



INFORMACJA TECHNICZNA

ELASTYCZNE, ROZCIĄGLIWE PRZEWODY PRZYŁĄCZENIOWE DO BATERII STOJĄCYCH Flexo-ExTap

Opis

Przewody przyłączeniowe Flexo-ExTap do baterii stojących są unikalnym rozwiązaniem na polskim rynku. Różnią się od standardowych wężyków głównie tym, iż wykonane są ze stali nierdzewnej, a nie z gumy zabezpieczonej opłotem. W związku z tym żywotność, jakość i estetyka wyrobu są nieporównywalnie lepsze od wspomnianych wyrobów.

Nie tylko wężyk, ale i tulejka przyłączeniowa M10 pod baterię wykonana jest ze stali. Wyklucza to możliwość samoistnego ukruszenia się tego elementu pod wpływem drgań instalacji, co bywa niekiedy przyczyną zalania lokalu.

Przyłącze daje się formować, oraz rozciągać do 100% swej długości początkowej. Dzięki temu instalator ma zawsze bezpieczny margines długości, a wykonane połączenie jest trwałe, pewne i estetyczne.

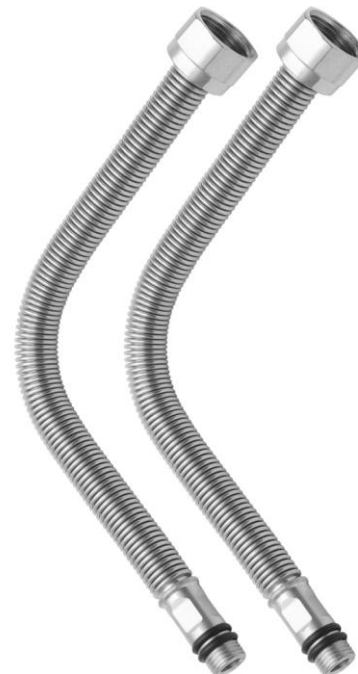
Flexo-ExTap ze względu na swą karbowaną budowę może kompensować wydłużenia instalacji wywołane zmianami temperatury. Absorbują również drgania wywołane otwarciem zaworów, co ma niebagatelny wpływ na zachowanie szczelności instalacji.

Przyłącza Flexo-ExTap są poddawane specjalnej obróbce termicznej, która zwiększa ich elastyczność oraz odporność na korozję przy ograniczeniu stopnia sprężystości. Dzięki temu trwale utrzymują nadany im kształt.

Najważniejszymi ich cechami są:

ŁATWY MONTAŻ

- ❖ Rozciągliwa budowa i możliwość formowania kształtu przewodów ułatwia podłączanie baterii.
- ❖ Umożliwiają instalowanie z małym promieniem gięcia, bez redukcji przekroju przepływu czynnika roboczego.



BEZPIECZEŃSTWO

- ❖ Przewody przyłączeniowe oraz przyłącza Flexo-ExTap produkowane są z zachowaniem najwyższych standardów wykonania ze szczególnym uwzględnieniem bezpieczeństwa i zdrowia ich użytkowników (zgodnie z EN-ISO 10380:2012, EN ISO 228/1).

ŻYWOTNOŚĆ

- ❖ Termiczna obróbka podczas procesu produkcyjnego ujednotwia materiał, z którego wykonane są przewody, eliminuje naprężenia, a w związku z tym przedłuża ich żywotność.

TYPOWE ZASTOSOWANIA

- ❖ Podłączanie wody użytkowej do baterii pionowych.

Wymiary i budowa

DN	PRZYŁĄCZA	DŁUGOŚĆ PRZEWODU [mm]
8	3/8"xM10 1/2"xM10'	150x300
		200x400
		300x600
		500x1000

Charakterystyka

Przewód: wykonany ze stali nierdzewnej AISI 316L, elastyczny o gęsto ułożonych karbach.

Przyłącza GZ: wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304.

Przyłącza GW: wykonane ze stali nierdzewnej AISI 304 + nakrętka obrotowa, mosiądz.

Uszczelka: NBR

Temperatura robocza: od -10°C do +100°C

Maksymalne ciśnienie: 10 bar

Minimalny promień gięcia: 32 mm

Montaż przeprowadzać przy zamkniętym zaworze odcin

- Wkręć końcówkę przewodu z gwintem zewnętrznym M10 do gniazda znajdującego się w dolnej części baterii bez stosowania żadnych materiałów uszczelniających. (powtórzyć czynność dla drugiego przewodu)
- Wkręcanie końcówek do baterii powinno się odbywać bez użycia klucza. Użycie klucza może spowodować nadmierne skręcenie przewodu.
- Koniec przewodu wyposażony w nakrętkę obrotową 3/8" lub 1/2" należy nakręcić na zawór odcinający używając dołączonej uszczelki płaskiej. (powtórzyć czynność dla drugiego przewodu)
- Do nakręcenia nakrętek nie należy używać klucza zaciskowego, a szczęki narzędzia powinny zostać zabezpieczone miękkim materiałem, aby uniknąć zadrapań na nakrętkach.
- Po zamontowaniu przewodu sprawdź jego szczelność przeprowadzając próbę ciśnieniową. Instalacje szczelne nadają się do eksploatacji.

UWAGA

- Załączone do przewodów przyłączeniowych uszczelki można użyć tylko jeden raz
- Nakrętka obrotowa przewodu może być łączona tylko ze złączką zaworem przeznaczonym do łączenia uszczelką..
- Nie należy nadmiernie zginać i skręcać przewodu przyłączeniowego.
- Przewód elastyczny należy usytuować tak, aby nie był nagrzewany przez żadne zewnętrzne źródło ciepła
- Długość przewodu należy dobrać tak, aby po zainstalowaniu nie był zbyt naprężony
- Nie należy łączyć dwóch lub więcej elastycznych przewodów przyłączeniowych ze sobą w celu zwiększenia całkowitej długości przewodu.
- Przewód nie może być mocowany do przegród budowlanych.
- W razie uszkodzenia uszczelki należy niezwłocznie ją wymienić na uszczelkę odpowiednią do stosowanego medium
- Jakikolwiek zużycie lub zniszczenie części przewodu obliguje do zmiany całego przewodu; modyfikacje jakiegokolwiek części przewodu są surowo zabronione!!!
- Czynniki robocze: woda

Producent: Haci Ayvaz End. Mamüller San.ve Toic. A.S. Atatürk San.Bolg Inan Cad. No 36, TR-34860 Hadimköy / Istanbul
Importer: Lechar Sp. z o.o. ul. Modularna 6 , 02-238 Warszawa