



INFORMACJA TECHNICZNA

ODPOWIETRZNIK AUTOMATYCZNY LECHAR Z ZAWOREM STOPOWYM

Art. 502M

Opis



Służy do automatycznego odpowietrzania instalacji

grzewczych, tj. usuwania z czynnika grzewczego powietrza (które pojawiło się w wyniku napełniania instalacji lub parowania cieczy w procesie ogrzewania czynnika roboczego) oraz gazów powstających w instalacji. Przeznaczony jest do dezaeracji rozdzielaczy oraz pionów centralnego ogrzewania w niskich budynkach (do dwóch kondygnacji). Montaż odpowietrznika Lechar wraz z zaworem stopowym, pozwala uprościć czynności czyszczenia puszek odpowietrznika z gromadzących się w niej osadów.

Nie jest konieczne spuszczenie cieczy roboczej z pionu aby zdemontować odpowietrznik. Zawór stopowy umożliwia demontaż odpowietrznika w czasie pracy instalacji. Wkręcanie odpowietrznika w zawór stopowy powoduje jego automatyczne otwarcie, wykręcanie zaś, automatyczne zamknięcie.

Charakterystyka

Przyłącza:	gwintowane GZ zgodne z ISO 228/1
Ciśnienie robocze:	1,0 MPa
Maksymalna temperatura robocza:	+110°C
Czynnik roboczy:	Woda, mieszanina wody z glikolem do 50%
Wydatek powietrza:	max. 7 l/min

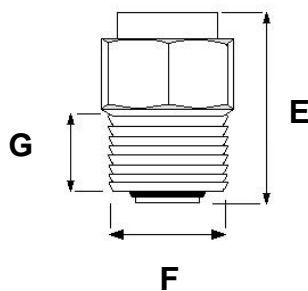
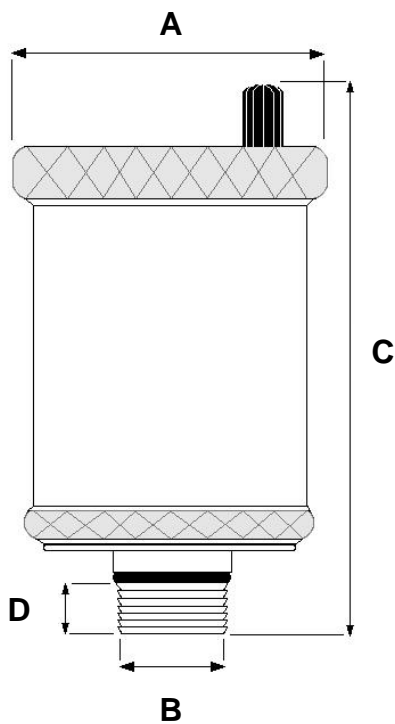
Wymiary i budowa

Odpowietrznik

Opis	Materiał
Korpus, pokrywa	Mosiądz
Pływak, zaślepka	POM
Uszczelnienia	EPDM
Uchwyt pływaka	Stal nierdzewna
Pozostałe części	Mosiądz

Zawór stopowy

Opis	Materiał
Korpus, tłoczek	Mosiądz
Sprężyna	Stal nierdzewna
Uszczelnienie	EPDM
Pozostałe części	Mosiądz



A	33
B	1/2"
C	70
D	7
E	30
F	1/2"
G	12

* wymiary [mm]

Instalacja

Odpowietrzniki z zaworami stopowymi należy zamontować we właściwy sposób, tj. muszą być zabezpieczone mechanizmy wewnętrzne, a przed wykonaniem konserwacji lub kontroli musi istnieć możliwość odcięcia urządzenia.

- 1) Odpowietrznik powinien być zamontowany pionowo w punktach instalacji grzewczej, w których gromadzi się największa ilość powietrza. Z reguły są to najwyżej położone strefy instalacji.
- 2) Punkt w czasie montażu nie może być pod ciśnieniem.

Armaturę zamontowaną na rurociągu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami spowodowanymi:

- udarami i wibracjami występującymi w miejscu zamontowania,
- zbyt wysokimi temperaturami czynnika i otoczenia,
- środowiskiem korozyjnym,
- niekorzystnymi warunkami hydraulicznymi (tj. kawitacją, nagłym wzrostem ciśnienia, uderzeniem hydraulicznym).
- Podczas montażu należy zabezpieczyć armaturę przed dostaniem się zanieczyszczeń instalacyjnych bądź innych istniejących w instalacji