



INFORMACJA TECHNICZNA

PRASKA RĘCZNA I GŁOWICA DO SPŁASZCZANIA KARBÓW RURY KARBOWANEJ Flexo-Tube

Art. FP-PRESS i FP-WKL



Art. FP-PRESS

Art. FP-WKL

Opis

Praska ręczna oraz głowica to zestaw potrzebny do spłaszczania karbów rury karbowanej, w celu wykonania przyłącza. Karby mogą zostać spłaszczone także za pomocą zwykłego nypla z płaskim czołem (patrz karta katalogowa rury karbowanej Flexo-Tube), jednak zastosowanie praski w sposób znaczący przyspiesza cały proces. Praska jest urządzeniem uniwersalnym (można ją wykorzystać do każdego rozmiaru rury karbowanej za wyjątkiem DN32), głowicę należy dobrać, w zależności od średnicy rury, w której wykonywane jest połączenie. Głowice dostępne są w rozmiarach 12, 16, 20 oraz 25 mm.

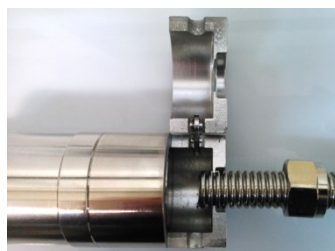
Utnij i połącz

Do tych dwóch prostych czynności sprowadza się samodzielne wykonanie wężyka przyłączeniowego:

- o takiej długości jaka jest niezbędna,
- bez użycia specjalnych narzędzi,
- szybko,
- w 100% pewnie i bezpiecznie.



Za pomocą krążkowego obcinaka, odciąć żądaną długość przewodu karbowanego Flexo-Tube, dodając około 1 cm dla zamocowania nakrętek przyłącza.



Nałożyć na przewód Flexo-Tube nakrętkę (gwintem w kierunku obciętego końca rury karbowanej), a rurę umieścić wewnątrz głowicy w odległości 2 korbów od jej zakończenia.



Zamknąć szczęki głowicy i kilkoma energicznymi ruchami tłoka praski – utworzyć płaski kołnierz.



Za utworzonym kołnierzem nałożyć i zacisnąć półpierścień oporowy. Włożyć do nakrętki uszczelkę płaską i połączenie gotowe!