Zastrzega się prawo do wprowadzania ulepszeń i modyfikacji opisanych produktów, a także odnoszących się do nich danych technicznych w dowolnym czasie, bez wcześniejszego uprzedzenia. Odniesieniem są zawsze instrukcje załączane do dostarczanych produktów, niniejszy dokument jest jedynie pomocą, w razie gdyby instrukcje te okazały się zbyt schematyczne. Ponadto producent nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie produktów w sprzeczności z istniejącymi normami. Nasz dział techniczny pozostaje do Państwa dyspozycji w sprawie wszelkich wątpliwości, problemów, wyjaśnień.

INFORMACJA TECHNICZNA

REDUKTOR CIŚNIENIA

Art. 235/236

Opis

Reduktor ciśnienia BFR przeznaczony jest do regulacji ciśnienia wody. Budowa reduktora jest prosta i nowoczesna, co pozwala na obciążenie go dużymi przepływami czynnika roboczego. Jest odporny na wahania ciśnienia w sieci. Nastawy ciśnienia dokonuje się za pomocą śruby kontrolnej, natomiast manometr służy do wskazywania wartości ciśnienia redukowanego. **Reduktor należy chronić przy pomocy filtra zainstalowanego przed nim.** Reduktor można montować zarówno w pionie jak i poziomie.

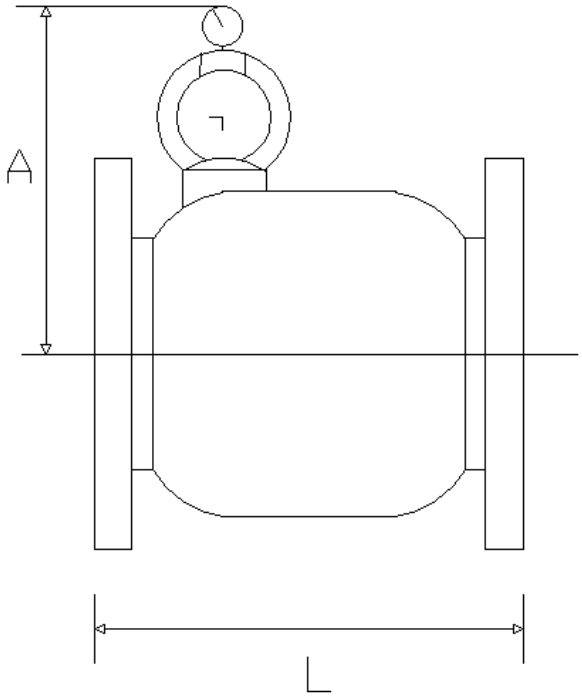
Charakterystyka

Przyłącza do rurociągu:	kołnierzowe PN16 zgodne z PN-EN 1567
Przyłącza do manometru:	gwintowane GW 1/4'' zgodne z ISO 7/1-1/4
Maksymalne ciśnienie zasilające:	1,6 Mpa
Zakres redukcji ciśnienia dla art. 235:	0,1 ÷ 0,7 Mpa
Zakres redukcji ciśnienia dla art. 236:	0,4 ÷ 1,2 Mpa
Temperatura robocza :	-10^{o}C ÷ +80°C
Czynniki robocze:	Woda lub popularne płyny

Zastrzega się prawo do wprowadzania ulepszeń i modyfikacji opisanych produktów, a także odnoszących się do nich danych technicznych w dowolnym czasie, bez wcześniejszego uprzedzenia. Odniesieniem są zawsze instrukcje załączane do dostarczanych produktów, niniejszy dokument jest jedynie pomocą, w razie gdyby instrukcje te okazały się zbyt schematyczne. Ponadto producent nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie produktów w sprzeczności z istniejącymi normami. Nasz dział techniczny pozostaje do Państwa dyspozycji w sprawie wszelkich wątpliwości, problemów, wyjaśnień.

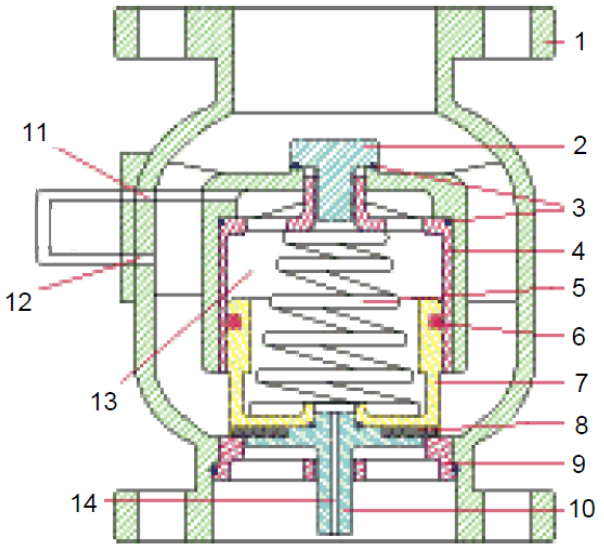
Wymiary i budowa

DN	L	A	WAGA	Kv
50	190	180	12	65
65	210	185	15	91
80	225	200	18	121
100	255	222	24	225
125	285	235	32	337
150	315	260	44	476
200	420	300	87	865
250	470	335	152	1387
300	530	370	202	1903
350	600	415	285	2595



** wymiary [mm], waga [kg], Kv [m^3/h]*

Opis	Materiał
1. Korpus	Żeliwo GG25
2. Grzyb	Mosiądz
3.Uszczelka	NBR
4. Cylinder	Brąz
5. Sprężyna	Stal nierdzewna
6. O-ring	NBR
7. Tłok	Brąz
8. Uszczelka	NBR
9. Siedzisko	Brąz
10. Trzpień	Brąz



Zastrzega się prawo do wprowadzania ulepszeń i modyfikacji opisanych produktów, a także odnoszących się do nich danych technicznych w dowolnym czasie, bez wcześniejszego uprzedzenia. Odniesieniem są zawsze instrukcje załączane do dostarczanych produktów, niniejszy dokument jest jedynie pomocą, w razie gdyby instrukcje te okazały się zbyt schematyczne. Ponadto producent nie ponosi odpowiedzialności za stosowanie produktów w sprzeczności z istniejącymi normami. Nasz dział techniczny pozostaje do Państwa dyspozycji w sprawie wszelkich wątpliwości, problemów, wyjaśnień.

MONTAŻ

- Należy sprawdzić, czy ciśnienie wskazywane przez manometr na korpusie jest odpowiednie do zakresu zastosowania reduktora.
- Reduktor ciśnienia należy instalować poziomo lub pionowo (przepływ w górę). Przepływ musi być zgodny ze znacznikiem na korpusie reduktora.
- W przypadku montażu poziomego, manometr powinien być skierowany ku górze. Przed reduktorem należy zamontować filtr, a zawory odcinające przed i za reduktorem.
- Należy dokładnie oczyścić rury w celu usunięcia niepożądanych zanieczyszczeń, stosując płukanie układu wodą lub powietrzem.
- Należy otworzyć zawory odcinające zamontowane przed i za reduktorem. Następnie za pomocą śruby regulacyjnej, obserwując wskazania manometru ustawić żądane ciśnienie. Ustalić śrubę regulacyjną za pomocą nakrętki blokującej.

KONSERWACJA

- Przed rozpoczęciem jakichkolwiek prac należy zamknąć przepływ w rurociągu za pomocą zaworów przed i za reduktorem.
- Wyczyścić lub wymienić wkład filtra osadnikowego zamontowanego przed reduktorem.
- Aby przeprowadzić kompletną konserwację należy wymontować siedzisko (9) z korpusu (1). Wyjąć trzpień (10) oraz tłok (7)
- Sprawdzić uszczelki (6) i (8). Zużyte i niesprawne elementy w razie potrzeby wymienić.
- Podczas konserwacji należy również sprawdzić stan sprężyny (5). Wymienić, jeżeli jest uszkodzona.
- Wyczyścić wszystkie części znajdujące się wewnątrz.
- Następnie należy zamontować wszystkie części w odwrotnej kolejności, powoli otworzyć zawory odcinające i wyregulować ponownie ciśnienie.

Armaturę zamontowaną na rurociągu należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami spowodowanymi:

- udarami i wibracjami występującymi w miejscu zamontowania,
- naprężeniami rurociągów lub wyposażenia (zaleca się instalacji na cokole lub w uchwycie, w celu zabezpieczenia przed naporem czynnika roboczego),
- zbyt wysokimi temperaturami czynnika i otoczenia,
- środowiskiem korozyjnym,
- niekorzystnymi warunkami hydraulicznymi (tj. kawitacją, nagłym wzrostem ciśnienia, uderzeniem hydraulicznym).