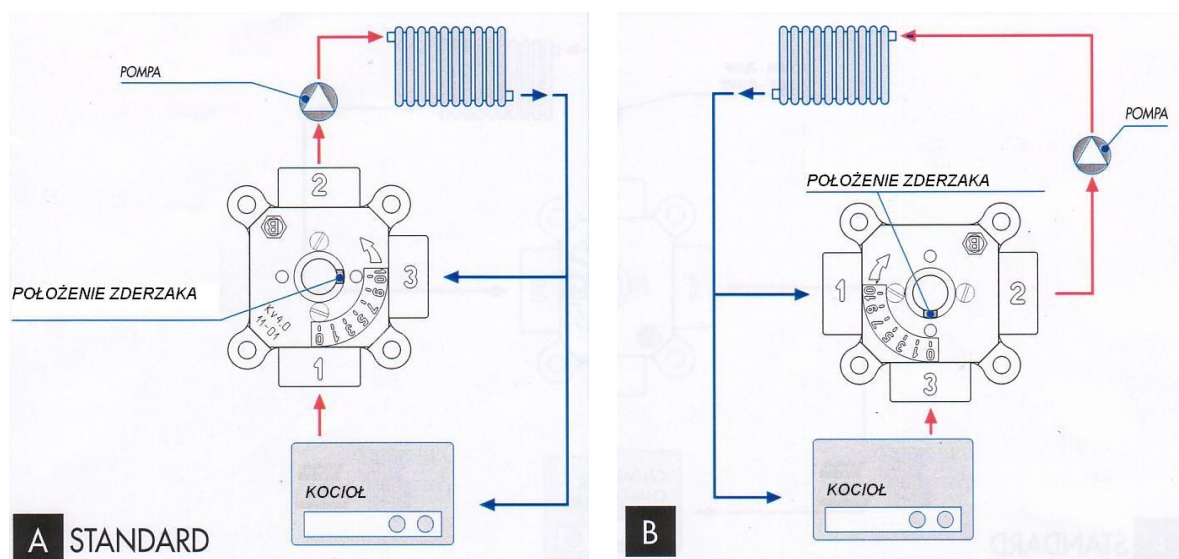
Instalacja

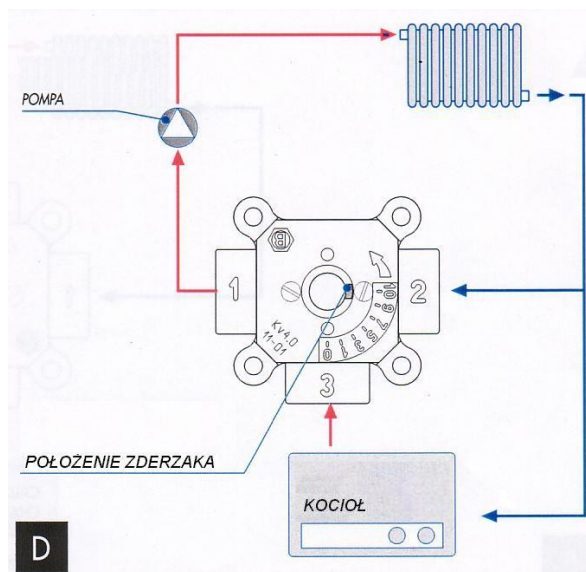
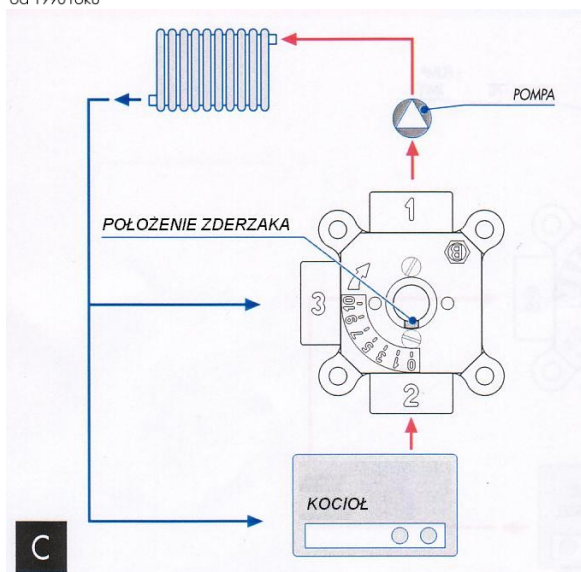
ZAWÓR TRÓJDROGOWY Art. 460M

Podczas montażu należy uwzględnić oznaczenie przyłączy zaworu. – Patrz na dolnej stronie korpusu. Po zamontowaniu na rurociągu należy po odkręceniu wkrętów mocujących ustawić właściwe położenie pierścienia zderzaka oraz tabliczki ze skalą.



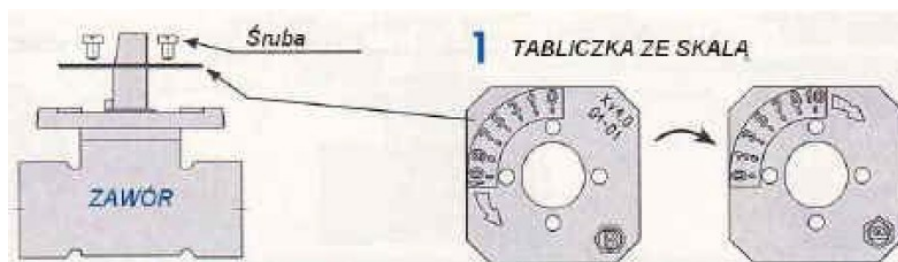
W zależności od potrzeb istnieją cztery warianty (**A,B,C,D**) montażu zaworu w instalacji grzewczej.



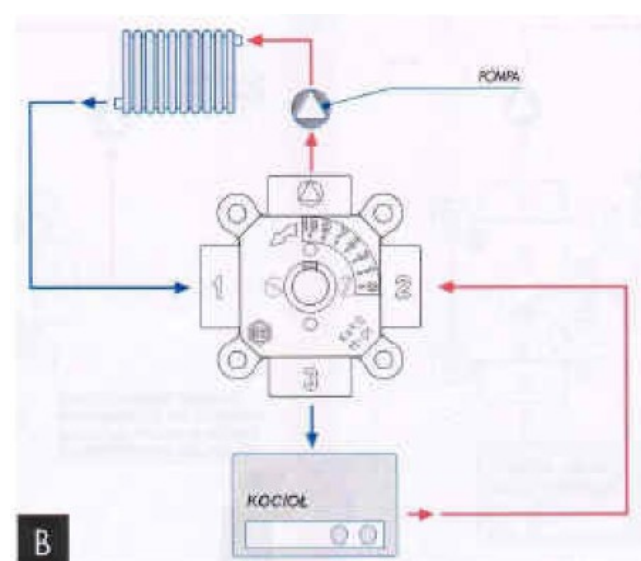
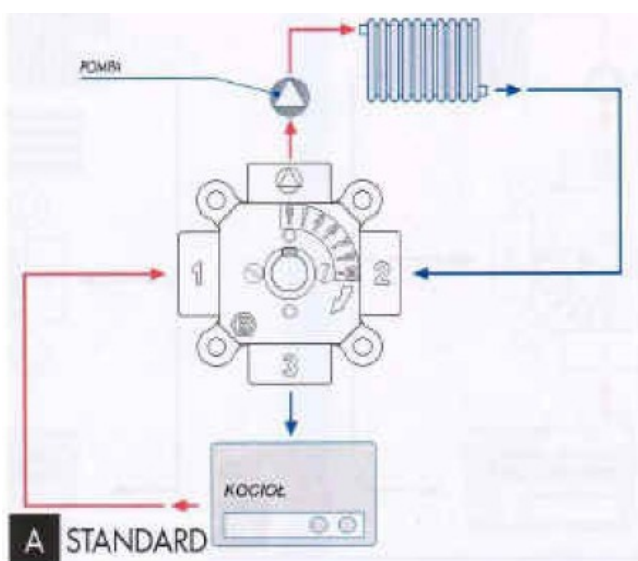


ZAWÓR CZTERODROGOWY Art. 450M

Podczas montażu należy uwzględnić oznaczenie przyłączy zaworu. – Patrz na dolnej stronie korpusu. Po zamontowaniu na rurociągu należy po odkręceniu wkrętów mocujących ustawić właściwe położenie tabliczki ze skalą.



W zależności od potrzeb istnieją dwa warianty (**A** lub **B**) montażu zaworu w instalacji grzewczej.



Zawory mieszające należy zamontować we właściwy sposób, tj. muszą być zabezpieczone mechanizmy wewnętrzne a przed wykonaniem konserwacji lub kontroli musi istnieć możliwość odłączenia przepływu przez urządzenie.

Armaturę zamontowaną na rurociągu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami spowodowanymi:

- udarami i wibracjami występującymi w miejscu zamontowania,
- naprężeniami rurociągów lub wyposażenia (zaleca się instalacji na cokole lub w uchwycie, w celu zabezpieczenia przed naporem czynnika roboczego),
- zbyt wysokimi temperaturami czynnika i otoczenia,
- środowiskiem korozyjnym,
- niekorzystnymi warunkami hydraulicznymi (tj. kawitacją, nagłym wzrostem ciśnienia, uderzeniem hydraulicznym).

Po zamontowaniu armatury, rurociąg należy przepukać, celem usunięcia zanieczyszczeń.